**Раздел II. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ (ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ)**

**Требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям заказчика
(далее также – Техническое задание)**

|  |
| --- |
| Техническое задание (описание объекта закупки): |
| № п/п | Наименование товара | Технические характеристики товара | Параметры | Кол-во | Единица измерения |
| 1 | Жидкость для замешивания паковочных масс UNISOL-1 5 л(или эквивалент) | Жидкость для замешивания прецизионной паковочной массы для бюгельных протезов, нагреваемой быстрым и традиционным способом. Рабочее времяпри 20°С – примерно 3,5 мин.при 23°С – примерно 3,0 мин.Упаковка не менее 5л | Соответствие | 1 | упаковка |
| 2 | Жидкость UNISOL-2 для паковочной массы (5 л) (или эквивалент) | Жидкость для замешивания фосфатной паковочной массы для точного литья коронок, мостовидных протезов и пресс-керамики, нагреваемой быстрым и традиционным способом. Рабочее время при 20°С – примерно 5 мин. Упаковка не менее 5л | Соответствие | 1 | упаковка |
| 3 | Gilvest HSpeed паковочная масса 20 кг(или эквивалент) | Фосфатный паковочный материал для изготовления коронок и мостов шоковым методом(а также для стандартных отливок с медленным нагревом).Соотношение компонентов при смешивании: порошок/жидкость 100 г/24-26 мл- Рабочая температура порошка и жидкости не более 20°С- Линейное расширение при концентрации жидкости 100% 1.4%- Расширение термическое 1.3%Концентрация жидкости при литье с металлическими кольцами и без колец:- 80-100% - коронки и мосты из неблагородных сплавов.- 40-70% - вкладки, накладки и коронки из драгоценного металла.- 90-100% - телескопические коронки и протяженные мосты.- 80% - конусные конструкции.- 40% - изготовление коронок для прессованной керамики.Упаковка: не менее 20кг. | Соответствие | 1 | штука |
| 4 | Gilvest Liquid паковочная масса, жидкость, 5 л(или эквивалент) | Универсальная жидкость для паковочных масс GilvestУпаковочная единица — 1 канистра по 5 л. | Соответствие | 1 | штука |
| 5 | Материал абразивный Денест для обработки зубных протезов и коронок 25А F8 (250мкм), 5кг(или эквивалент) | Песок для пескоструйного аппарата Денест 25А F8, предназначен для использования на всех типах пескоструйных установок, применяемых в зуботехнической лаборатории.Применяется для удаления паковочной массы, подготовки каркасов перед обжигом, удаления излишней керамической массы, а также для обработки поверхности кобальтохромовых сплавов.Составная часть оксида алюминия - 99,6%. Приготовлен без примесей. Размер зерна: 200-250 мкм. Упаковка не менее 5кг | Соответствие | 3 | штука |
| 6 | Силикон Duradent Durasil Fast для дублирования моделей (или эквивалент) | Зуботехнический силикон - высококачественный дублирующий силикон твердостью 22 по Шору А, обеспечивает точную и надежную копию оригинала. В нашем комплекте вы получите объем 1 кг + 1 кг высококачественного материала предназначенного для создания превосходных зуботехнических изделий.**Характеристики:*** твердость 22 по Шору А
* цвет - оранжевый
* разрушение при вытягивании – 550%
* прочность на разрыв – 5 N/mm²
* эластичность – 99.95%
* общее время обработки (23°C/73°F) – не менее 10 мин.
* время схватывания (23°C/73°F) – не более 20 мин.
