

(продолжение)

[illegible]A3

Технические требования

1 Железобетонные изделия должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости, установленными рабочими чертежами.

2 Панели шахт лифтов должны изготавливаться из бетона класса В25 (F75). Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных ГОСТ 13015.0 и соответствовать стандартам и техническим условиям на эти материалы.

3 Величина нормируемой отпускной прочности бетона (в процентах от класса бетона по прочности на сжатие) должна составлять не менее 70% в любое время года.

4 Арматурная сталь принята:

- для сеток – класса А 240 по ГОСТ 34028–2016, А 500С по ГОСТ 34028–2016 ;
- для монтажных петель – класса А–240 поГОСТ 34028–2016, Вр–I по ГОСТ 6727–80;
- для закладных деталей – сталь листовая по ГОСТ 19903–74 марки С245 по ГОСТ 27772–88 с анкерами из арматуры класса А 500С по ГОСТ 34028–2016.

5 Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ10922–90 и ГОСТ 8478

6 Объединение арматурных изделий в арматурные блоки производится точечной сваркой на специальных кондукторах. Там же выполняются вырезы в сетке и приварка дополнительных арматурных элементов. Конструктивное решение последних определяются по месту в зависимости от освоенных конкретным заводом–изготовителем способов производства данного вида конструкций.

7 Допускается применение дуговой сварки. При этом высоту шва принимать по наименьшему сечению соединяемых элементов.

8 Учитывая малую толщину изделий, при установке арматурных блоков для соблюдения проектной толщины защитного слоя должны устанавливаться специальные фиксирующие гребенки.

9 Отклонение фактических размеров панелей от номинальных, приведенных в рабочих чертежах, не должны превышать указанных в табл. 1.

- 10 Отклонения от номинального положения закладных деталей не должны превышать:
- в плоскости грани панели 15мм;
 - из плоскости грани 5мм.
- 11 Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей и опорных граней панелей в любом сечении не должны превышать на всей длине панели –5мм.
- 12 Отклонение от плоскости лицевых поверхностей панелей при измерениях от условной плоскости, проходящей через три угловых точки панели, не должны превышать –8мм.
- 13 Разность длин диагоналей лицевых плоскостей панелей не должна превышать –16мм.
- 14 Разность длин диагоналей проемов прямоугольной формы не должны превышать –10мм.
- 15 Толщина защитного слоя бетона до арматуры в панелях принята 15мм. Значения действительных отклонений толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать предельных, указанных в ГОСТ 13015.0, а для конструктивной арматуры – удвоенных предельных значений, установленных ГОСТ 13015.0 до рабочей арматуры, но не более 20мм и соответственно требованиям СНиП 21–01–97.
- 16 Сварка ведется электродами Э 42 (ГОСТ 9467–75).
- 17 Отклонения от плоскости опорной нижней и верхней граней блока не должны превышать 6мм.
- 18 Качество поверхностей и внешний вид конструкций шахт лифтов должны соответствовать установленным эталонам конструкции соответствующей категории качества:
- А3 – лицевые поверхности предназначенные под окраску
 - А7 – нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации.
- 19 Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от напылов бетона или раствора.
- 20 Жировые и ржавые пятна на лицевой поверхности, обращенной в жилые помещения, не допускаются.
- 21Распалубочные уклоны, не указанные на чертежах, назначаются при проектировании оснастки.

Таблица 1

Номинальна длина панели	Предельные отклонения, мм		
	по длине	по высоте	по толщине
до 2980	±6	+5, –10	±5

						20-1016-КЖ5.И-ТТ1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Насхутдинов			09.2020		Р	1	1
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020		 МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"		
ГИП		Ларионов			09.2020				

Правила приемки

- 1 Приемку конструкций шахты лифтов следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1
- 2 Текущий приемочный контроль панелей по прочности следует выполнять неразрушающими методами.
- 3 Оценка качества арматурных изделий производить по ГОСТ 10922.
- 4 Приемку изделий следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний:
- по показателям прочности бетона (классу или марке по прочности на сжатие, отпускной прочности);
 - соответствия арматурных и закладных изделий проектной документации;
 - прочности сварных соединений;
 - точности геометрических параметров;
 - толщины защитного слоя бетона до арматуры;
 - ширины раскрытия технологических трещин;
 - категории бетонной поверхности.
- 5 Контроль и испытания панелей следует проводить, руководствуясь положениями главы 5 ГОСТ 12504.
- 6 Контроль толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры выполнять неразрушающими методами по ГОСТ 22904.

Методы контроля и испытаний

- 1 Испытание конструкций шахт лифтов по прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829.
- 2 Испытание прочности бетона на сжатие производить с требованиями ГОСТ 10180, ГОСТ 17624.
- 3 Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060.
- 4 Среднюю прочность бетона следует определять по ГОСТ 12730 и ГОСТ 12730.1 на образцах, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.
- 5 Контроль толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры выполнять неразрушающими методами по ГОСТ 22904.

Хранение и транспортировка

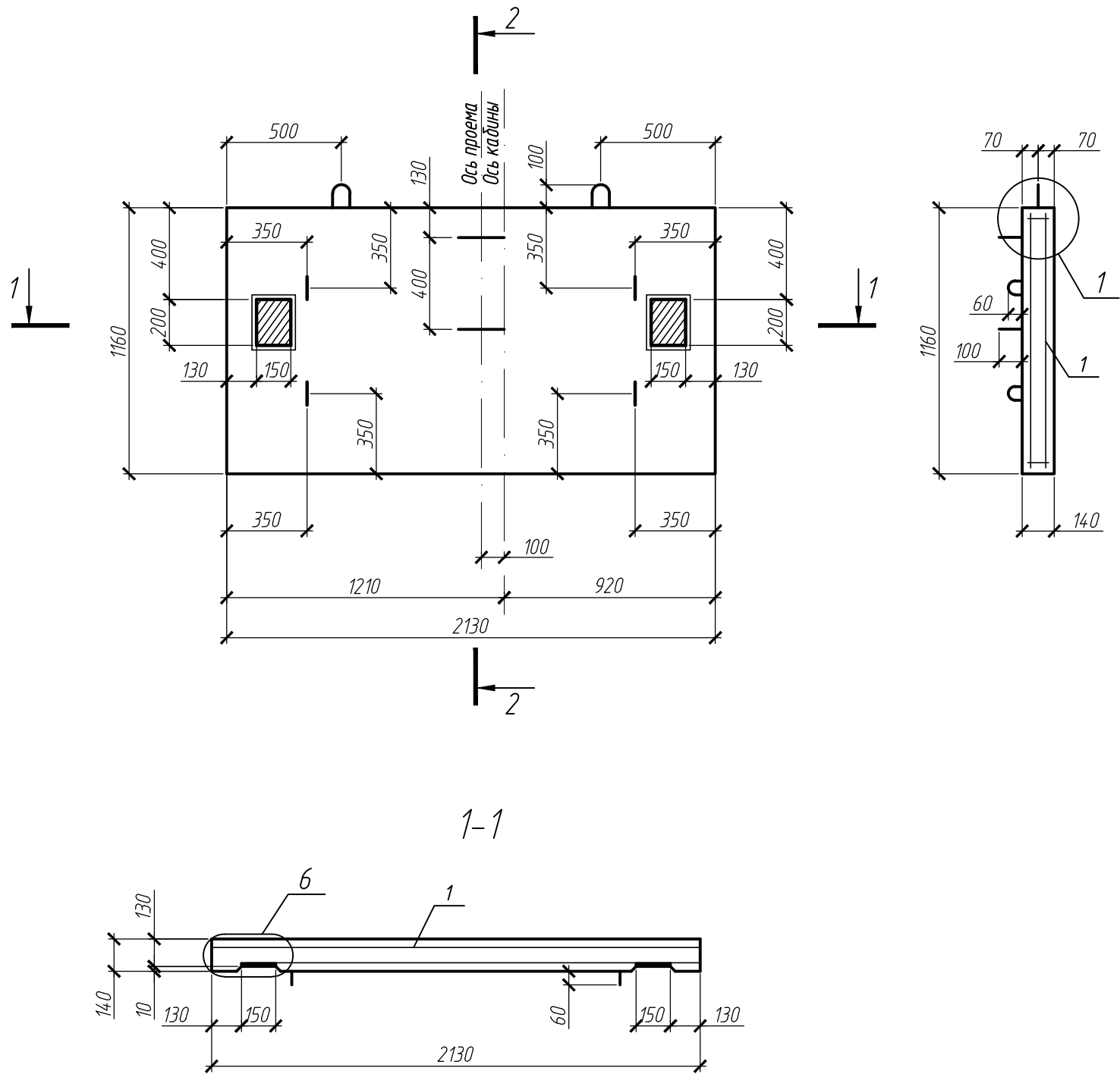
- 1 На торцевой вертикальной грани каждой панели должны быть нанесены несмываемой краской следующие маркировочные знаки:
- товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;
 - марка изделия;
 - дата изготовления;
 - штамп технического контроля;
 - номинальная масса.
- 2 Каждая партия должна сопровождаться документом уставной формы.
- 3 Изделия сборных шахт лифтов должны храниться в вертикальном положении рассортированными по маркам и установленными на деревянные подкладки толщиной не менее 30мм или другие опоры, обеспечивающие сохранность панелей.
- 4 Изделия перевозить в вертикальном или наклонном положении на транспортных средствах, снабженных подкладками, обеспечивающими неподвижность панелей и сохранность их лицевых поверхностей.
- 5 При погрузке, перевозке, выгрузке и хранении изделий принимать меры, исключающие возможность их повреждения.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						20-1016-КЖ5.И-ТТ1	Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		2

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Панель шахты лифта ПШЛ-1



2-2

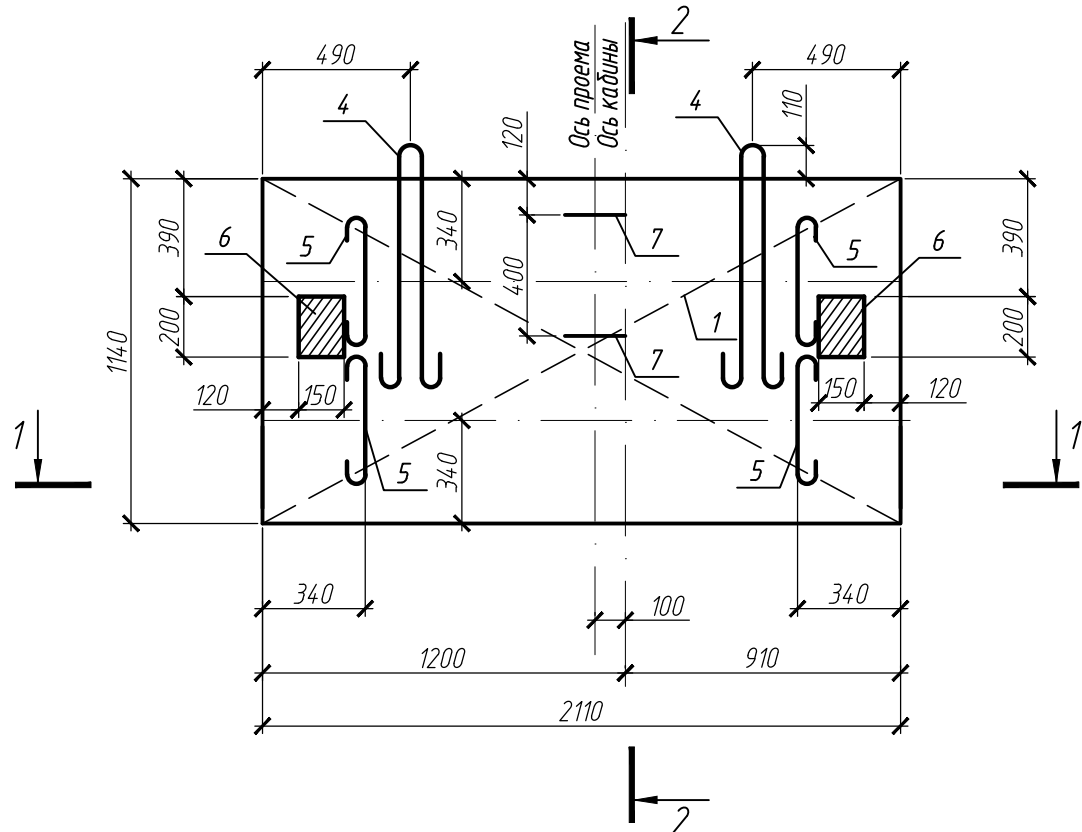
1-1

1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1,6 см. 20-1016-КЖ5.И-21

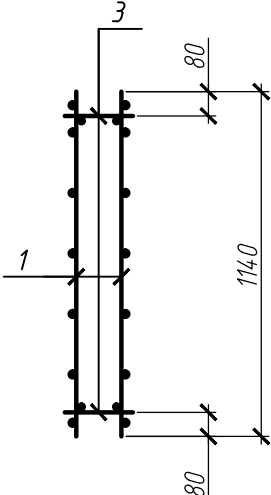
20-1016-КЖ5.И-01					
Панель шахты лифта ПШЛ-1					
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата					
Разраб. Насхутдинов 09.2020					
Пров. Хадеева 09.2020					
Н. контр. Волкова 09.2020					
ГИП Ларионов 09.2020					
Стадия Масса Масштаб					
Р 900					
Лист Листов					
МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"					

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

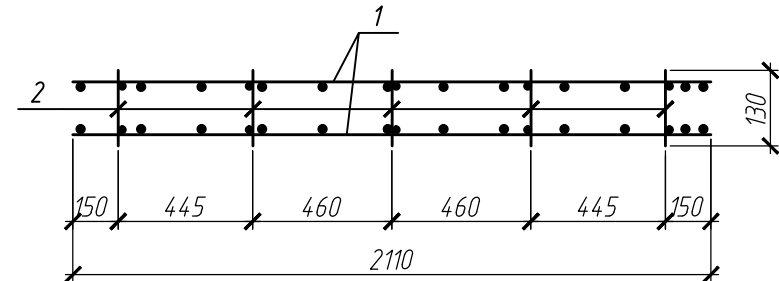
Арматурный блок АБ-1



2-2



1-1



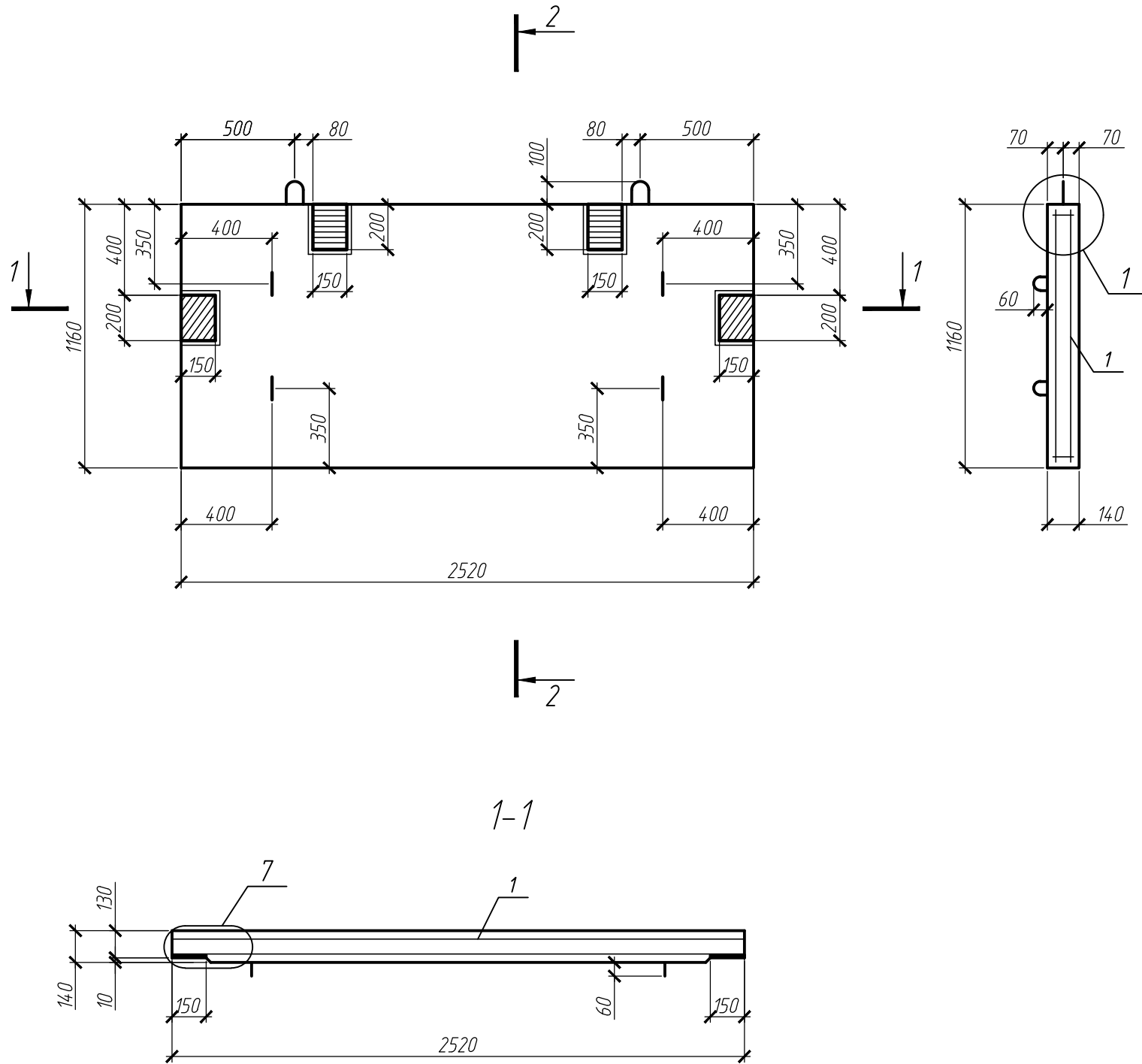
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>АБ-1</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С1	2	14,21	
2	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С2	5	1,2	
3	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С3	2	2,21	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-3	2	0,53	

						20-1016-КЖ5.И-02			
						Арматурный блок АБ-1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	53,48	
							Лист		Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020	 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"			
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Панель шахты лифта ПШЛ-2

2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-2</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-04	Арматурный блок АБ-2	1	61,92	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,41		м ³

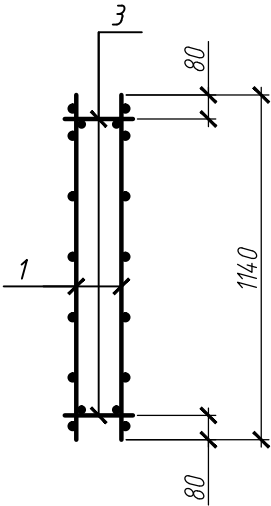
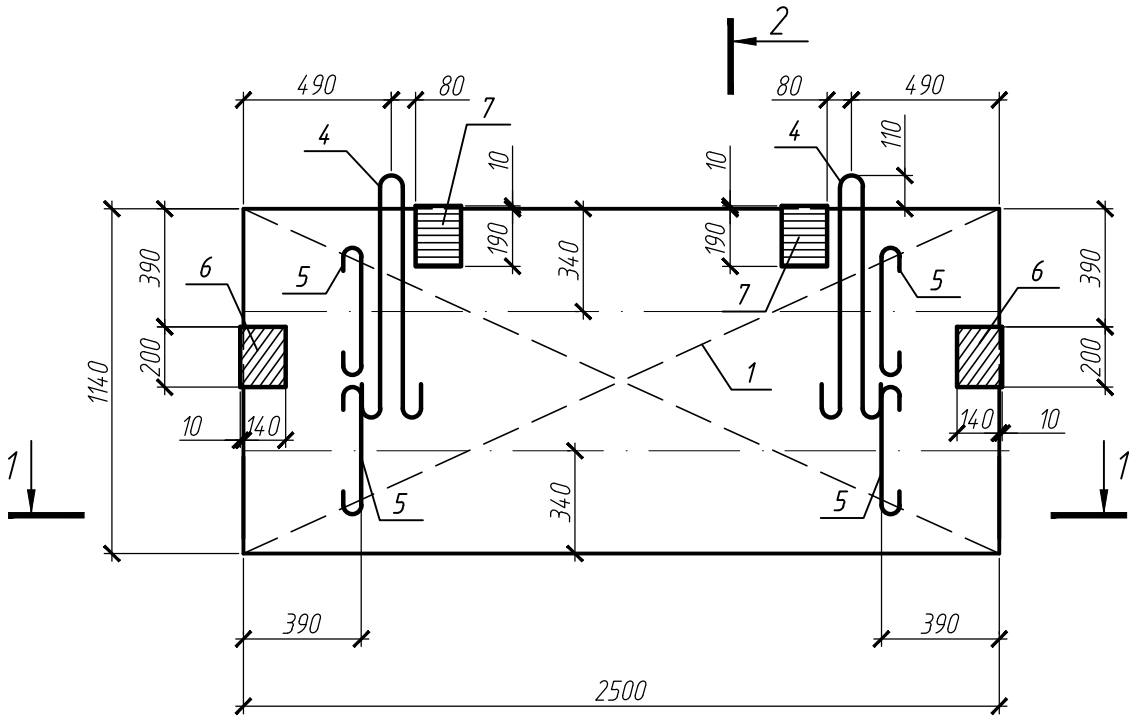
1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 7 см. 20-1016-КЖ5.И-21

