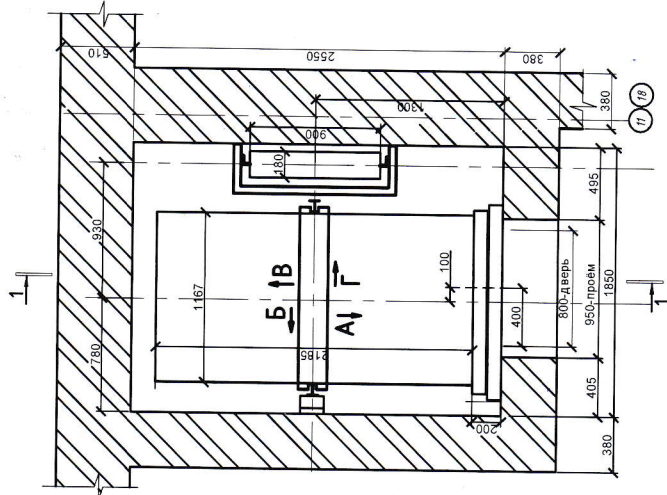
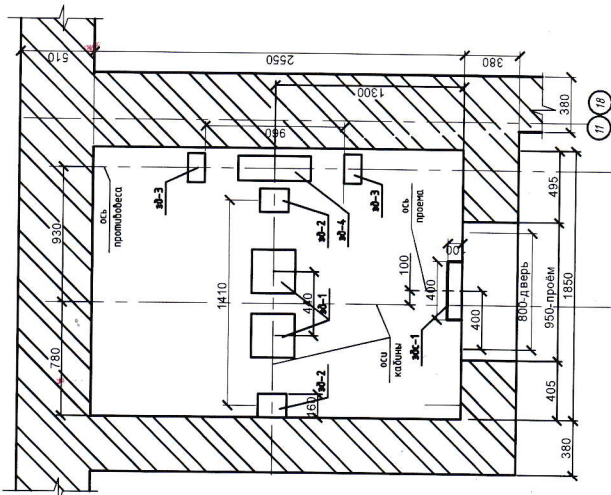


