

«УТВЕРЖДАЮ»

« »

2023г.

Техническое задание

**На проведение работ по модернизации пресса гидравлического
Д2240 – 1000т, инв.№ 050015162, цех №27 АО «БСК»**

1. Заказчик: АО «БСК», Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Техническая 32
2. Основание для модернизации: утвержденные мероприятия по техпереворужению.
3. Место проведения работ: производственная площадка Заказчика
4. Цель модернизации: оснащение пресса гидравлического Д2240 современным электрооборудованием повышенной надежности для улучшения технических характеристик.
5. Объем работ:
 - 5.1. Произвести модернизацию электрической части станка:
 - 5.1.1. Предусмотреть замену электрооборудования шкафа, шкаф управления станком модернизировать путем минимизации релейной аппаратуры, оснастить электродвигатели частотными преобразователями DELTA. Установить релейную аппаратуру Omron 24VDC. Установить блок питания и контроллер Omron. Заменить кабели и провода. Заменить все электродвигатели. Заменить концевые выключатели.
 - 5.1.2. Установить шкаф для электрооборудования пресса ДКС или Rittal, обеспечить степень защиты IP65, с нанесением необходимых знаков электробезопасности и диспетчерским обозначением, предусмотреть местное освещение. Установить коммутационное оборудование промышленного применения DEKraft.

АО "БСК"

5.1.3. Заменить существующие светильники местного освещения на светодиодные.

5.1.4. Осуществить демонтаж существующего силового кабеля от РП-24 до шкафа управления станком. Демонтировать существующий РП-24, на его месте установить новый, с нанесением необходимых знаков электробезопасности и диспетчерским обозначением, обеспечить степень защиты IP65, применить шинную систему соединений с подключением существующих кабелей. Описание РП, 380В: вводной автоматический выключатель - 630А, групповые автоматические выключатели: 160А-1шт., 80А-1шт., 100А – 2шт., 25А-5шт. Установить коммутационное оборудование промышленного применения.

5.2.1 Произвести модернизацию гидравлической части станка:

Предусмотреть замену (с демонтажем старых и монтажом новых подводящих и отходящих магистралей) следующего гидро- оборудования:

Насос аксиальный модели Н-403(1шт)

-Насос шестерённый модели НШ-46 (правого вращения -1шт, левого вращения -1шт.)

-Насос шестерённый модели Б-Г11-23(1шт)

-Клапан предохранительный с переливным золотником моделей :1КРМ-32, Г52-13, КРЕ-25(3шт)

-Клапан обратный управляемого модели 1КУС-32-000-(2шт)

-Распределитель реверсивный 3-х позиционный с электрогидравлическим управлением модели МН5782(Ду32) -(2шт)

-Золотник реверсивный с электрогидравлическим управлением модели 44ПГ73-25-(2шт)

-Фильтр пластинчатый 0,2 Г41-42(2шт)

-Реле давления 1РД-320(2шт)

-Сигнализатор уровня жидкости поплавковый СУ-1(1шт)

-Манометр электроконтактный ЭКМ 400/600(2шт)

- Произвести замену магистрали системы смазки

5.2.2 Предусмотреть возможность управления пресса в следующих режимах: Наладочный и ручной(пооперационный). Исключить необходимость контроля температуры, количества подпрессовок, технологической выдержки времени.

6. Разработать комплектную техническую документацию: схемы электрической принципиальной, схемы гидравлической, технического описания и инструкции по эксплуатации, инструкции пользователя.

7. Осуществить покраску станка в соответствии с СТО 051-2019 «ИСМ. Проведение антикоррозионной защиты технологического оборудования, строительных конструкций в АО «БСК» (третье издание).

8. Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из выставочных или восстановленных узлов и агрегатов).

Кабельно-проводниковая продукция должна соответствовать ГОСТам.

9. Оборудование поставляется в полном комплекте, со всеми необходимыми комплектами ЗИП, дополнительным оборудованием, иными требуемыми комплектующими обеспечивающими выполнение всех функциональных возможностей поставляемого оборудования.

10. Поставщик должен предоставить полный комплект технической документации на русском языке на все оборудование и комплектующие.

11. Произвести пуско-наладочные работы

12. Произвести инструктаж персонала цеха №27 специалистами Заказчика

13. Монтаж электрооборудования выполнить в соответствии с действующим

ПУЭ

14. Вместе с утвержденным заданием Заказчик выдает:

- Существующая схема управления станка
- Паспорт станка