						20-1016-КЖ5.И-03			
						Панель шахты лифта ПШЛ-2	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1050	
							Лист		Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020			МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"	
ГИП		Ларионов			09.2020				

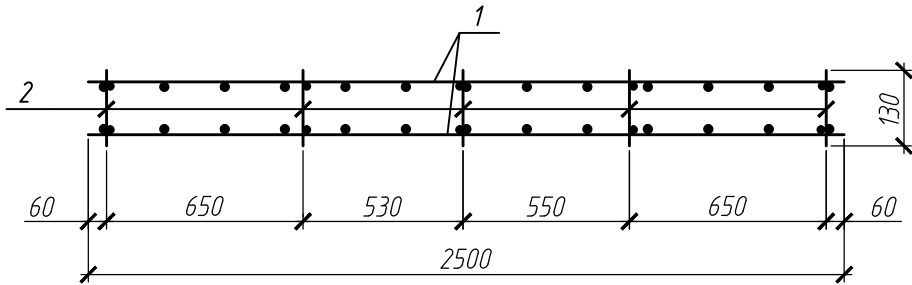
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-2

2-2



1-1



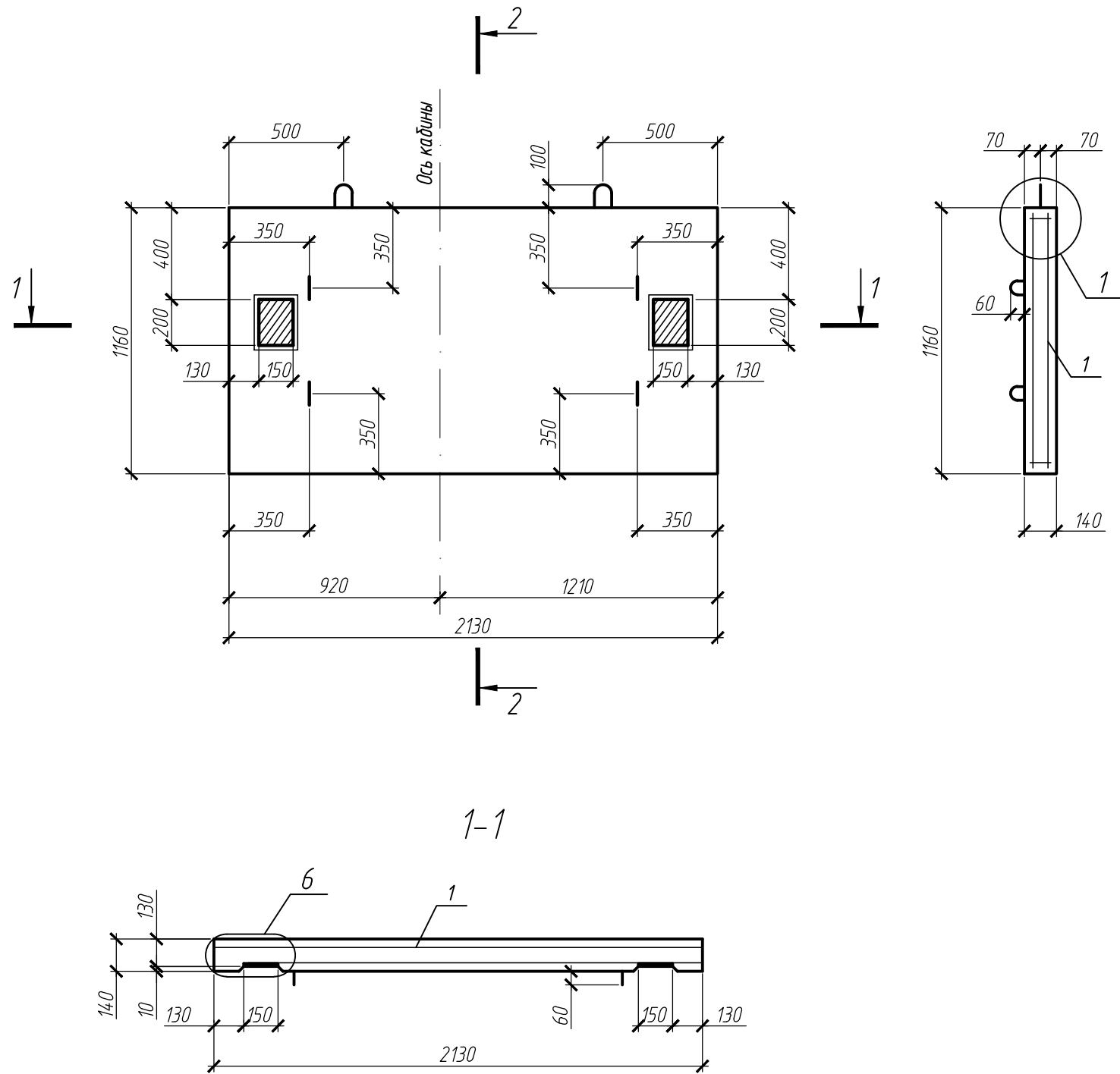
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-2			
1	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С4	2	16,03	
2	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С2	5	1,2	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С5	2	2,63	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	2	2,51	

						20-1016-КЖ5.И-04			
						Арматурный блок АБ-2	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	61,92	
							Лист		Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020				
							МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Панель шахты лифта ПШЛ-3

2-2



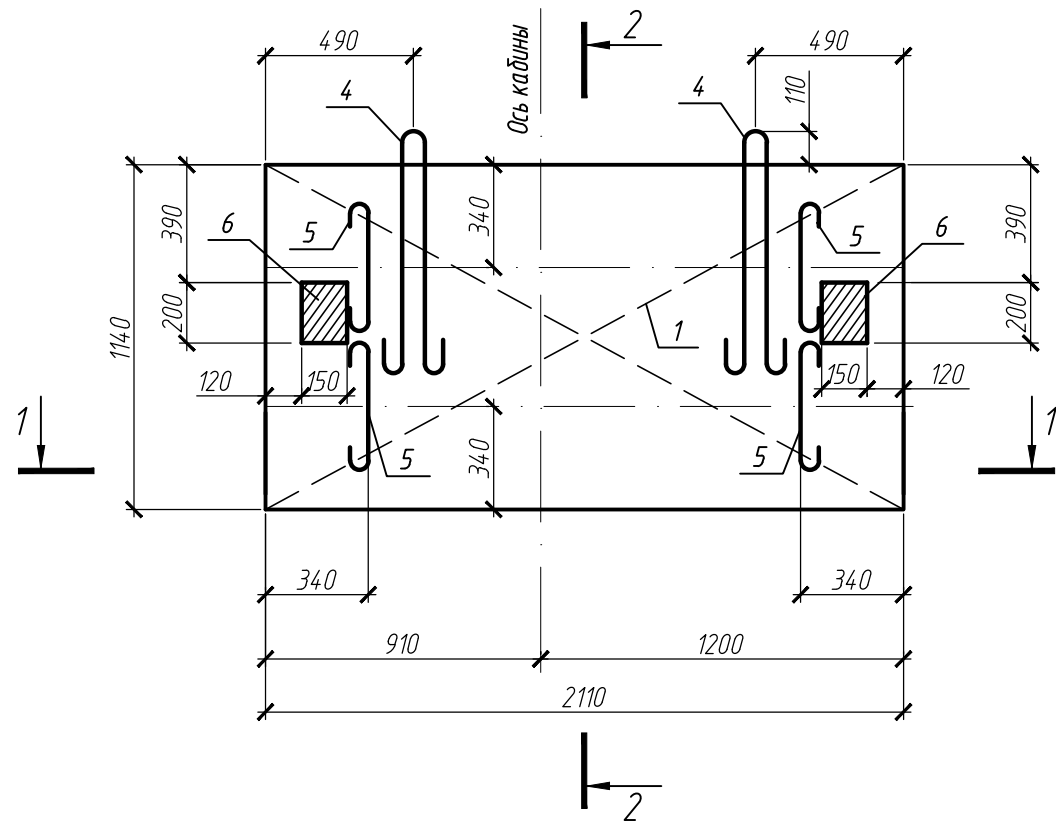
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-3</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-06	Арматурный блок АБ-3	1	52,42	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,35		м ³

1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 6 см. 20-1016-КЖ5.И-21

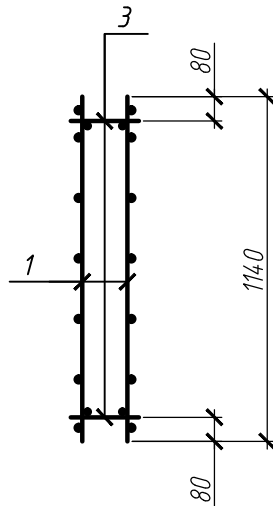
20-1016-КЖ5.И-05					
Панель шахты лифта ПШЛ-3					
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата					
Разраб. Насхутдинов 09.2020					
Пров. Хадеева 09.2020					
Н. контр. Волкова 09.2020					
ГИП Ларионов 09.2020					
Стадия Масса Масштаб					
Р 900					
Лист Листов					
МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"					

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

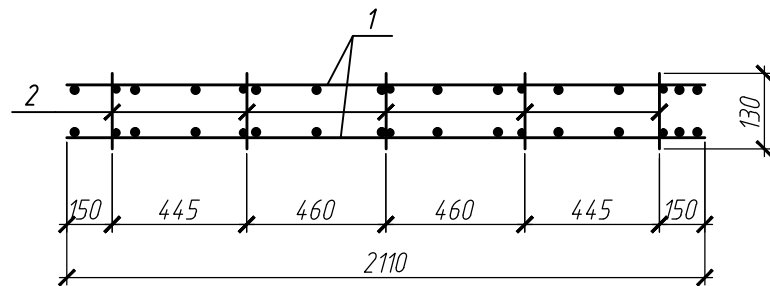
Арматурный блок АБ-3



2-2



1-1

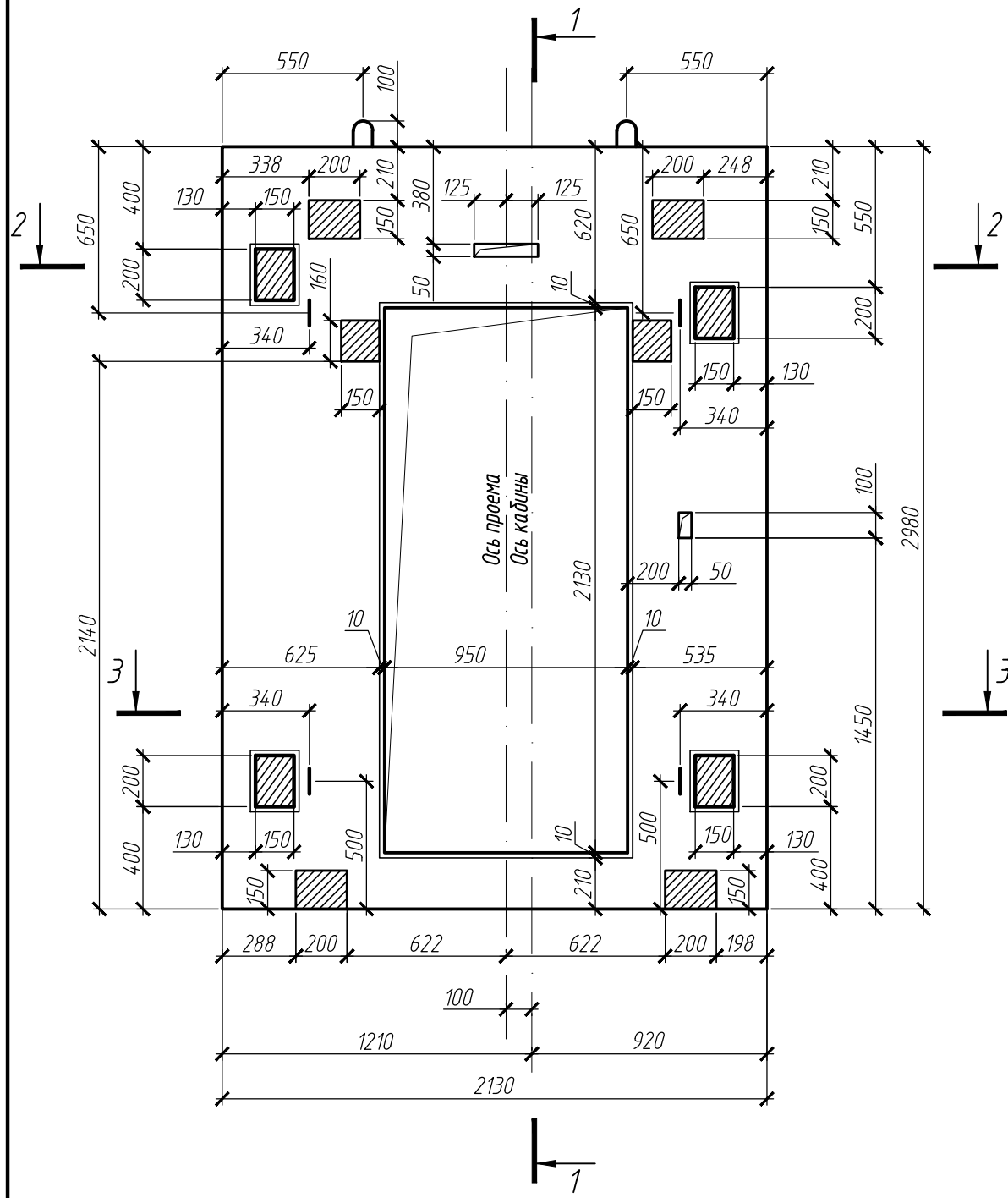


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-3			
1	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С1	2	14,21	
2	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С2	5	1,2	
3	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С3	2	2,21	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	

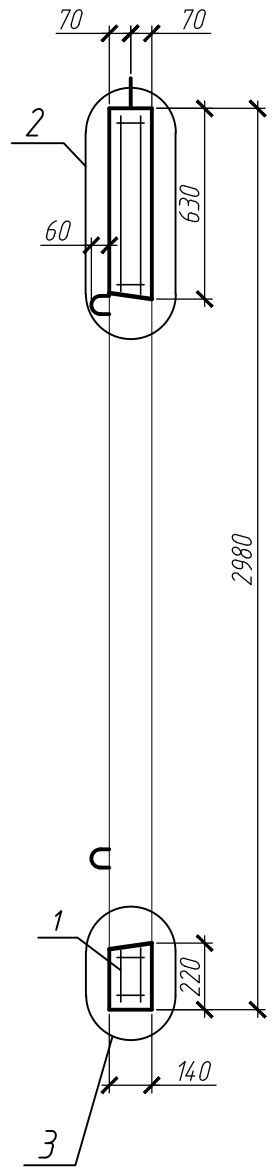
						20-1016-КЖ5.И-06			
						Арматурный блок АБ-3	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	52,42	
							Лист		Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020	 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"			
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

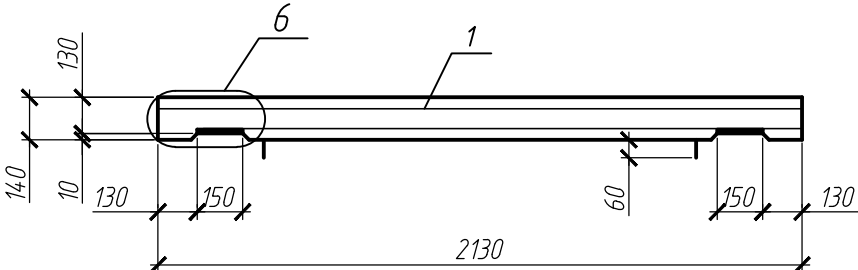
Панель шахты лифта ПШЛ-4



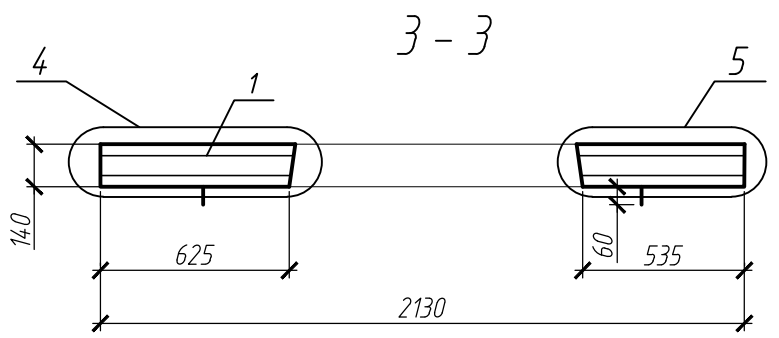
1 - 1



2 - 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		ПШЛ-4			
		Сборочные единицы			
1	20-1016-КЖ5.И-08	Арматурный блок АБ-4	1	110,6	
		Материалы			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,61		м³