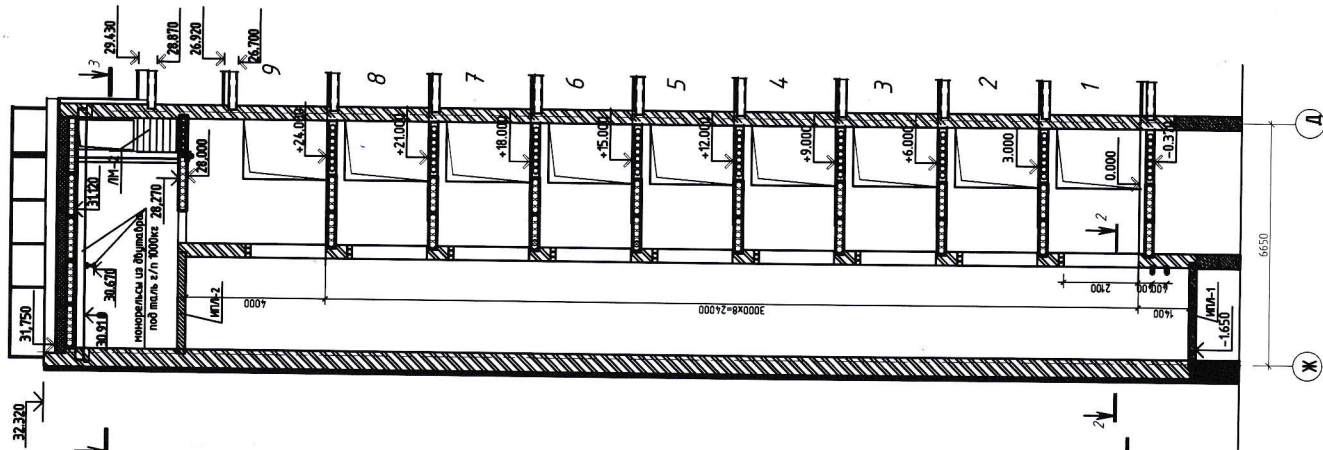
План шахты лифта



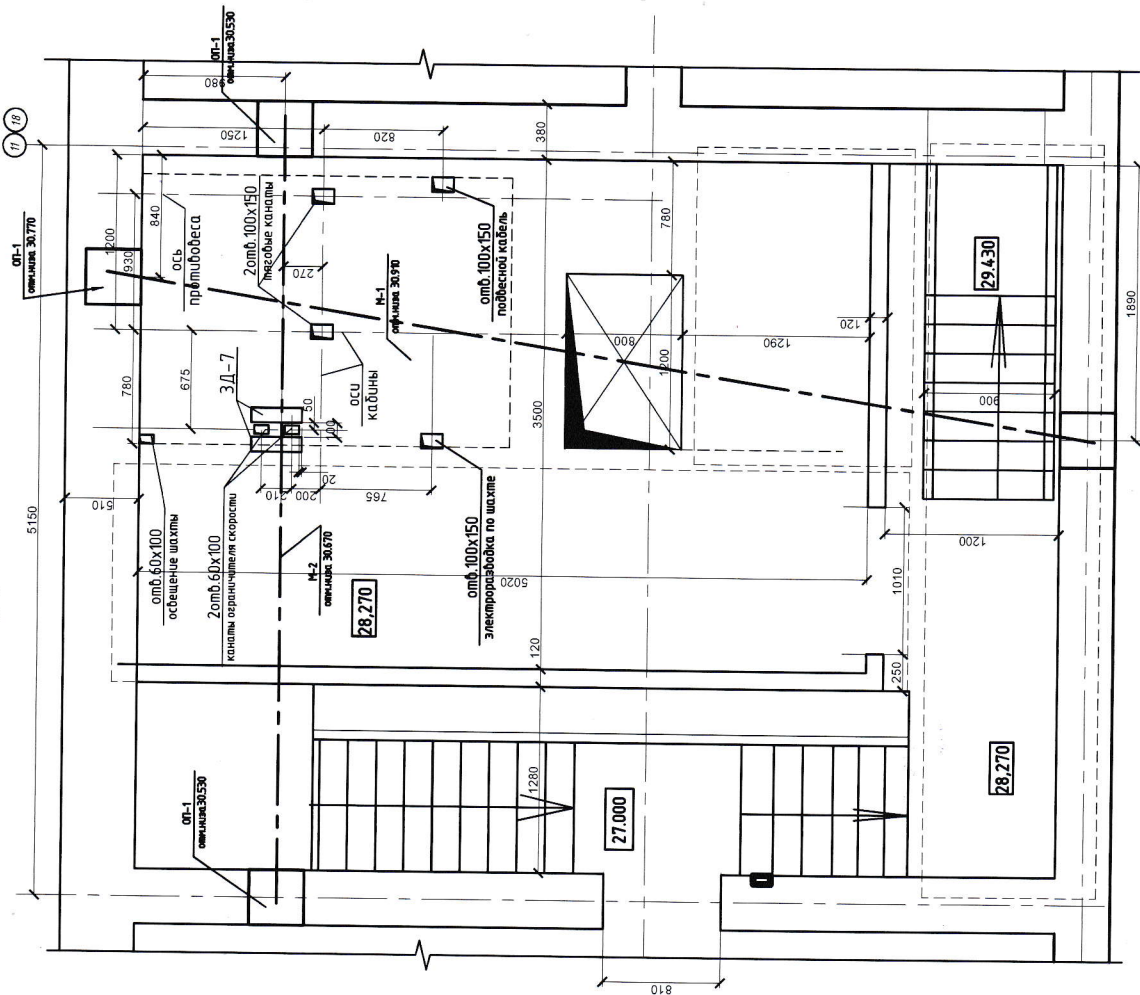
2-2



1-1



3-3



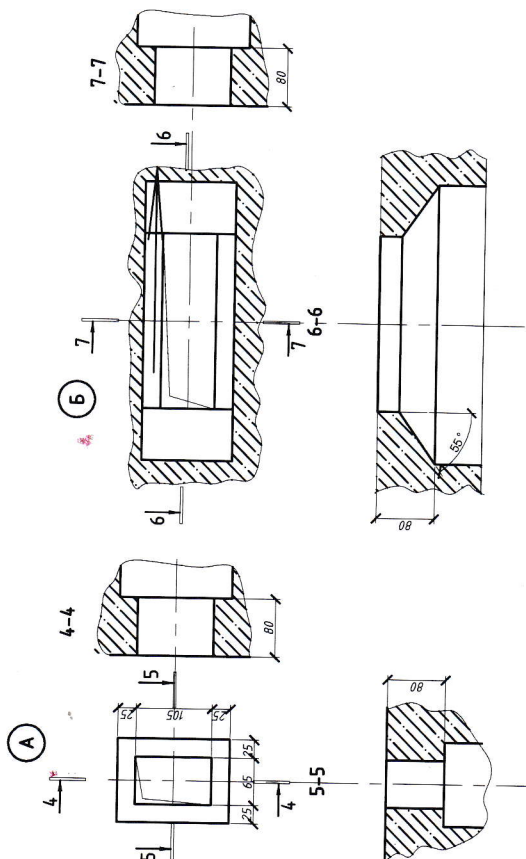
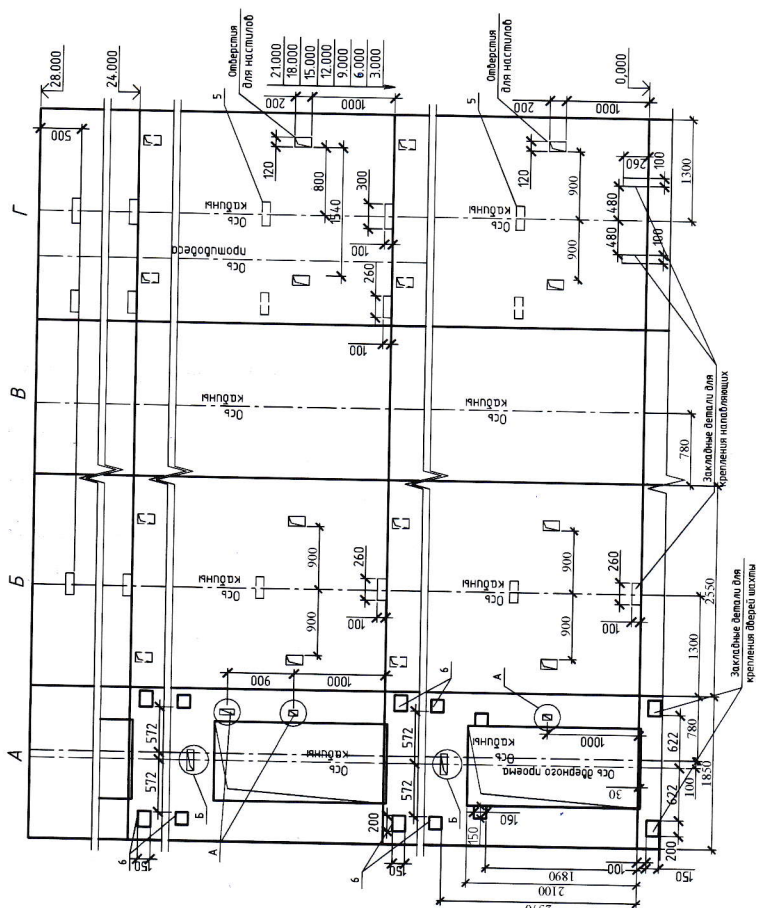
1. Строительная часть лифтов разработана согласно альбому л.л. А34-03.12-14
(индекс лифта ПП-061.1 модель "Есотих") Щеринского лифтостроительного завода.
2. Лист см. совместно с л.22.