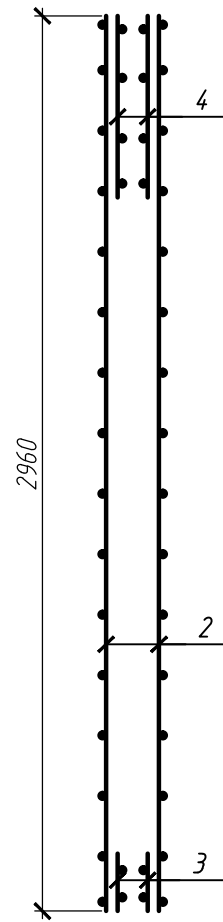
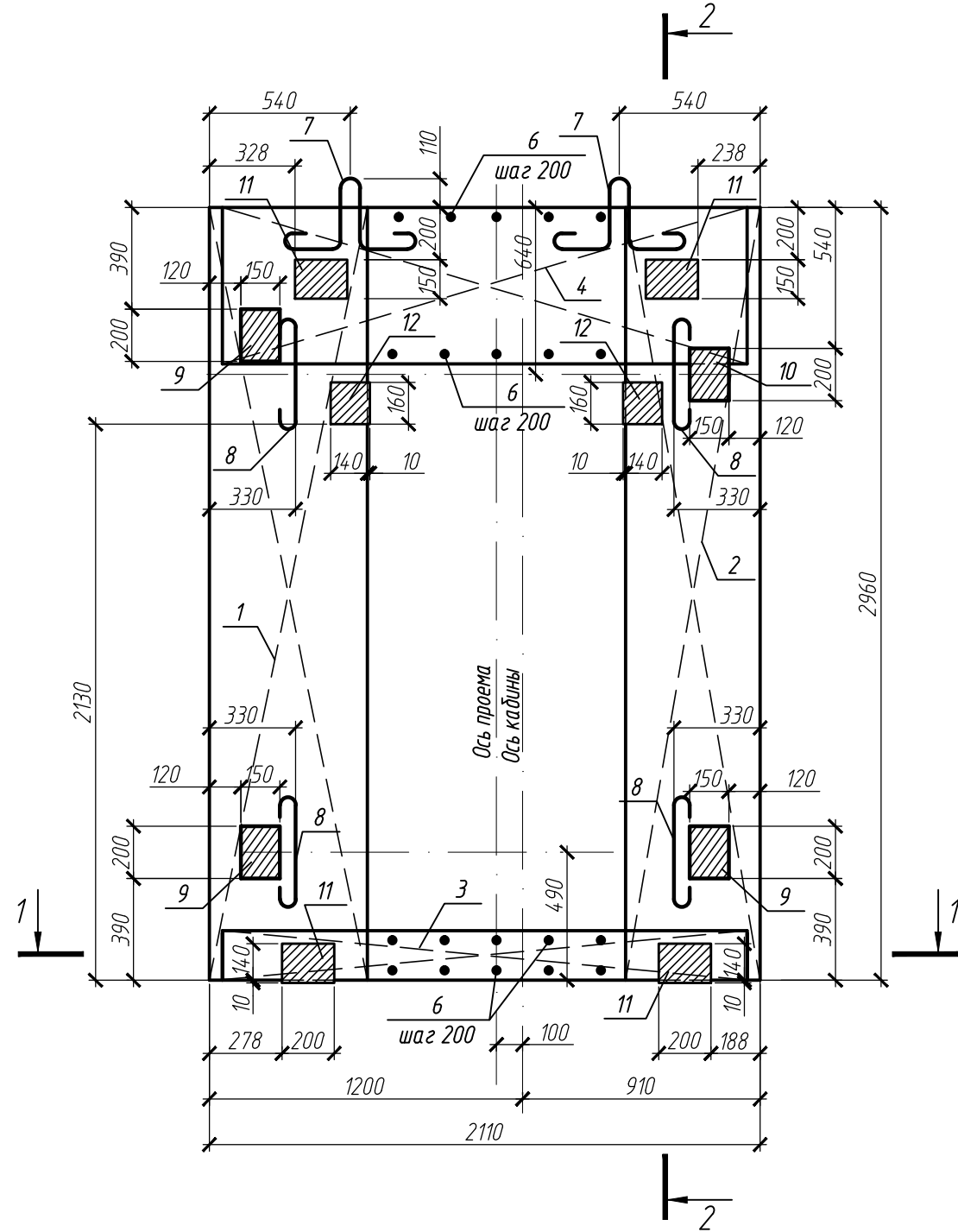
1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 2, 4...6 см. 20-1016-КЖ5.И-21

20-1016-КЖ5.И-07					
Панель шахты лифта ПШЛ-4					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Насхутдинов				09.2020
Пров.	Хадеева				09.2020
Н. контр.	Волкова				09.2020
ГИП	Ларионов				09.2020
				Лист	Листов
				МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"	

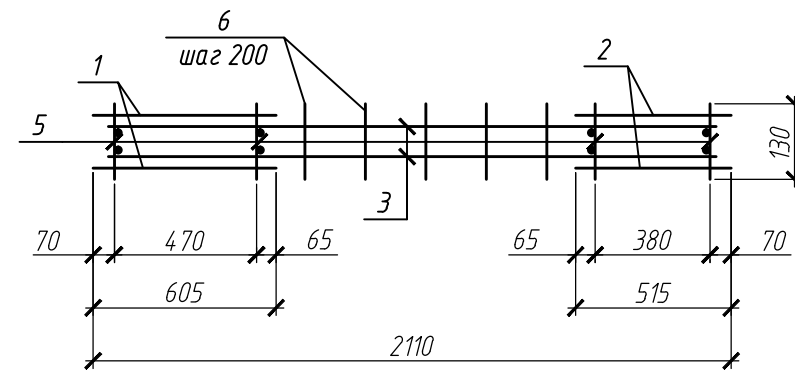
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-4

2-2



1-1

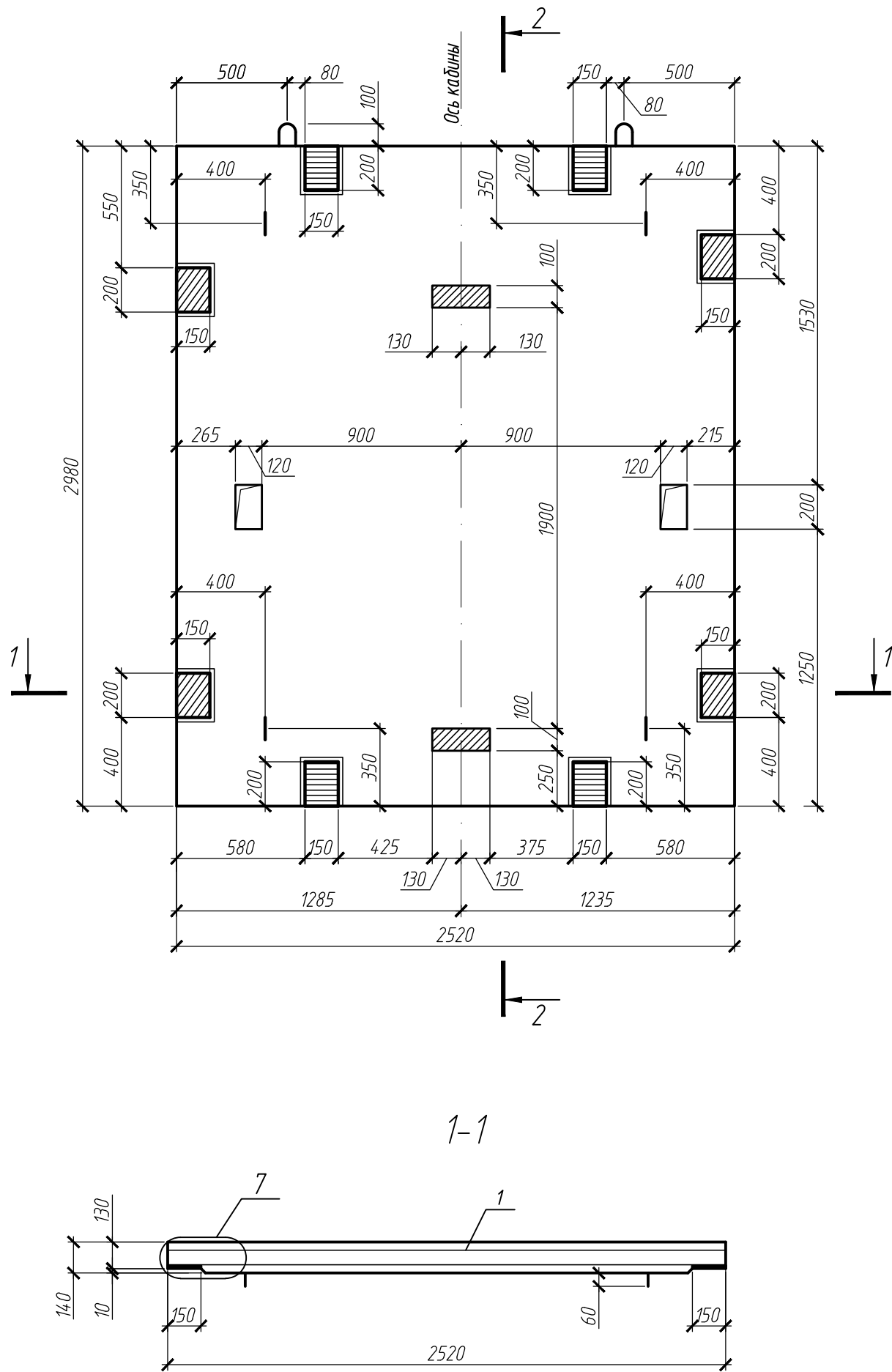


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-4			
1	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С6	2	11,16	
2	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С7	2	10,52	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С8	2	2,3	
4	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С9	2	6,5	
5	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С10	4	3,14	
6		Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=130	20	0,05	
7	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П3	2	1,95	
8	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П4	4	0,85	
9	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	3	3,67	
10	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-4	1	3,47	
11	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	4	2,51	
12	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-5	2	2,13	

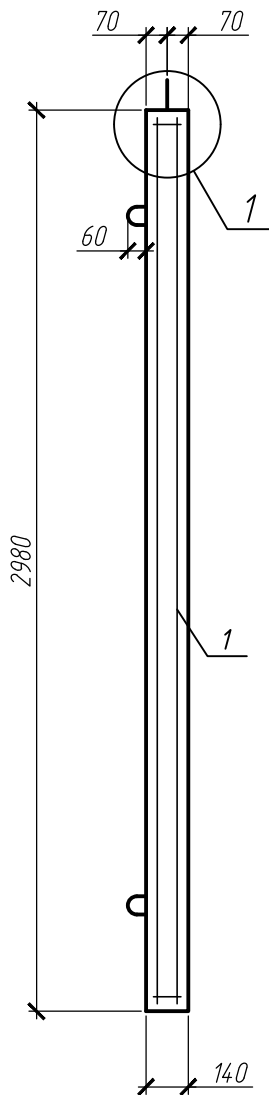
						20-1016-КЖ5.И-08			
						Арматурный блок АБ-4	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	110,6	
Разраб.		Насхутдинов			09.2020		Лист	Листов	
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020		МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Панель шахты лифта ПШЛ-5



2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-5</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-10	Арматурный блок АБ-5	1	141,21	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	1,05		м³

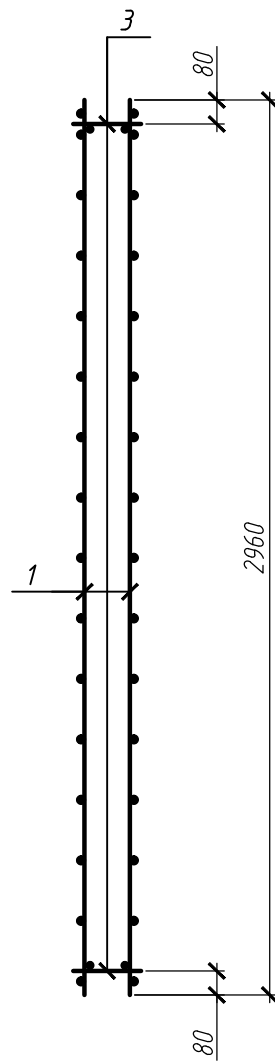
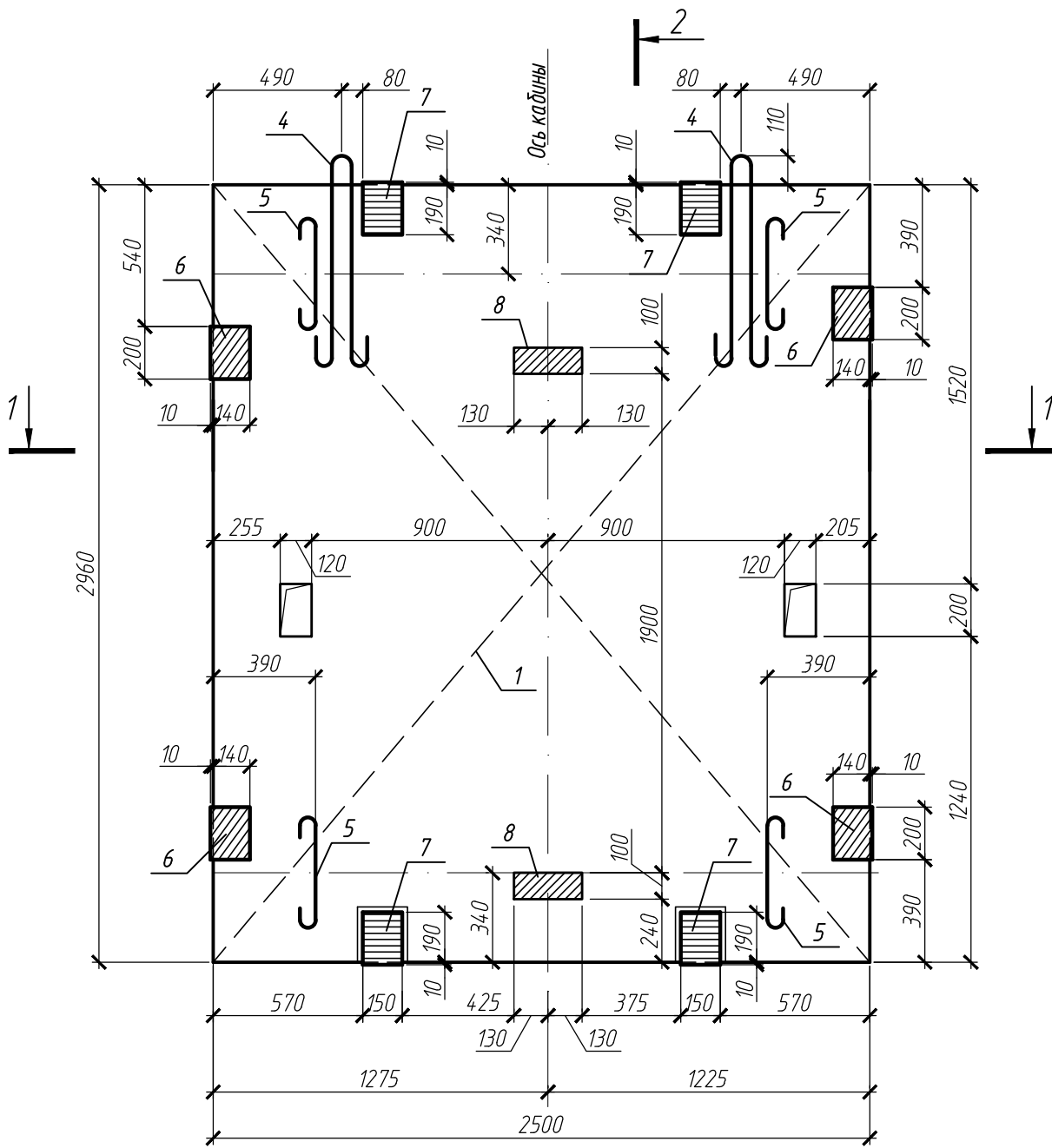
1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 7 см. 20-1016-КЖ5.И-21

20-1016-КЖ5.И-09						Панель шахты лифта ПШЛ-5	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	2650	
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Лист	Листов	
Пров.	Хадеева				09.2020				
Н. контр.	Волкова				09.2020				
ГИП	Ларионов				09.2020				

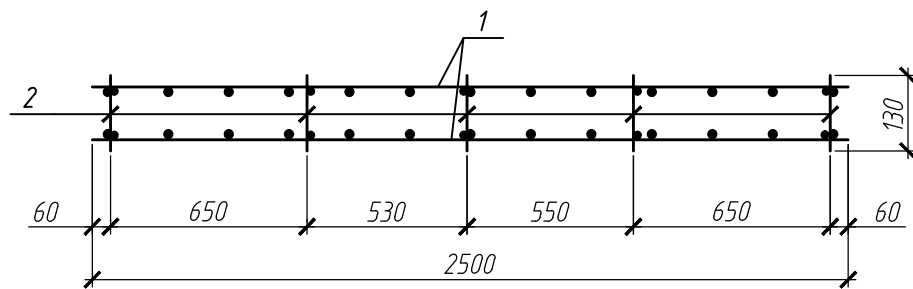
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-5

2-2



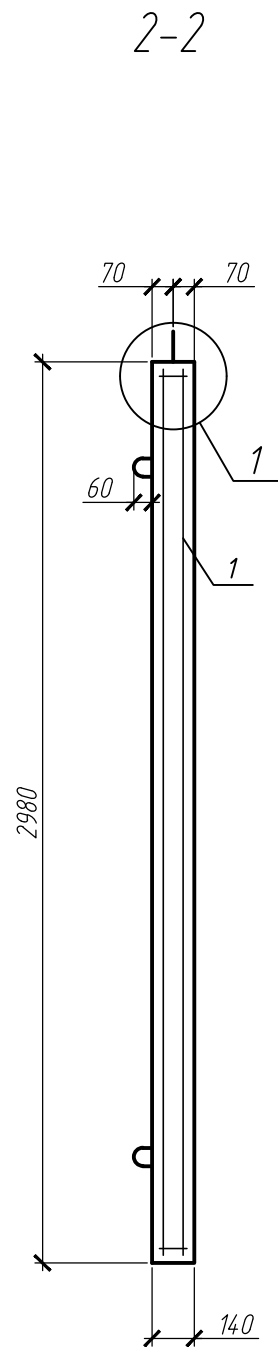
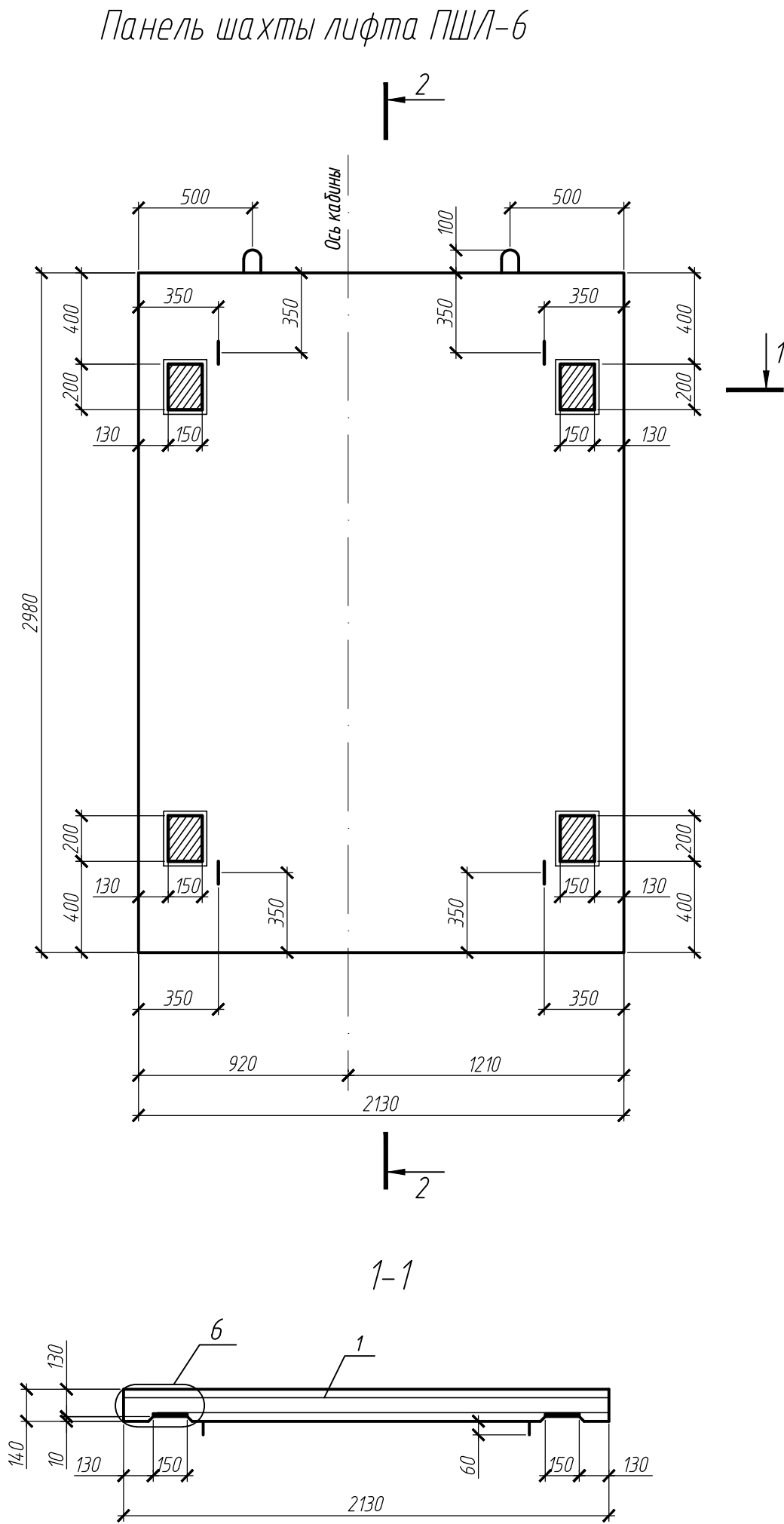
1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-5			
1	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С11	2	39,63	
2	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С12	5	3,09	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С5	2	2,63	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П5	2	3,32	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П6	4	1,17	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	4	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	4	2,51	
8	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-6	2	2,6	

						20-1016-КЖ5.И-10					
						Арматурный блок АБ-5	Стадия	Масса	Масштаб		
							Р	141,21			
							Лист		Листов		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разраб.		Насхутдинов			09.2020						
Пров.		Хадеева			09.2020						
Н. контр.		Волкова			09.2020			МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"			
ГИП		Ларионов			09.2020						

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №



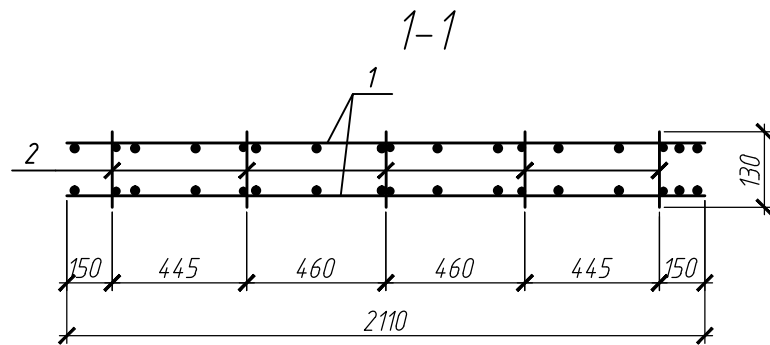
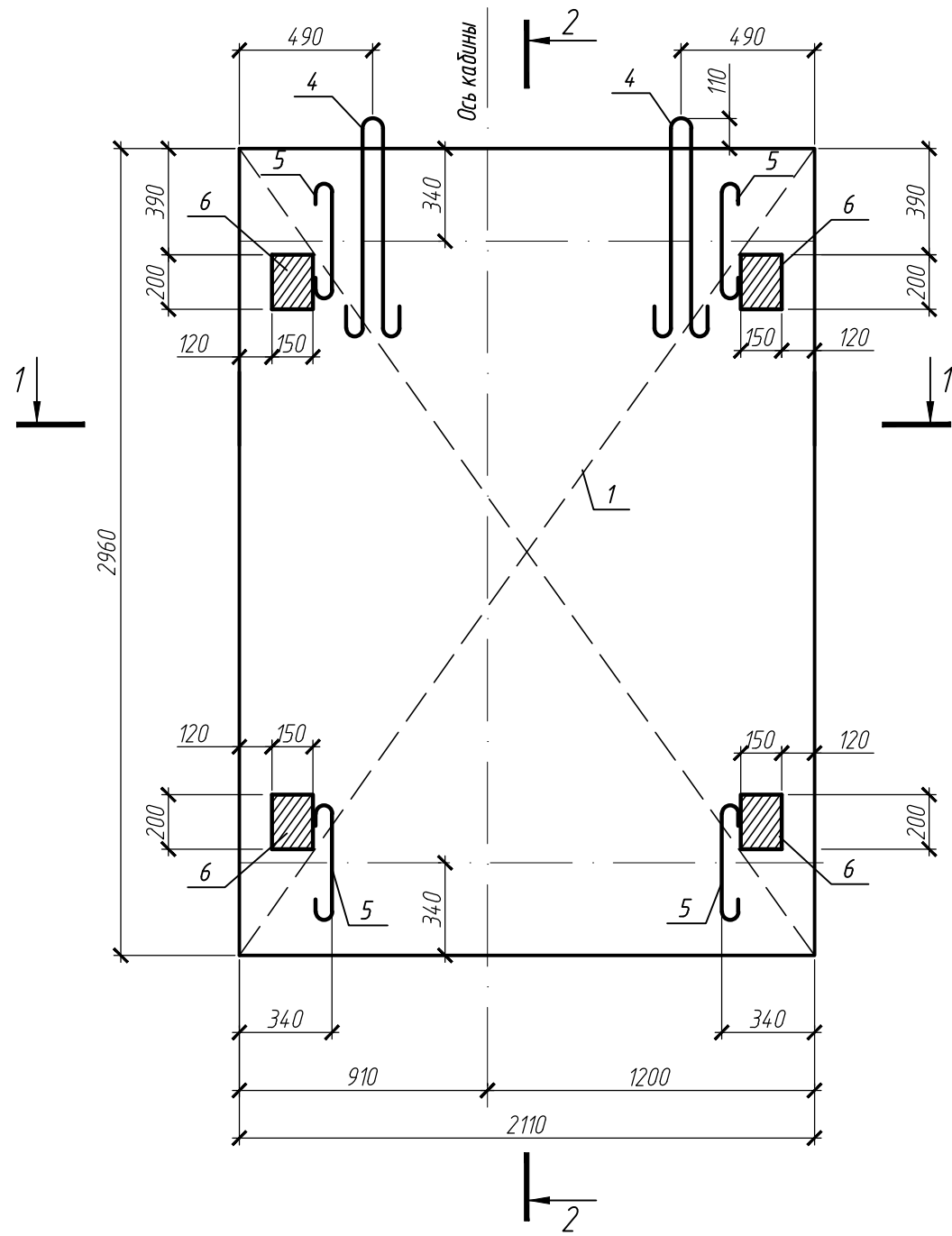
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		ПШЛ-6			
		Сборочные единицы			
1	20-1016-КЖ5.И-12	Арматурный блок АБ-6	1	116,35	
		Материалы			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,89		м³

1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 6 см. 20-1016-КЖ5.И-21

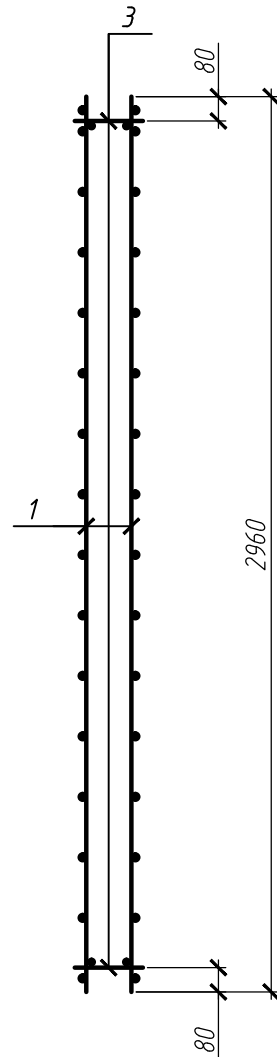
20-1016-КЖ5.И-11						Панель шахты лифта ПШЛ-6		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р	Стадия	Масса
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Р	2250
Пров.	Хадеева				09.2020	Лист		Листов
Н. контр.	Волкова				09.2020	МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП	Ларионов				09.2020			

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-6



2-2

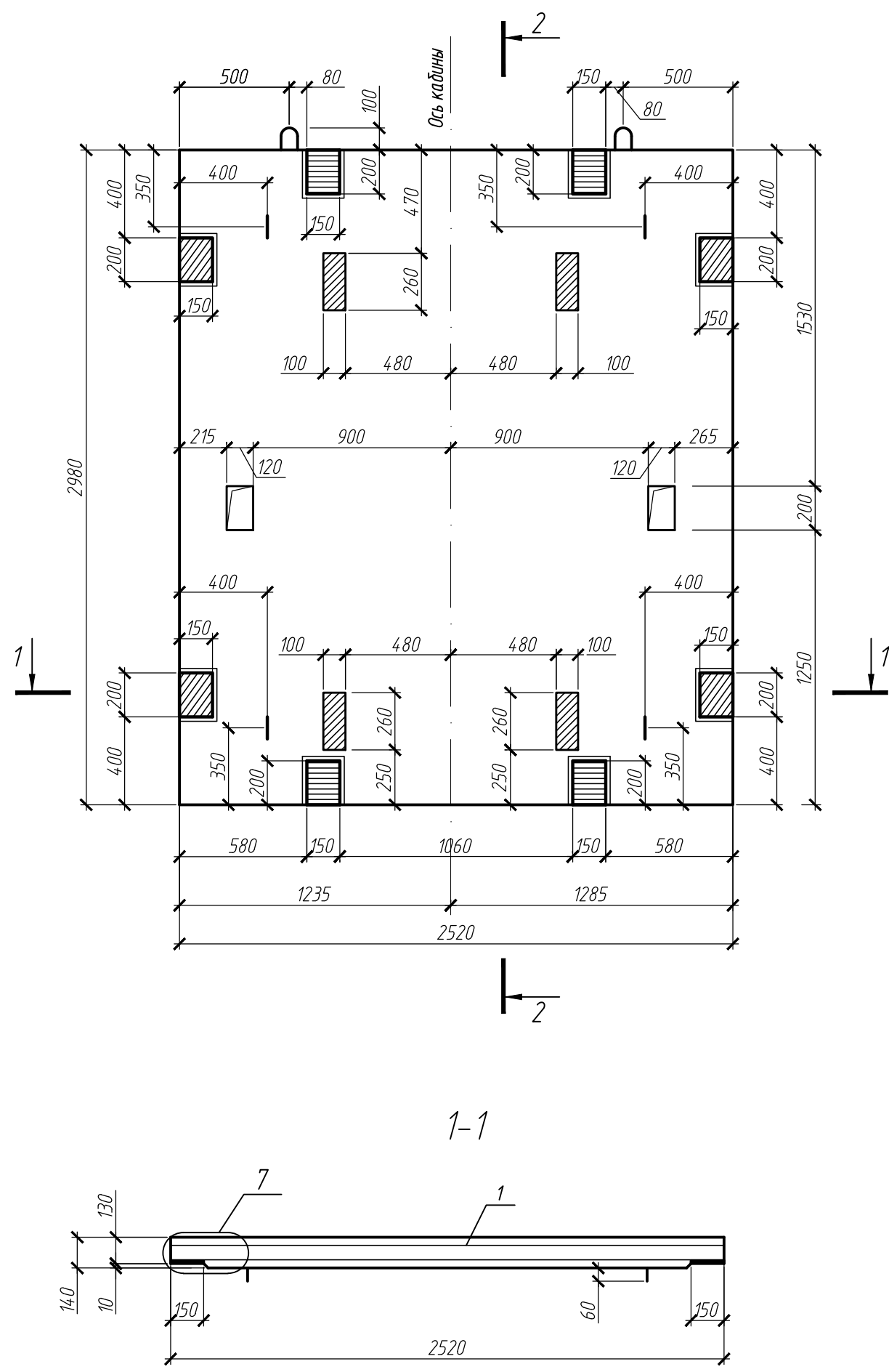


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-6			
1	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С13	2	35,24	
2	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С12	5	3,09	
3	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С3	2	2,21	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П5	2	3,32	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П6	4	1,17	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	4	3,67	

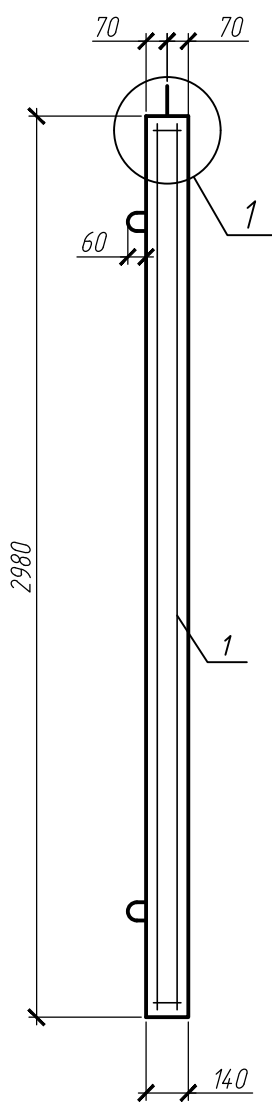
20-1016-КЖ5.И-12						Арматурный блок АБ-6	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	116,35	
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Лист	Листов	
Пров.	Хадеева				09.2020				
Н. контр.	Волкова				09.2020				
ГИП	Ларионов				09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Панель шахты лифта ПШЛ-7



2-2



1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 7 см. 20-1016-КЖ5.И-21

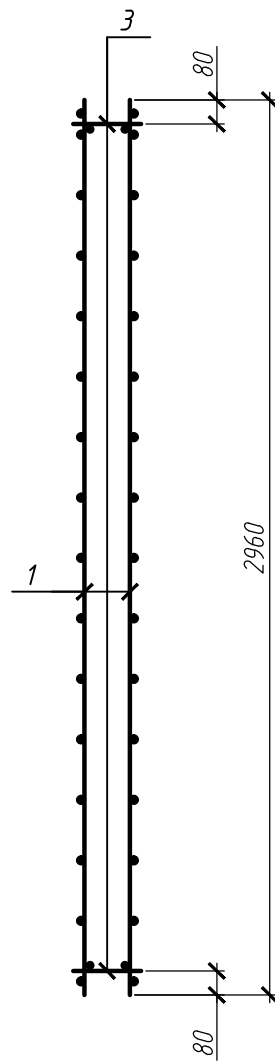
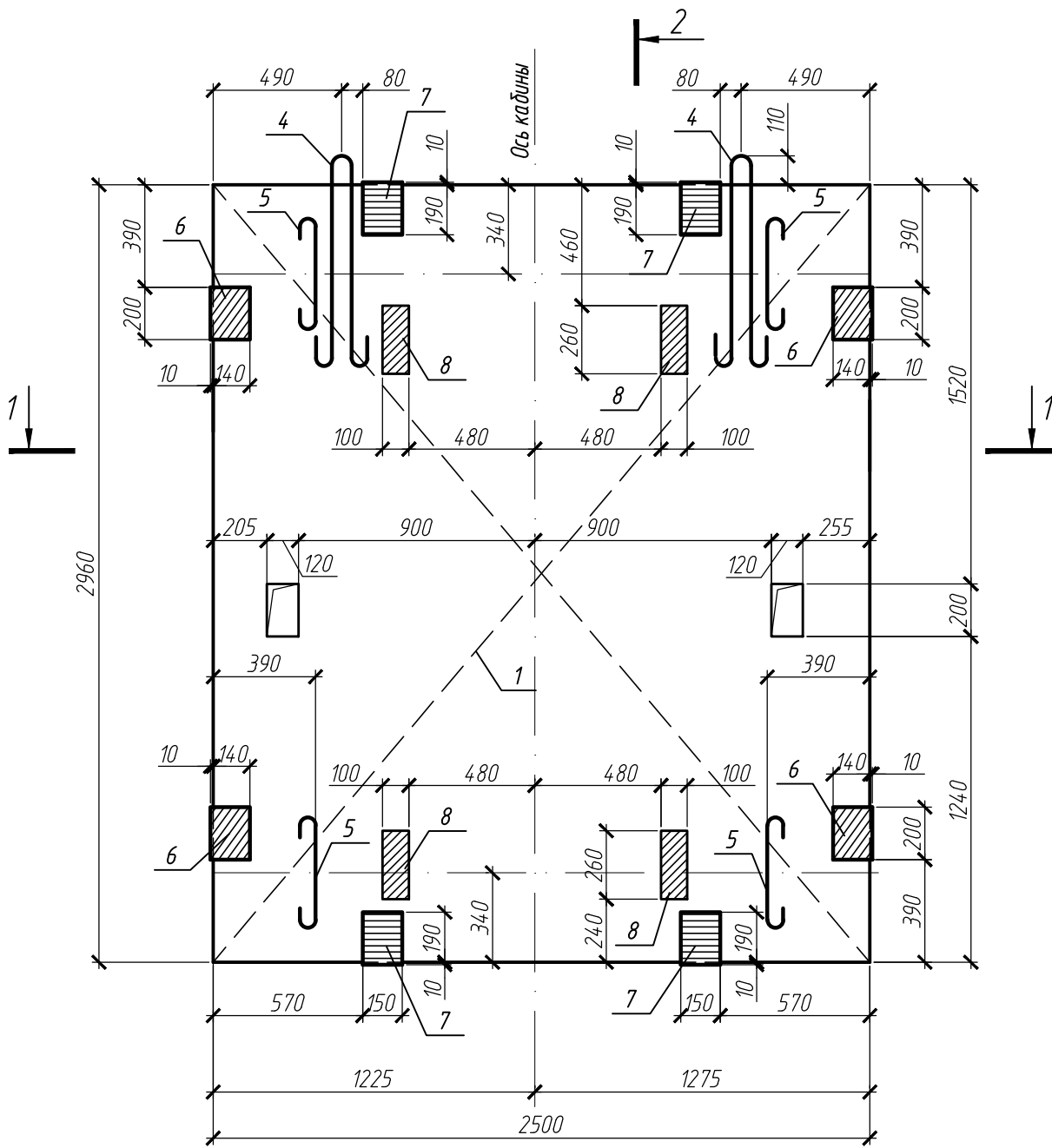
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-7</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-14	Арматурный блок АБ-7	1	146,41	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	1,05		м ³

20-1016-КЖ5.И-13						Панель шахты лифта ПШЛ-7		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р	Стадия	Масса
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Р	2650
Пров.	Хадеева				09.2020	Лист		Листов
Н. контр.	Волкова				09.2020	 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП	Ларионов				09.2020			

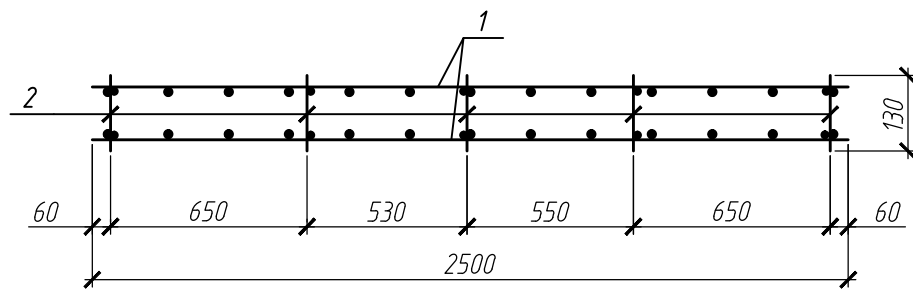
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-7

2-2



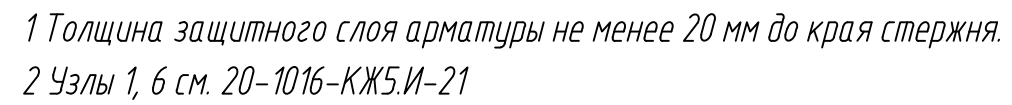
1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-7			
1	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С11	2	39,63	
2	20-1016-КЖ5.И-25	Сетка С12	5	3,09	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С5	2	2,63	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П5	2	3,32	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П6	4	1,17	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	4	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	4	2,51	
8	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-6	4	2,6	

20-1016-КЖ5.И-14					
Арматурный блок АБ-7					
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата					
Разраб. Насхутдинов 09.2020					
Пров. Хадеева 09.2020					
Н. контр. Волкова 09.2020					
ГИП Ларионов 09.2020					
Стадия Масса Масштаб					
Р 146,41					
Лист Листов					
МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"					