17-880-КОПР12.3-3Л									
Многоэтажный жилой дом № 175 с покрытием газобитумно-асфальтобетонным со встроенными торгово-офисными помещениями в микрорайоне №23 г. Нефтекамск РБ, Корректировка									
Инв.	Жилищ.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Состав	Лист	Листов	
Н.Смирнов	Горюхова	Халева	Ларионов	Ларионов	10.09.2017	3 Б/ЛОК	П	1	
Нач. отд.	Халева	Ларионов	Ларионов	Ларионов					
Проверил	Ларионов	Ларионов	Ларионов	Ларионов					
Разработ.	Волкова	Волкова	Волкова	Волкова					
Строительная часть лифта							МЭЛ		
0-630х3, V=1,0 м/с							"Нефтекамсклифтозастраховка"		

Спецификация элементов лифта и машинного помещения (на 1 лифт)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
1	15-814-КР И-3	Закладная деталь ЗД-1	2	197	учтено 6 ИЛП-2
2	15-814-КР И-4	Закладная деталь ЗД-2	2	735	
3	15-814-КР И-5	Закладная деталь ЗД-3	2	215	
4	15-814-КР И-6	Закладная деталь ЗД-4	1	190	учтено 6 ИЛП-2
5	12-752-КР И-12	Закладная деталь ЗД-5	40	4,74	
6	12-752-КР И-12	Закладная деталь ЗД-6	36	3,11	
7	12-752-КР И-13	Закладная деталь ЗД-7	2	3,03	
M1		Душпарт №18М ГОСТ 19425-74* L=6900	1	178,02	
M2		Душпарт №18М ГОСТ 19425-74* L=5300	1	136,7	
ОП-1	Серия 1225-0.11	Опорная подушка. ОП 4,4-м	4	50	

1. Строительная часть лифтов разработана согласно альбому л.л. А34-03.12-14 (индекс лифта ПП-061) модель "Есочам". Шероховатость лифтового полотна завода.
2. Заливку бетонного пола из бетона кл В15 в машинном помещении производить после установки оборудования лифта.
3. Вокруг отверстий для пропуск каналов в полу машинного помещения выполнить бортики высотой 75мм от уровня чистого пола.
4. Отклонения ширины и глубины шахты не более 30мм, разность диагоналей в плане не более 25мм, отклонение шахты от вертикали не более 30мм.
5. Устройство перекрытия над шахтой и покрытия над машинным помещением производить после транспортировки оборудования.
6. Внутренняя поверхность стены шахты со стороны жюда в кабину должна быть без выступов и вмяток.
7. Отклонения отверстий в полу помещения от их номинального положения не должно превышать 10мм в любом направлении.
8. Расположение закладных деталей и отверстий необходимо уточнить после получения оборудования лифтов. Отклонение закладных деталей для крепления направляющих не больше 80мм по вертикали и не меньше 100мм по горизонтали.
9. Предел огнестойкости дверей шахт принять не меньше E30.
10. Отверстия для настилов располагать с шагом 1,8-2,5м по высоте.
11. Сверх металлоконструкций -ручная электродуговая электродаппа -Э42 по ГОСТ 9467-75. Катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
12. Антискоррозийная защита металлоконструкций - окраска эмалью по 2 раза по грунту ГФ-021.
13. При комплектации лифтового оборудования руководствоваться Положением о порядке организации эксплуатации лифтов в РбУв. приказом Гос комитета Рб от 30.06.1999 №158).

[illegible]