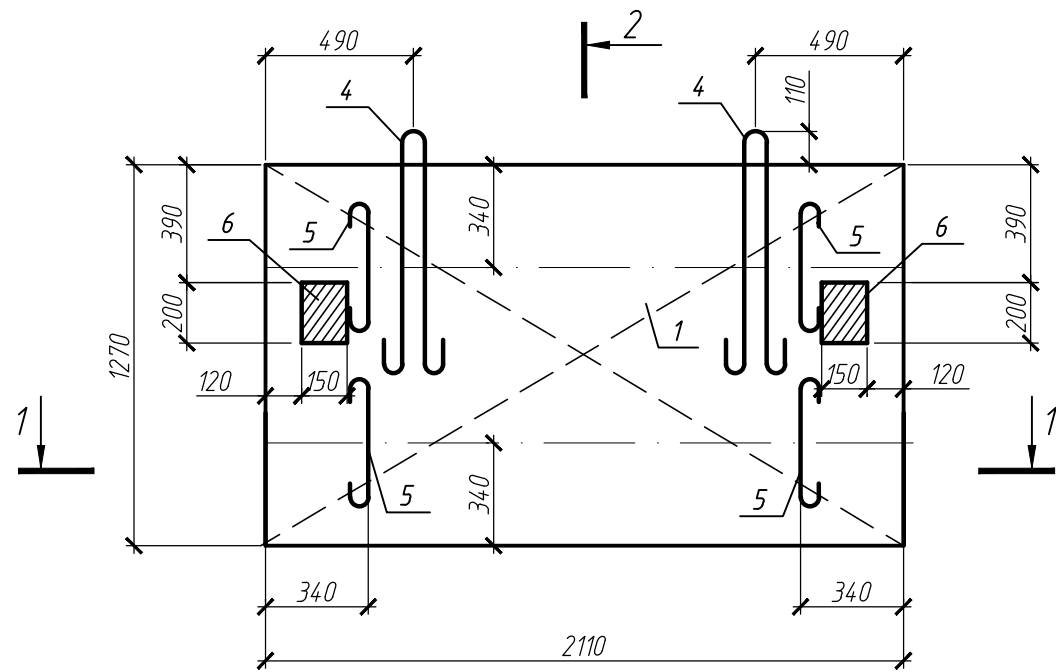
2-2



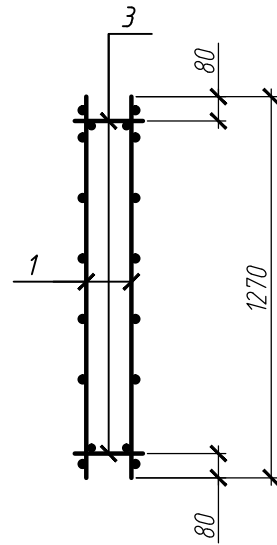
A3

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

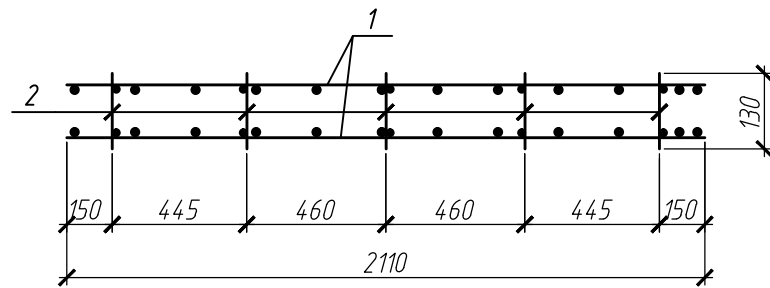
Арматурный блок АБ-8



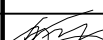
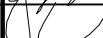
2-2



1-1

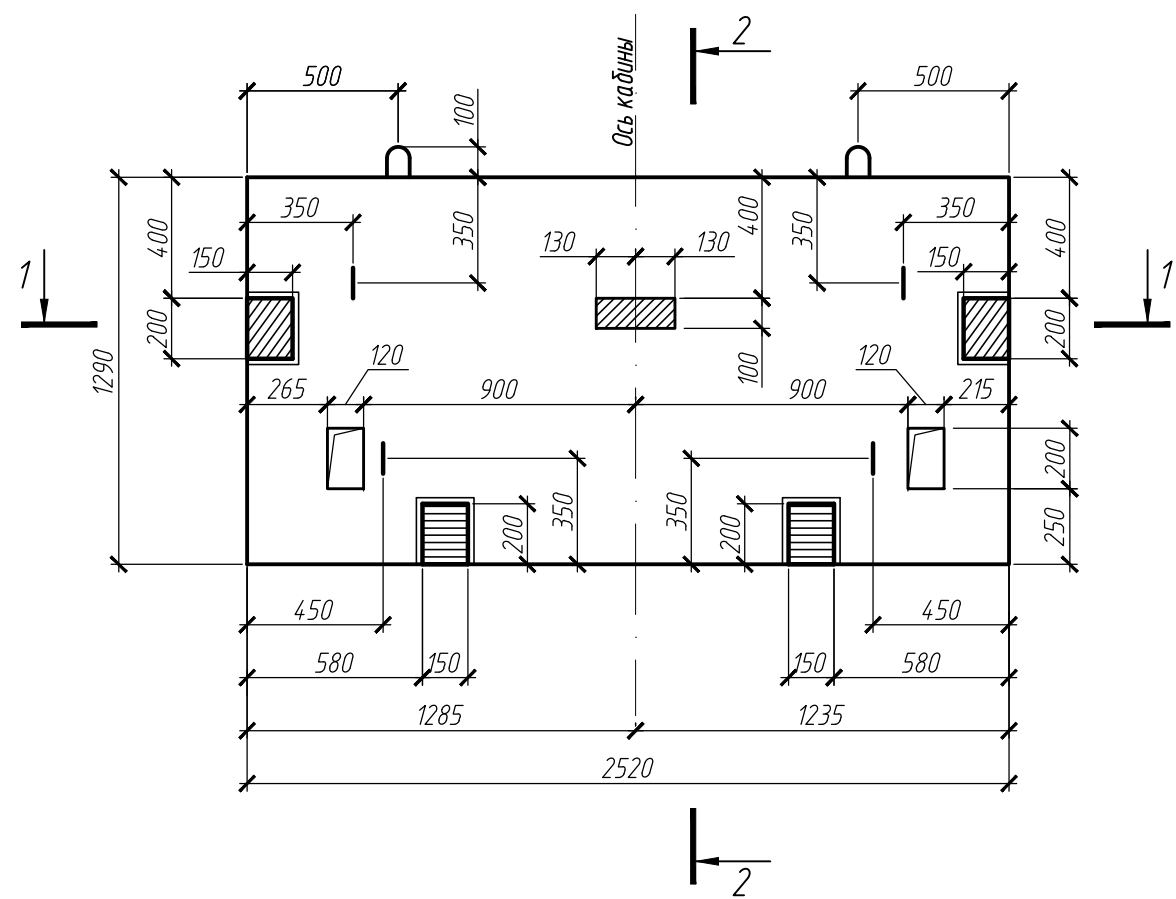


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>АБ-8</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С14	2	15,17	
2	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С15	5	1,35	
3	20-1016-КЖ5.И-23	Сетка С3	2	2,21	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	

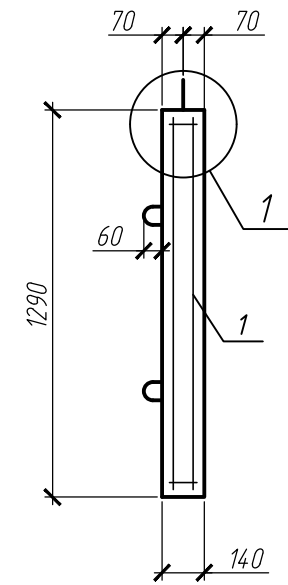
						20-1016-КЖ5.И-16			
						Арматурный блок АБ-8	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	55,09	
							Лист		Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020		 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

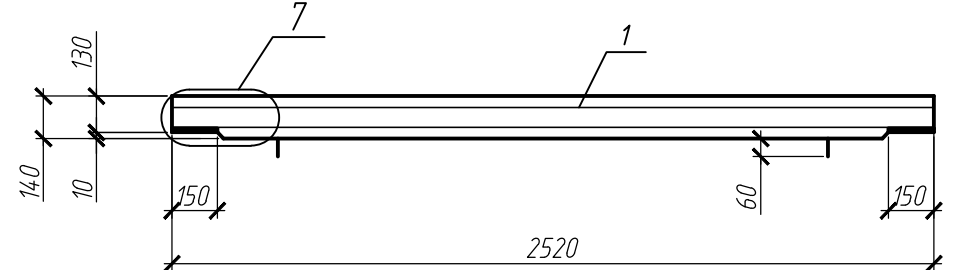
Панель шахты лифта ПШЛ-9



2-2

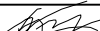
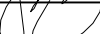


1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-9</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-18	Арматурный блок АБ-9	1	67,35	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,46		м ³

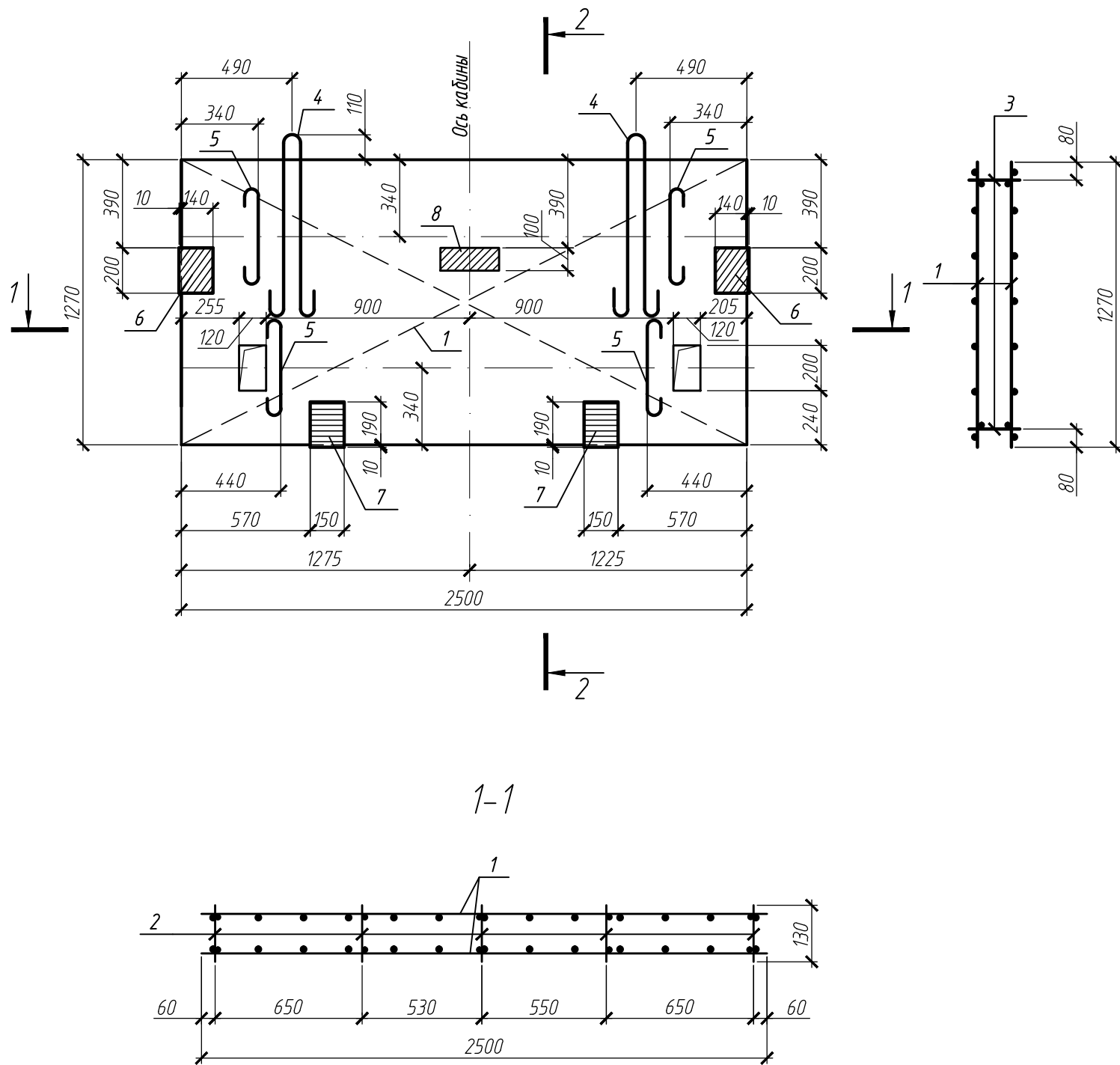
1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 7 см. 20-1016-КЖ5.И-21

						20-1016-КЖ5.И-17			
						Панель шахты лифта ПШЛ-9	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1150	
							Лист		
							Листов		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020				
							 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-9

2-2

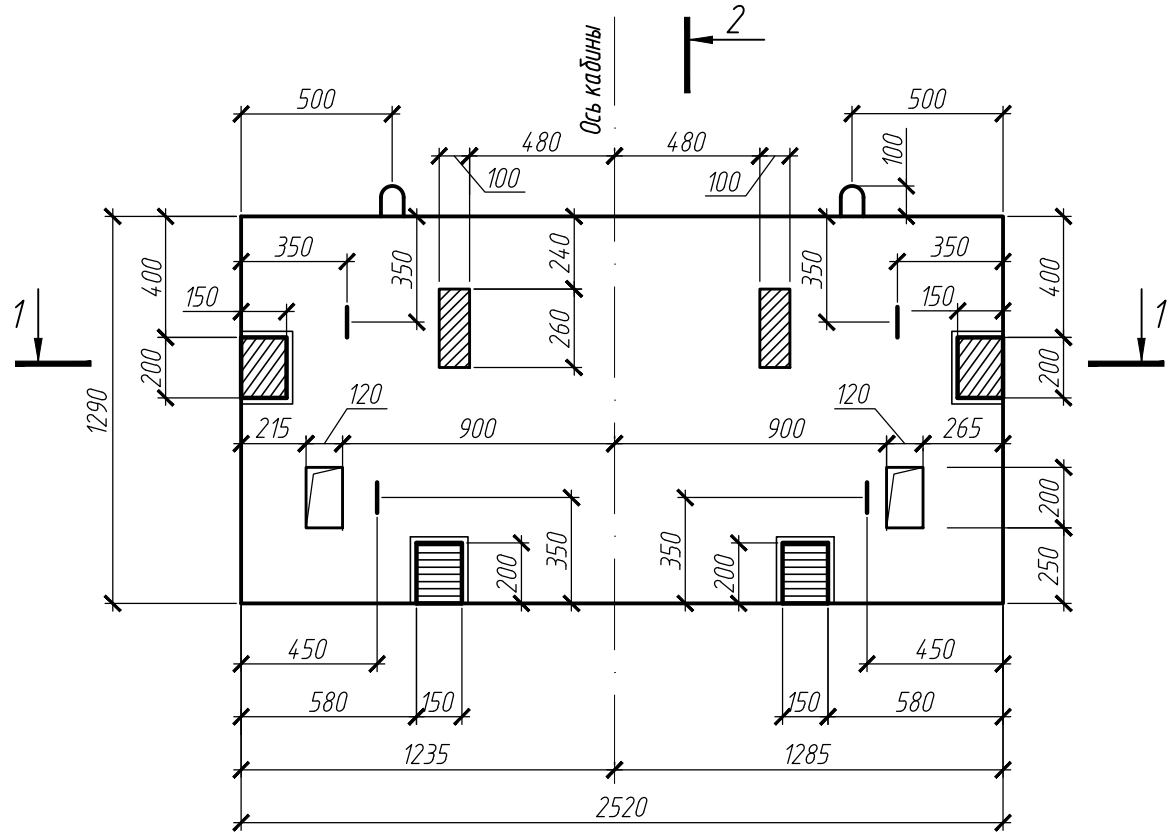


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		АБ-9			
1	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С16	2	17,07	
2	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С15	5	1,35	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С5	2	2,63	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	2	2,51	
8	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-6	1	2,6	

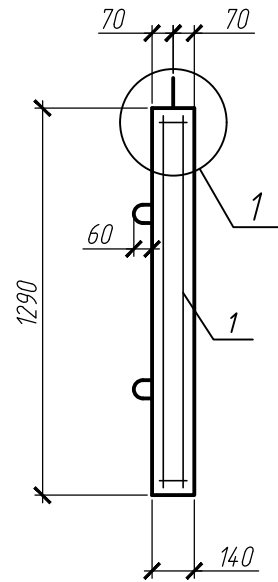
						20-1016-КЖ5.И-18			
						Арматурный блок АБ-9	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	67,35	
							Лист		Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020			МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"	
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

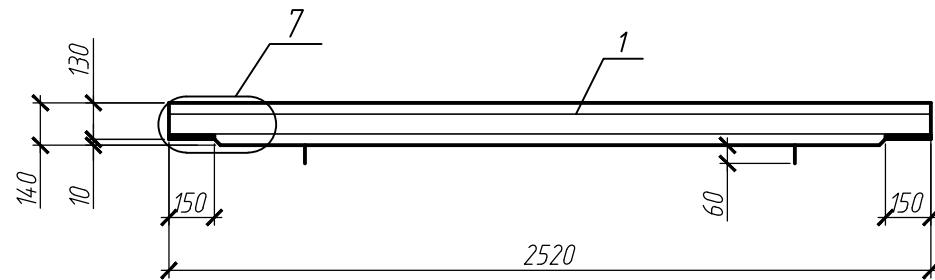
Панель шахты лифта ПШЛ-10



2-2



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>ПШЛ-10</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-20	Арматурный блок АБ-10	1	69,95	
		<u>Материалы</u>			
		БСТ В25 F75 ГОСТ 7473-2010	0,46		м ³

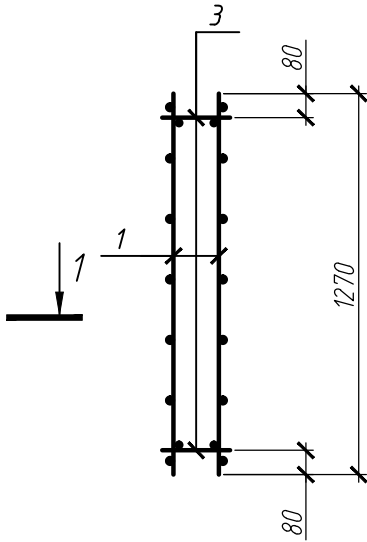
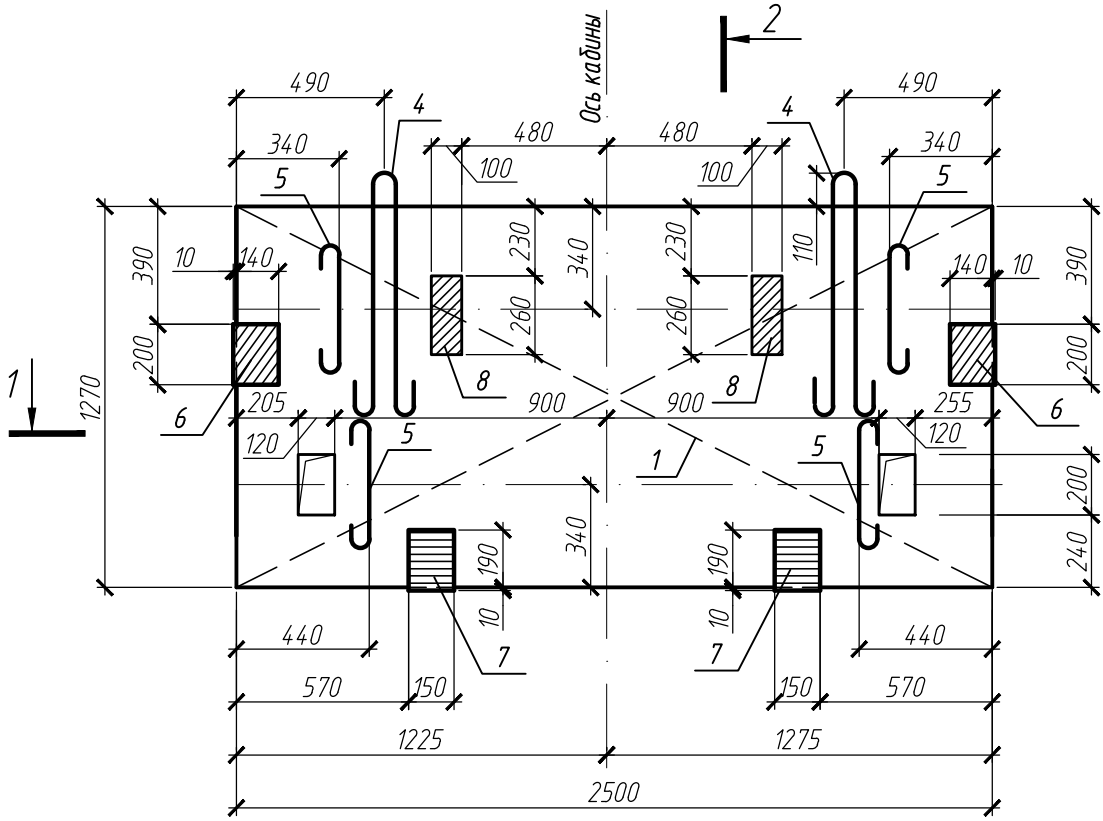
1 Толщина защитного слоя арматуры не менее 20 мм до края стержня.
2 Узлы 1, 7 см. 20-1016-КЖ5.И-21

						20-1016-КЖ5.И-19			
						Панель шахты лифта ПШЛ-10	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1150	
							Лист	Листов	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		 МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020				

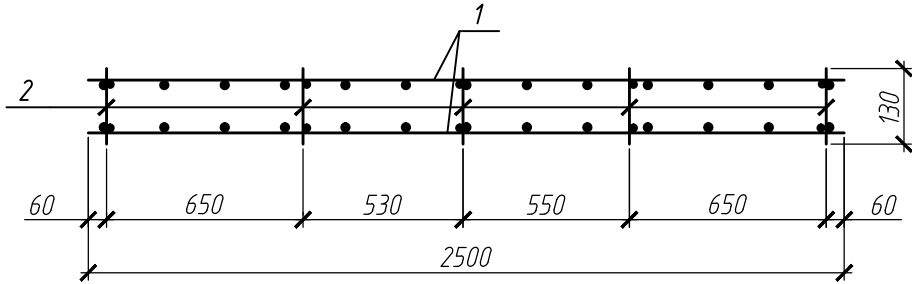
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Арматурный блок АБ-10

2-2

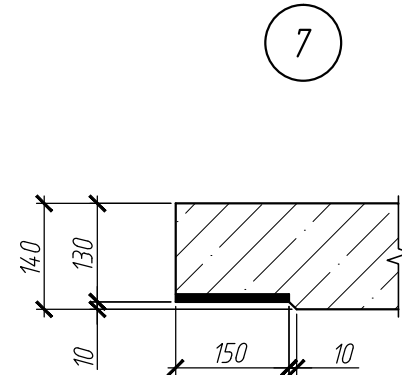
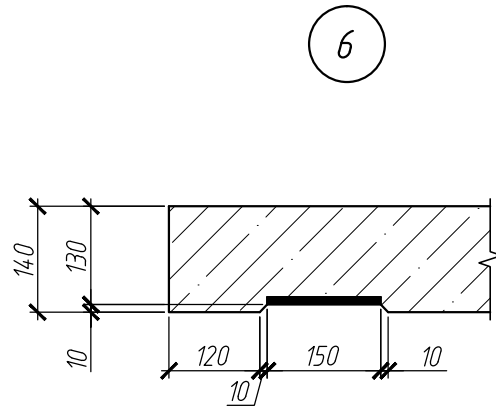
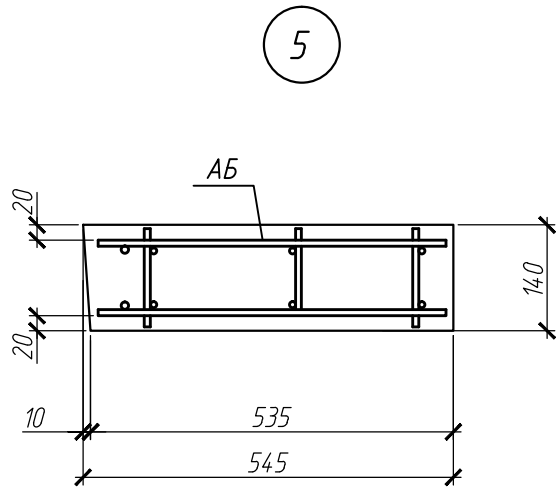
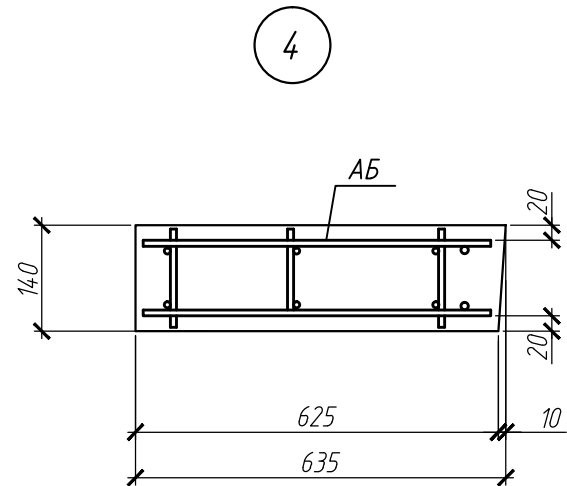
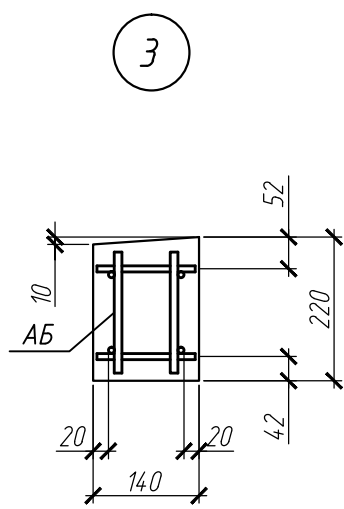
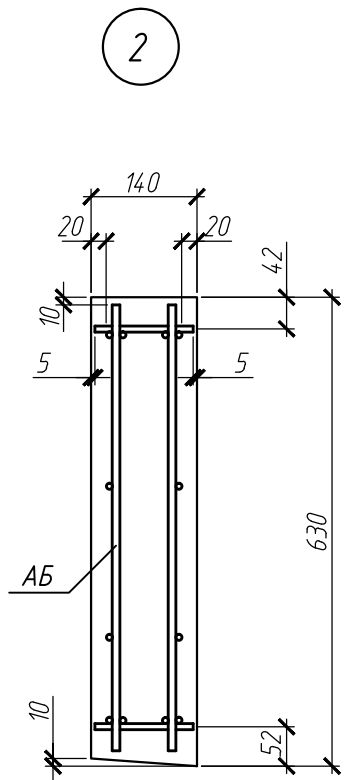
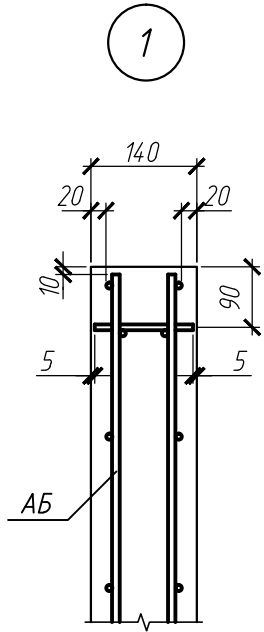


1-1

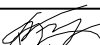
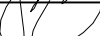


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>АБ-10</u>			
1	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С16	2	17,07	
2	20-1016-КЖ5.И-26	Сетка С15	5	1,35	
3	20-1016-КЖ5.И-24	Сетка С5	2	2,63	
4	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П1	2	1,94	
5	20-1016-КЖ5.И-27	Петля П2	4	0,59	
6	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-1	2	3,67	
7	20-1016-КЖ5.И-28	Изделие закладное МН-2	2	2,51	
8	20-1016-КЖ5.И-29	Изделие закладное МН-6	2	2,6	

						20-1016-КЖ5.И-20			
						Арматурный блок АБ-10	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	69,95	
							Лист		Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020				
							МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		



Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

						20-1016-КЖ5.И-21			
						Узлы 1...7	Стадия	Масса	Масштаб
							Р		
							Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Насхутдинов				09.2020				
Пров.	Хадеева				09.2020				
Н. контр.	Волкова				09.2020		МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП	Ларионов				09.2020				

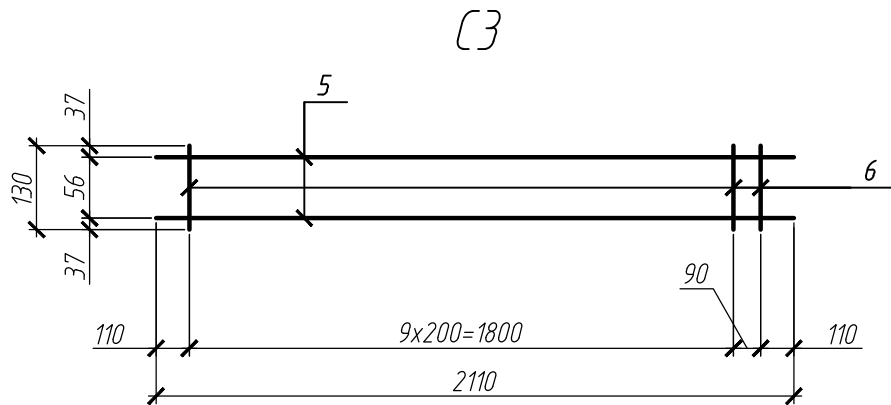
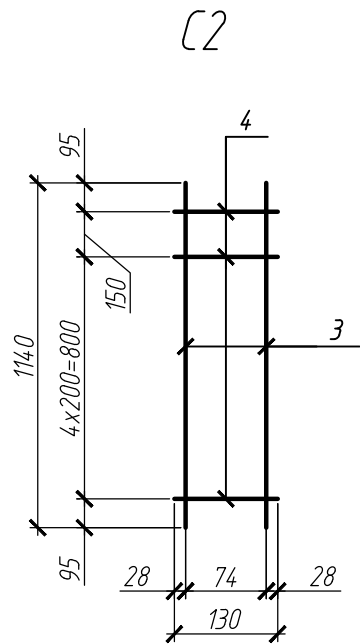
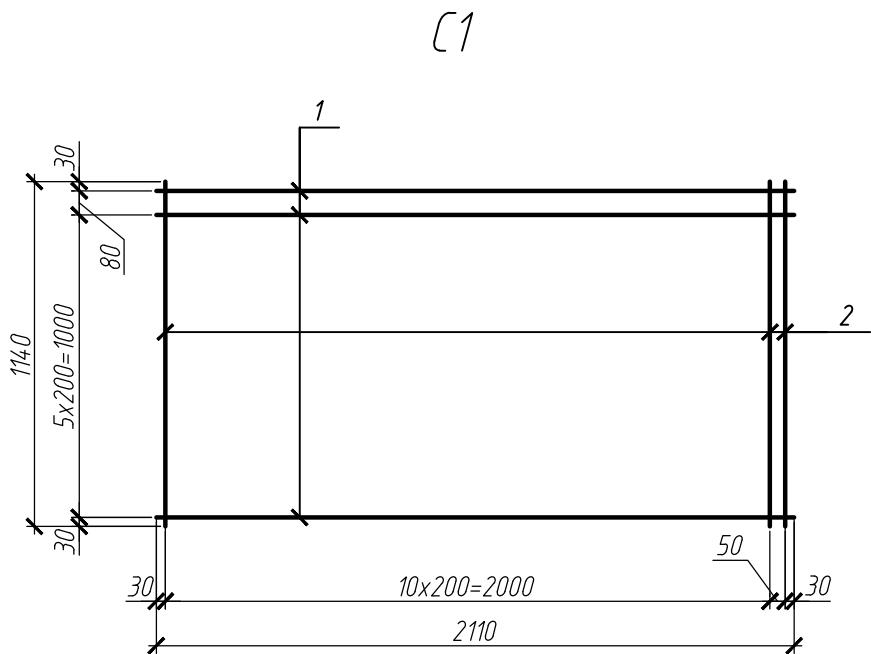
Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные																		Всего	Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса												Прокат марки							
	A500C					Bp-I			A240				A500C				C 245								
	ГОСТ 34028-2016					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 34028-2016								ГОСТ 19903-2015								
	ø8	ø10		Итого		ø5		Итого	ø10	ø12	ø14	ø16		Итого	ø10	ø12		Итого	S 8	S 10		Итого			
ПШЛ-1	22,04	16,8		38,84			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	1,68		3,68		4,72		4,72	14,64	53,48
ПШЛ-2	25,12	18,2		43,32			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	1,86		3,86	3,78	4,72		8,5	18,6	61,92
ПШЛ-3	22,04	16,8		38,84			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	0,62		2,62		4,72		4,72	13,58	52,42
ПШЛ-4	38,7	35,82		74,52							3,4	3,42			6,82	3,8	5,44		9,24	10,58	9,44		20,02	36,08	110,6
ПШЛ-5	52,39	47,58		99,97			0,32		0,32			4,68	6,32		11,0	4,0	5,64		9,64	10,84	9,44		20,28	41,24	141,21
ПШЛ-6	46,43	43,92		90,35			0,32		0,32			4,68	6,32		11,0	4,0	1,24		5,24		9,44		9,44	26,0	116,35
ПШЛ-7	52,39	47,58		99,97			0,32		0,32			4,68	6,32		11,0	4,0	7,56		11,56	14,12	9,44		23,56	46,44	146,41
ПШЛ-8	22,79	18,72		42,51			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	0,62		2,62		4,72		4,72	13,58	55,09
ПШЛ-9	25,87	20,28		46,15			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	2,82		4,82	5,42	4,72		10,14	21,2	67,35
ПШЛ-10	25,87	20,28		46,15			0,32		0,32	2,36	3,56				5,92	2,0	3,78		5,78	7,06	4,72		11,78	23,8	69,95

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

						20-1016-КЖ5.И-22			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ведомость расхода стали	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Насхутдинов			09.2020		Р		
Пров.		Хадеева			09.2020				
							Лист	Листов	
Н. контр.		Волкова			09.2020		МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"		
ГИП		Ларионов			09.2020				

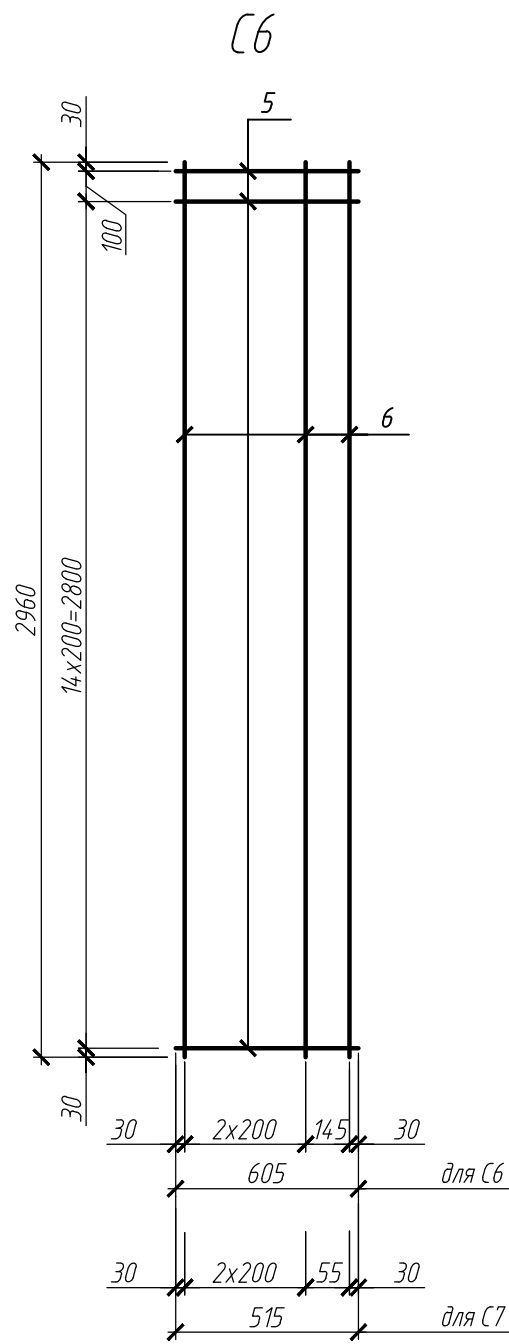
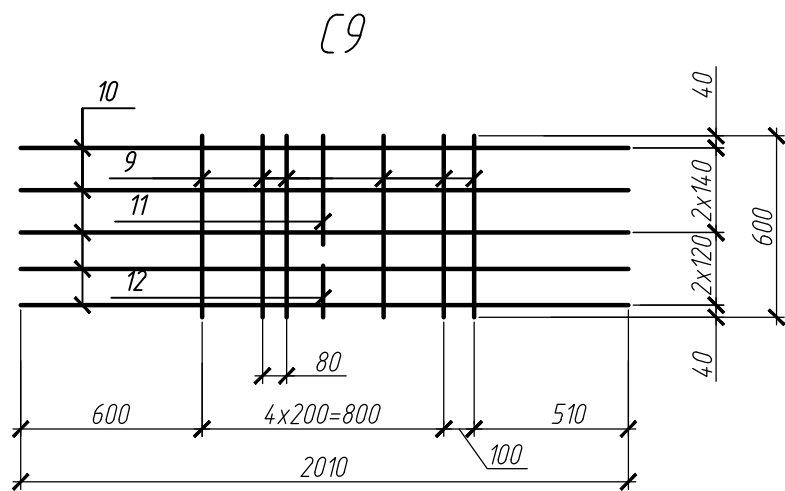
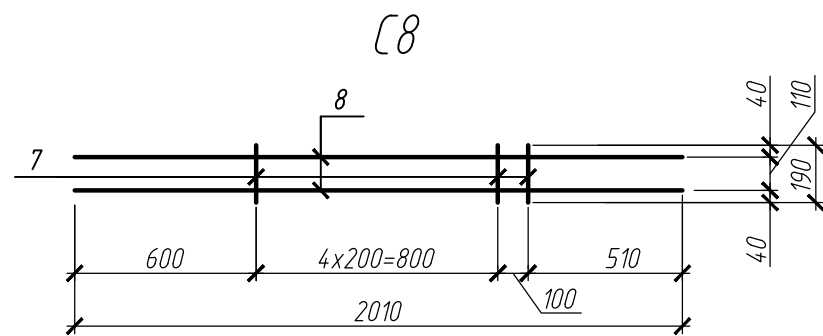
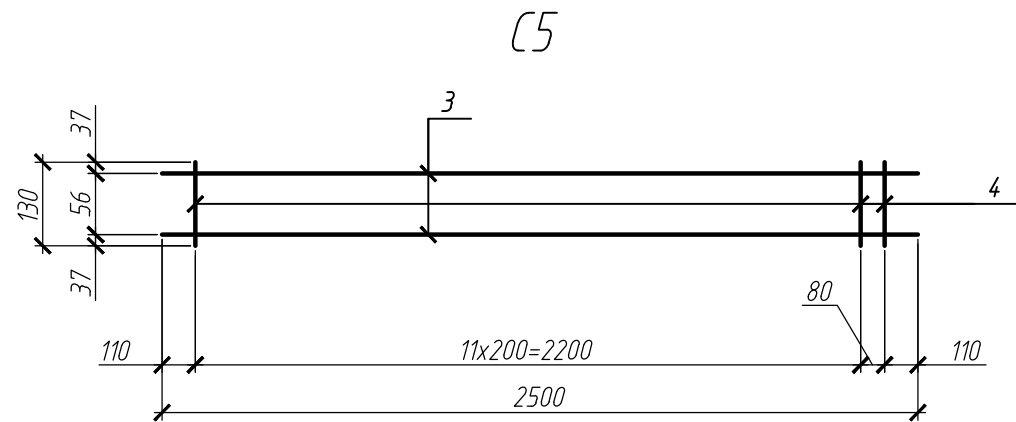
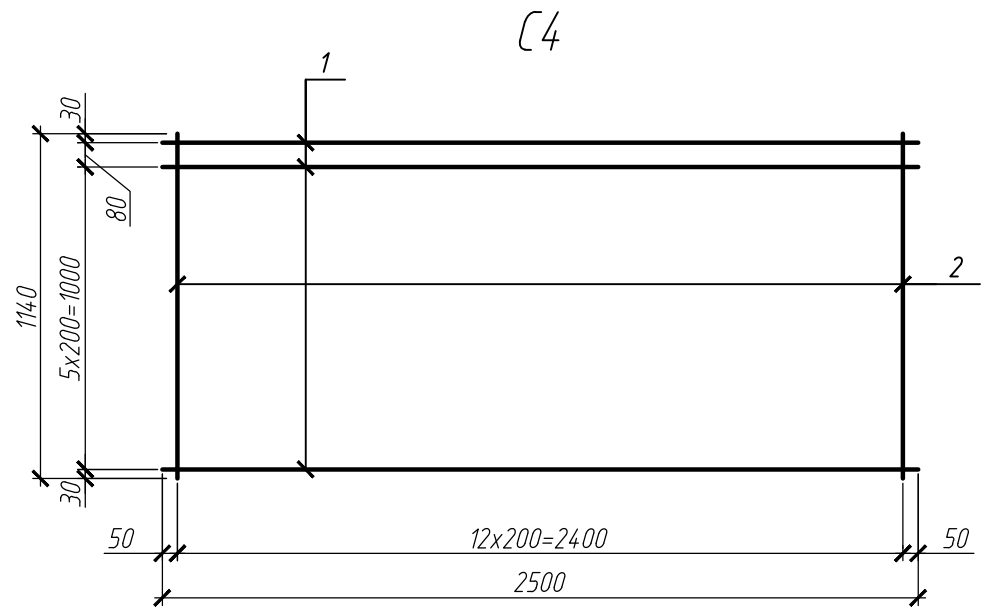
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №



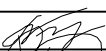
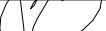
Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С1	1	∅8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2110	7	0,83	14,21
	2	∅10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1140	12	0,7	
С2	3	∅8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1140	2	0,45	1,2
	4	∅8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 130	6	0,05	
С3	5	∅8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=2110	2	0,83	2,21
	6	∅8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 130	11	0,05	

						20-1016-КЖ5.И-23			
						Сетки С1...С3	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	см. табл.	
Разраб.	Насхутдинов				09.2020				
Пров.	Хадеева				09.2020		Лист	Листов	
Н. контр.	Волкова				09.2020		МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"		
ГИП	Ларионов				09.2020				

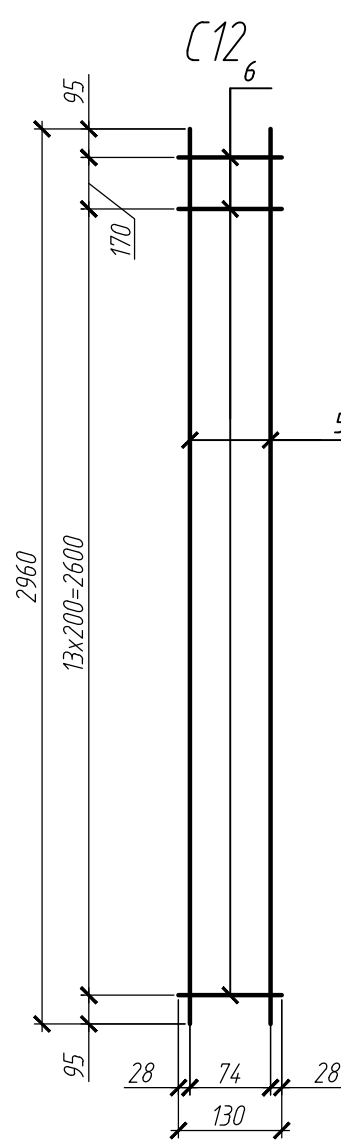
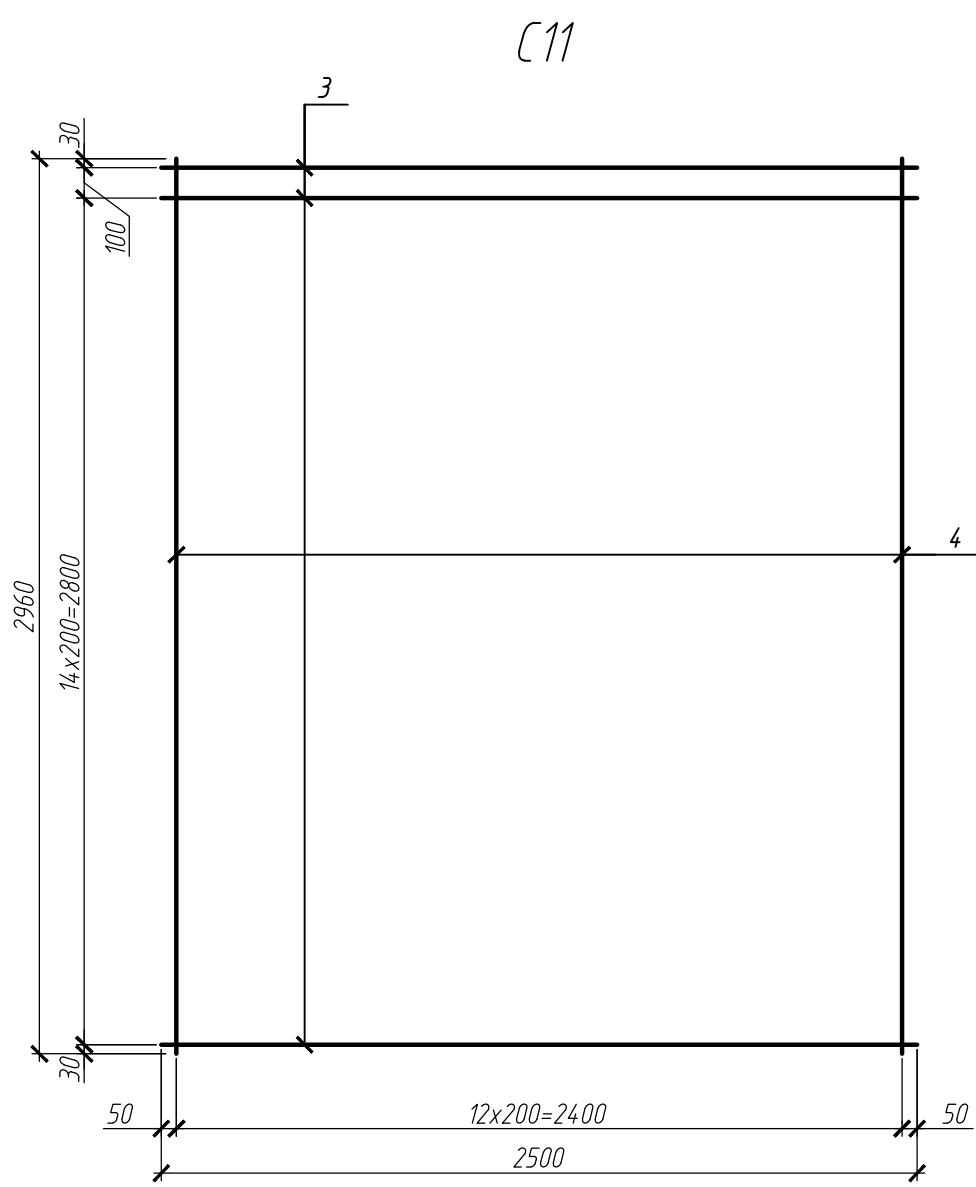
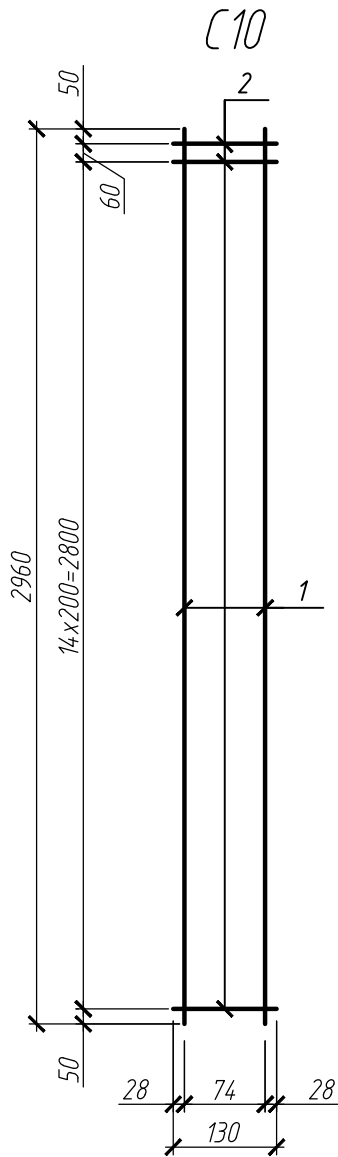
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С4	1	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2500	7	0,99	16,03
	2	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1140	13	0,7	
С5	3	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L=2500	2	0,99	2,63
	4	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 130	13	0,05	
С6	5	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 605	16	0,24	11,16
	6	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2960	4	1,83	
С7	5	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 515	16	0,2	10,52
	6	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2960	4	1,83	
С8	7	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 190	6	0,12	2,3
	8	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2010	2	0,79	
С9	9	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 600	6	0,37	6,5
	10	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2010	5	0,79	
	11	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 360	1	0,22	
	12	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 170	1	0,11	

						20-1016-КЖ5.И-24			
						Сетки С4...С9	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист		Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020			МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"	
ГИП		Ларионов			09.2020				

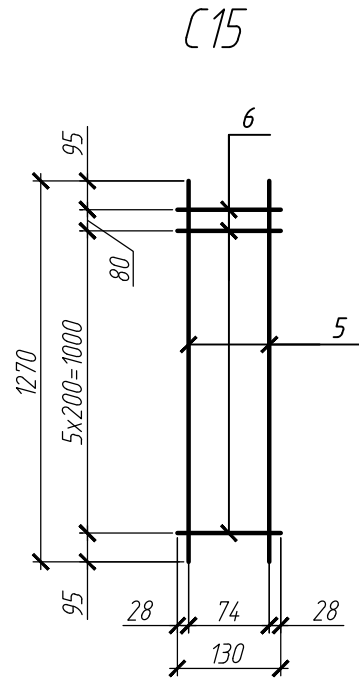
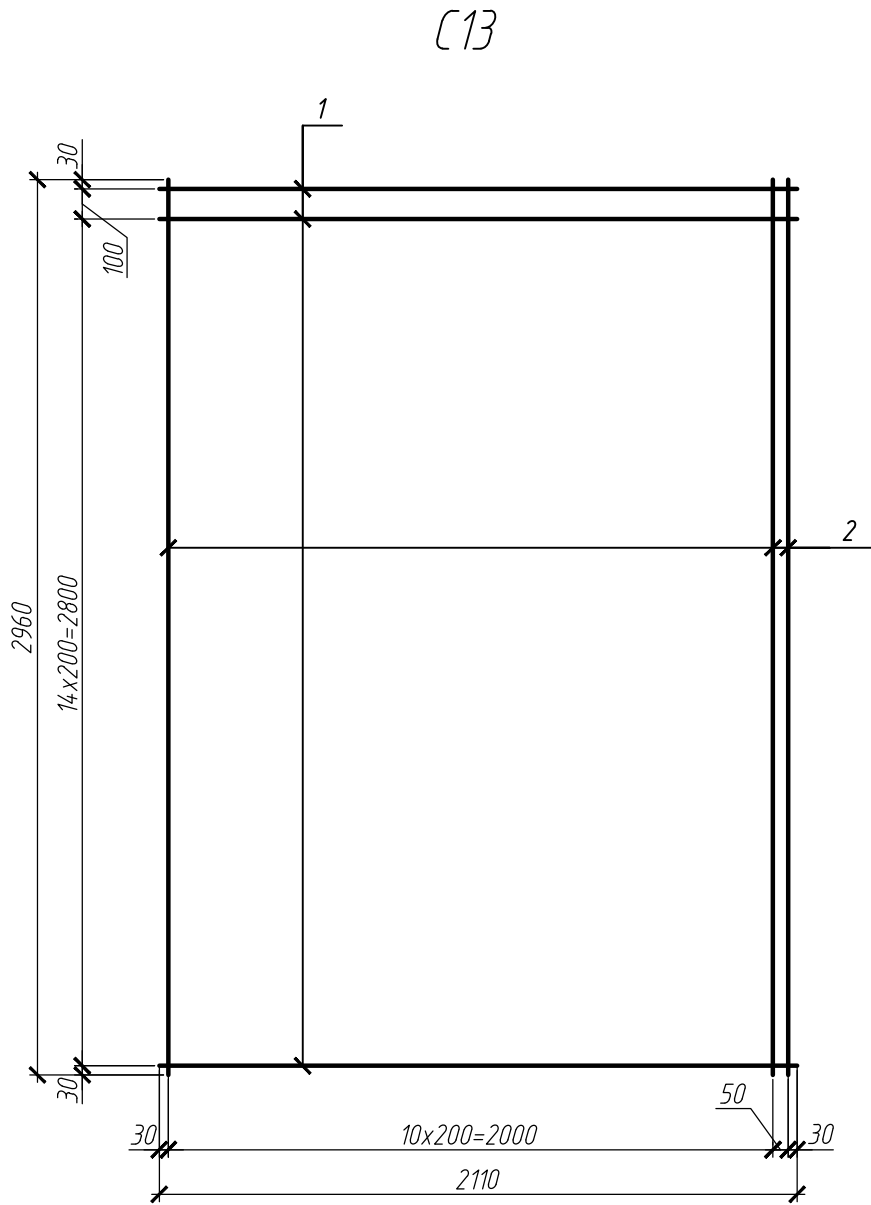
Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №



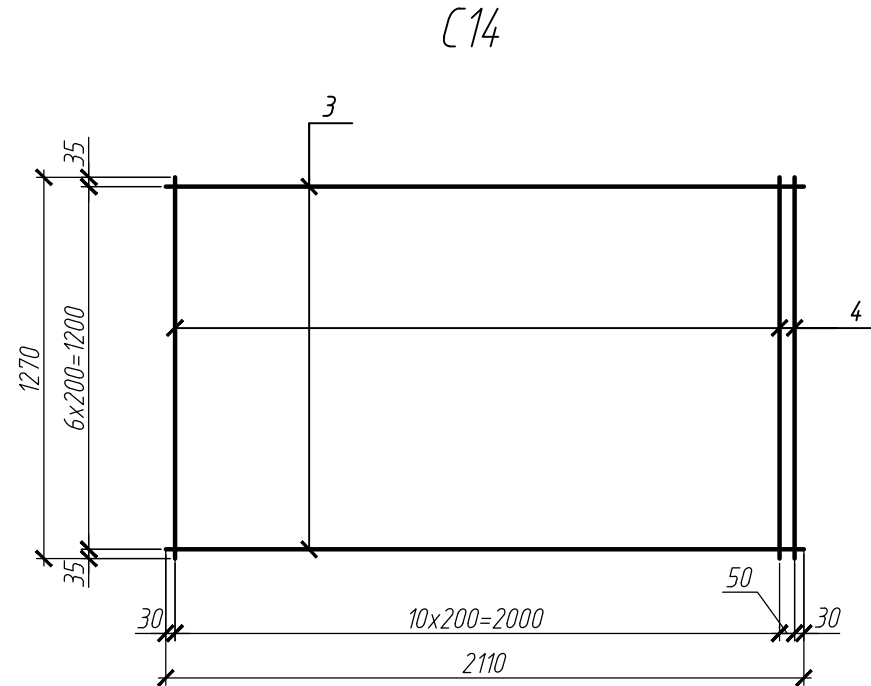
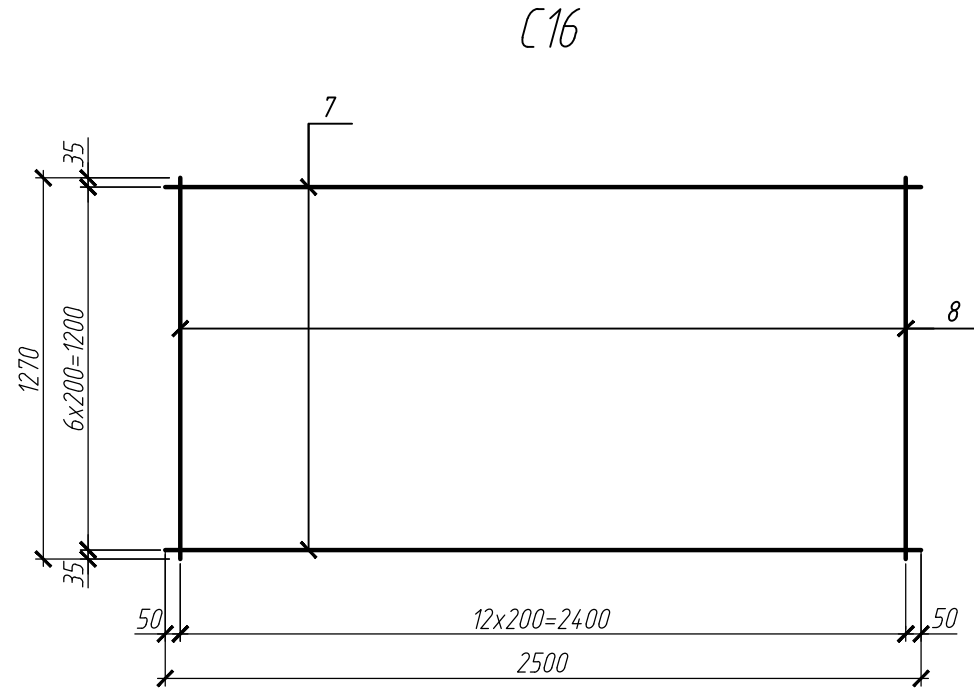
Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
C10	1	Ø8 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 2960	2	1,17	3,14
	2	Ø8 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 130	16	0,05	
C11	3	Ø8 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 2500	16	0,99	39,63
	4	Ø10 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 2960	13	1,83	
C12	5	Ø8 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 2960	2	1,17	3,09
	6	Ø8 A500C ГОСТ 34028-2016 L= 130	15	0,05	

						20-1016-КЖ5.И-25			
						Сетки С10...С12	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020				
							МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

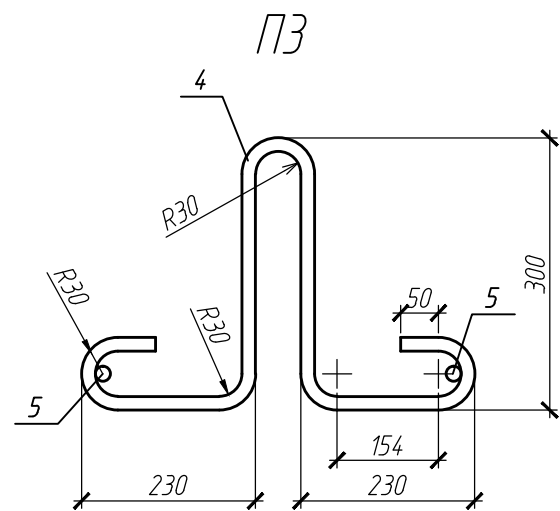
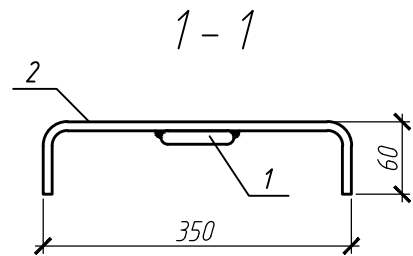
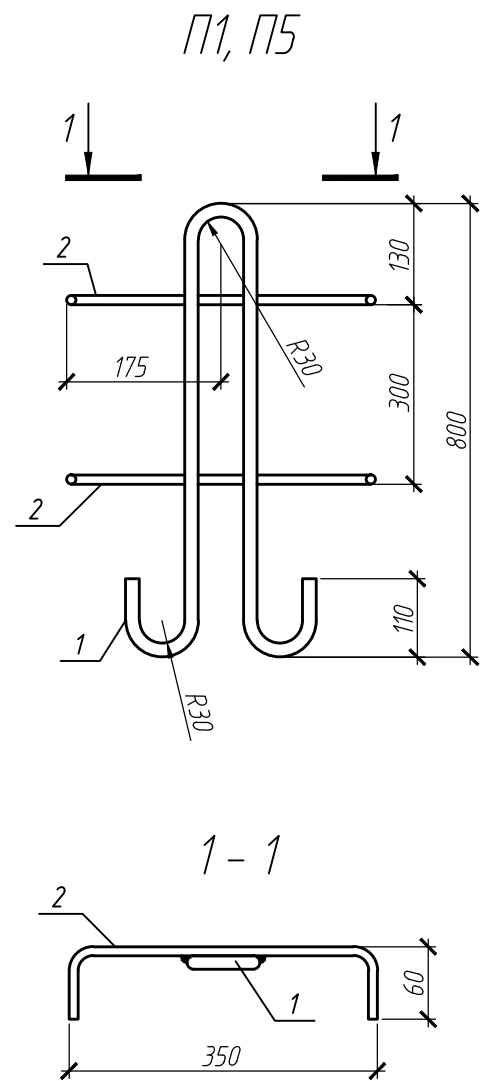


Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С13	1	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2110	16	0,83	35,24
	2	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2960	12	1,83	
С14	3	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2110	7	0,83	15,17
	4	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1270	12	0,78	
С15	5	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1270	2	0,5	1,35
	6	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 130	7	0,05	
С16	7	Ø8 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 2500	7	0,99	17,07
	8	Ø10 А500С ГОСТ 34028-2016 L= 1270	13	0,78	

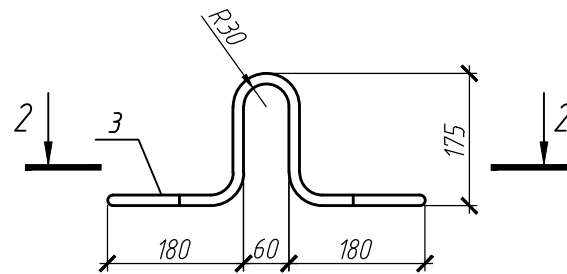


						20-1016-КЖ5.И-26			
						Сетки С13...С16	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист	Листов	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020				
ГИП		Ларионов			09.2020			МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"	

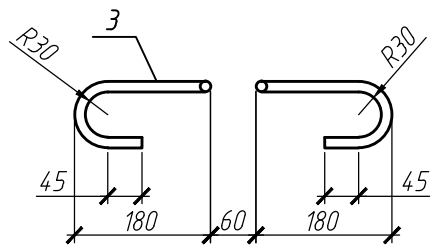
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



П2, П4, П6

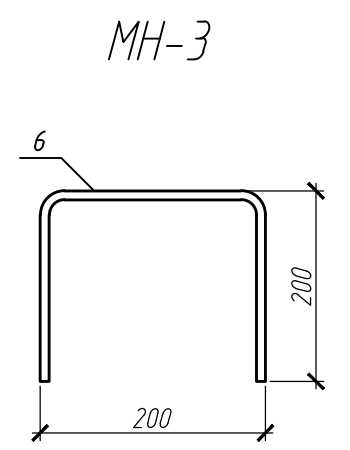
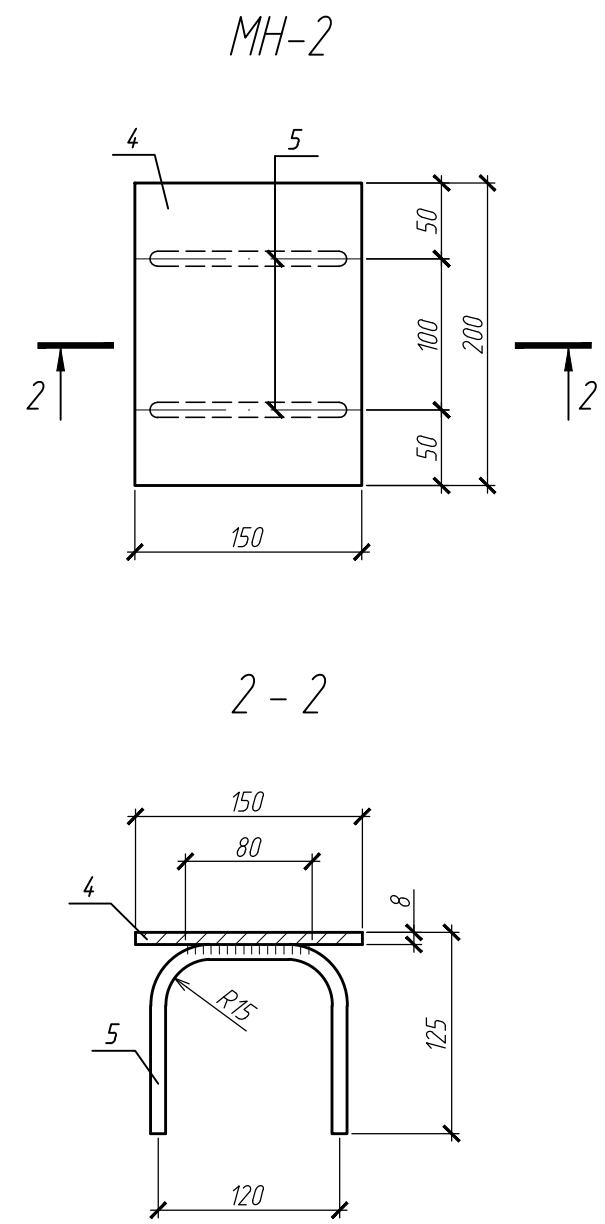
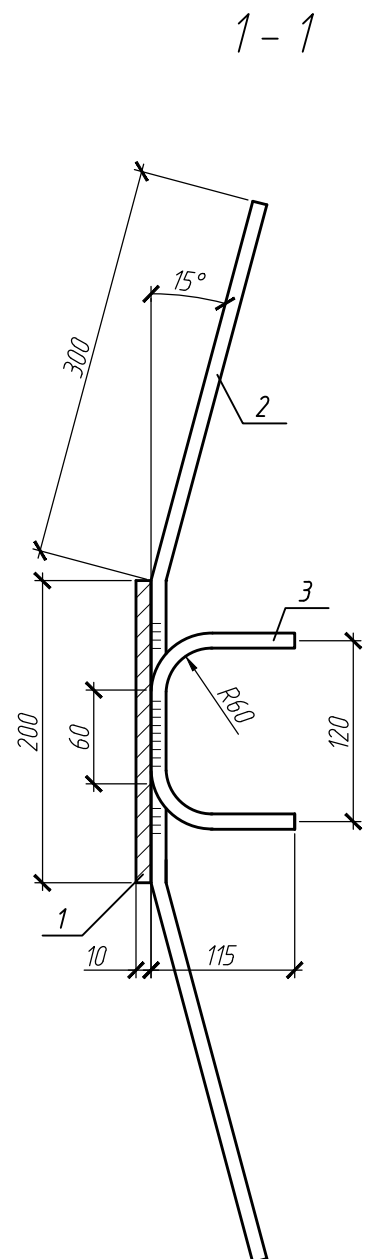
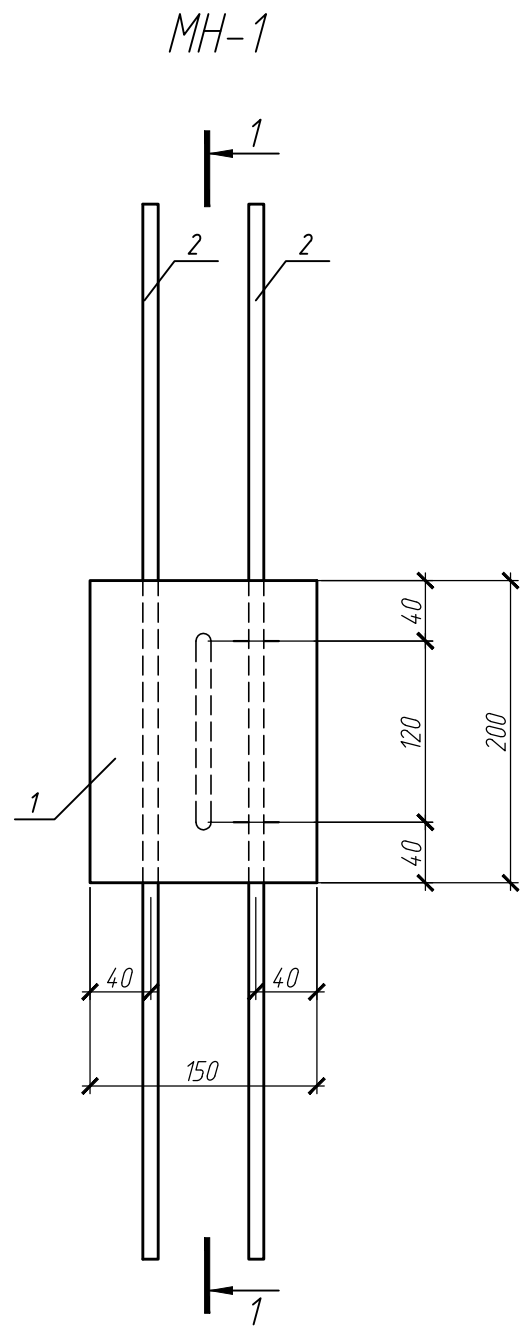


2-2



Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
П1	1	Ø12 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 2000	1	1,78	1,94
	2	Ø5 Вр1 ГОСТ 6727-80 L= 470	2	0,08	
П2	3	Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 950	1	0,59	0,59
П3	4	Ø14 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 1410	1	1,71	1,95
	5	Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=130	2	0,12	
П4	3	Ø12 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 960	1	0,85	0,85
П5	1	Ø16 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 2000	1	3,16	3,32
	2	Ø5 Вр1 ГОСТ 6727-80 L= 470	2	0,08	
П6	3	Ø14 А240 ГОСТ 34028-2016 L= 970	1	1,17	1,17

						20-1016-КЖ5.И-27			
						Петли П1 ... П6	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	см. табл.	
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Лист	Листов	
Пров.	Хадеева				09.2020				
Н. контр.	Волкова				09.2020	МУП "Нефтекамск-стройзаказчик"			
ГИП	Ларионов				09.2020				

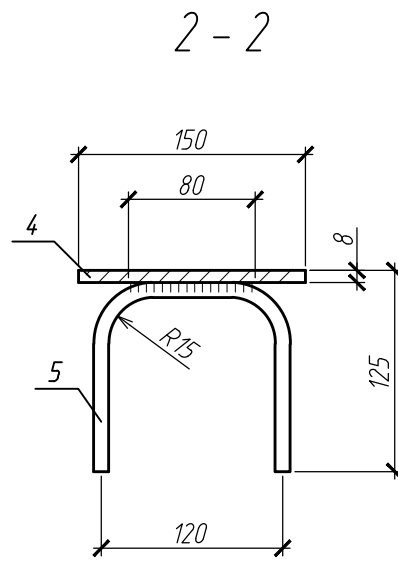
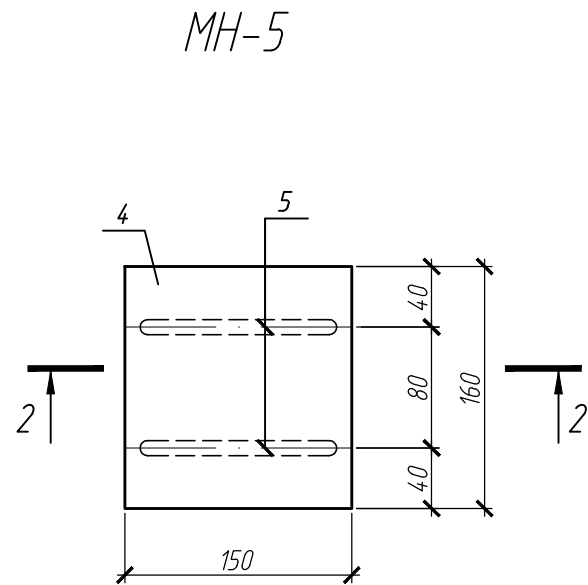
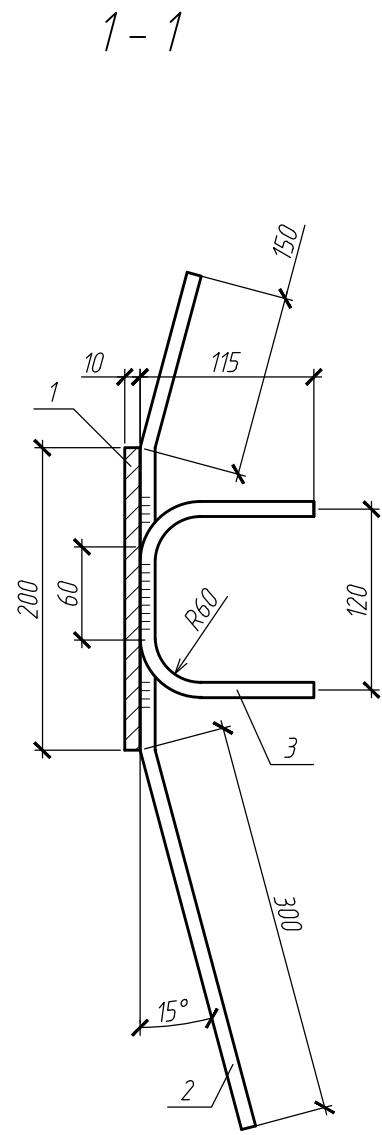
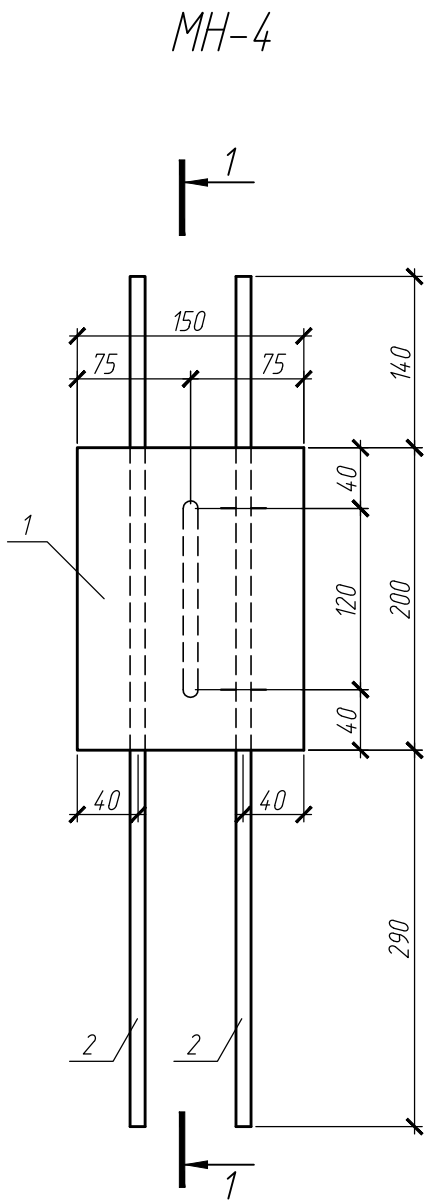


Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МН-1	1	Лист $\frac{10 \times 150 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$	1	2,36	3,67
	2	$\varnothing 10 \text{ A500С ГОСТ } 34028-2016 \text{ L} = 800$	2	0,50	
	3	$\varnothing 12 \text{ A500С ГОСТ } 34028-2016 \text{ L} = 350$	1	0,31	
МН-2	4	Лист $\frac{8 \times 150 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$	1	1,89	2,51
	5	$\varnothing 12 \text{ A500С ГОСТ } 34028-2016 \text{ L} = 345$	2	0,31	
МН-3	6	$\varnothing 12 \text{ A500С ГОСТ } 34028-2016 \text{ L} = 600$	1	0,53	0,53

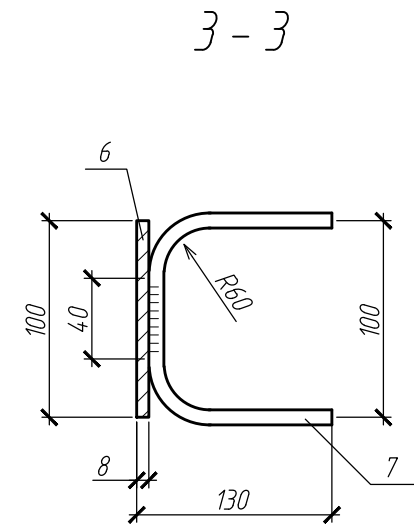
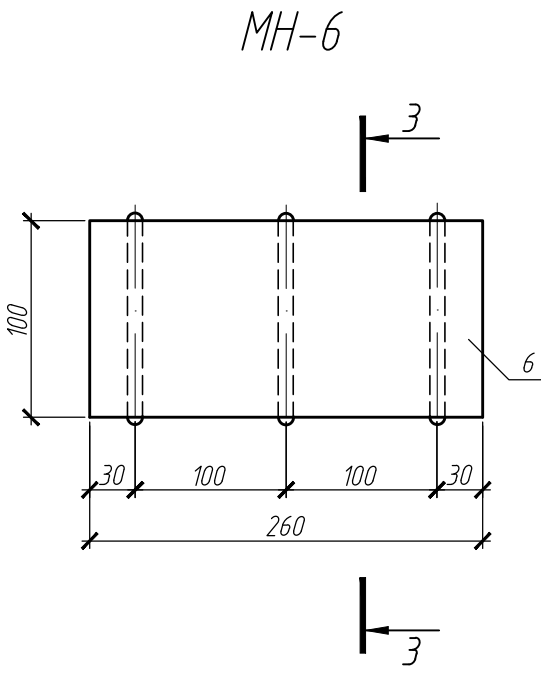
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						20-1016-КЖ5.И-28			
						Изделия закладные МН-1... МН-3	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист		Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Насхутдинов			09.2020				
Пров.		Хадеева			09.2020				
Н. контр.		Волкова			09.2020			МУП "Нефтекамск- стройзаказчик"	
ГИП		Ларионов			09.2020				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МН-4	1	Лист $\frac{10 \times 150 \times 200}{\text{ГОСТ 19903-2015}}$ $\text{С 245 ГОСТ 27772-2015}$	1	2,36	3,47
	2	$\phi 10$ А500С ГОСТ 34028-2016 L= 650	2	0,4	
	3	$\phi 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 L= 350	1	0,31	
МН-5	4	Лист $\frac{8 \times 150 \times 160}{\text{ГОСТ 19903-2015}}$ $\text{С 245 ГОСТ 27772-2015}$	1	1,51	2,13
	5	$\phi 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 L= 345	2	0,31	
МН-6	6	Лист $\frac{8 \times 100 \times 260}{\text{ГОСТ 19903-2015}}$ $\text{С 245 ГОСТ 27772-2015}$	1	1,64	2,60
	7	$\phi 12$ А500С ГОСТ 34028-2016 L= 360	3	0,32	



20-1016-КЖ5.И-29						Изделия закладные МН-4... МН-6	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	см. табл.	
Разраб.	Насхутдинов				09.2020		Лист	Листов	
Пров.	Хадеева				09.2020				
Н. контр.	Волкова				09.2020				
ГИП	Ларионов				09.2020				