 | Соответствие | 10 | упаковка |
| 7 | Тигель Bego Nautilus, 4 шт (или эквивалент) | Керамические плавильные тигли для литейной установки Nautilus, 1 упаковка 4 шт. | Соответствие | 4 | Упак |
| 8 | Тигель Форнакс Ф-01-1(или эквивалент) | Тигли керамические предназначены для плавки металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских. Термическая  стойкость  тиглей  керамических  не менее  15  теплосмен  (при  нагревании  до  температуры + 950ºС с последующим охлаждением в проточной воде  при комнатной температуре). | Соответствие | 4 | Шт. |
| 9 | Щетка 4-х рядная для шлифмотора Сонис 3.048-4(или эквивалент) | Щетка 4-х рядная для шлифовального мотора (натуральная щетина) Описание:•Щетка для шлифмотора.•Предназначена для полировки зуботехнических изделий.•Колодка из полиамида.•Ручная наборка из натуральной свиной щетины (шток)•Диаметр щетки 69 мм. | Соответствие | 45 | Штука |
| 10 | Фильц конус тонкошерстный особого качества ТОК3.051-3 Сонис(или эквивалент) | Фильц конусобразный ТОК применяется для окончательной шлифовки коронок, мостов, протезов, других ортодонтических конструкций. Позволяет добиться идеально отполированной поверхности. | Соответствие | 30 | Штука |
| 11 | Воск Беловакс базисный твердый 500гр ВладМиВа (или эквивалент) | Зуботехнический воск твердый в пластинах. Предназначен для моделирования базисов съемных протезов, изготовления прикусных шаблонов, формования оттискных индивидуальных ложек, ложек-базисов, а также их частей. Полупрозрачные пластинки воска без внутренних напряжений в размягченном состоянии легко соединяются друг с другом, не прилипая к пальцам. Воск легко формуется в разогретом состоянии и обрабатывается при комнатной температуре острым инструментом. После слабого нагрева над пламенем восковые пластинки имеют гладкую поверхность. Упаковка не менее 500 г, в пластинах | Соответствие | 30 | упаковка |
| 12 | Мегатрей, светоотверждаемый материал для индивидуальных ложек, 50 пластин.(или эквивалент) | Светоотверждаемый материал в виде заранее изготовленных шаблонов в розовом цвете для изготовления индивидуальных слепочных ложек с высокой стабильностью формы. Благодаря универсальной форме и постоянной толщине шаблона 2,2 мм материал также пригоден для изготовления ложек, так для верхней, так и для нижней челюсти. Возможность использовать оставшийся материал для изготовления ручки и стенок прикуса позволяет работать экономично. После моделирования на слепке полимеризуют в светоотверждаемым приборе. Равномерное и высокое качество материала обеспечивает незначительную усадку и отличную стабильность формы. Не менее 50 шт в упак | Соответствие | 3 | Упаковка |
| 13 | Кламмеры круглые проволочные для фиксации зубных протезов в полости рта "Вега" (1.0 мм 500 шт)(или эквивалент) | Кламмеры круглые, проволочные для фиксации зубных протезов в полости рта. Представляют собой заготовки из нержавеющей стальной проволоки диаметром 1 мм. Упаковка не менее 500 шт. в картонной коробке. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 14 | Порошок Полир-Про 4кг Целит(или эквивалент) | Предназначен для полировки протезов из пластмассы.Состав и свойства: Порошок содержит абразив различной степени помола.Форма выпуска:Порошок не менее 4 кг | Соответствие | 3 | штука |
| 15 | Головкиэластичныестоматологические" Ortoflex-пластмасса " ТК192 шт. (илиэквивалент) | Головки предназначены для обработки ортопедических конструкций из материалов полимерных длябазисов зубных протезов. Зеленые для предварительной обработки, светло-зеленые для окончательной.Характеристики: рабочая часть – силиконовая резина, наполнитель – карбид кремния, оксидциркония; держатель – нержавеющая сталь. Хвостовик - HP (прямой наконечник). Скорость вращенияне более 12 тыс. об/мин.Формы головок:Пуля 9,5<1<11,5 мм. (Пуля малая ТК19) - форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012.Зеленые для предварительной обработки (1шт), головка соответствует шифру 638 104 274 513 060 поГОСТ Р ИСО 6360-1-2012; светло-зеленые для финишной обработки (1шт), головка соответствуетшифру 638 104 274 503 060 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Размер рабочей части 6х11 мм.Преимущества:Высокоэффективная полировка нейлона до «мокрого» блескаУниверсальность применения, подходят под все виды полимерных материаловТехнологические режимы производства исключают вероятность отслоения рабочей части головки от держателя, не менее 2шт/упак | Соответствие | 30 | упаковка |
| 16 | Зубы акриловые Кайли Plus (или эквивалент)средние | Двухслойные искусственные зубы, изготовленные из высокомолекулярных полимеров пластмассы (двойной связывающий материал). Цвет А1 по шкале Vita, исполнение треугольное. Характеристики: прочность, жесткость, гладкость и целостность поверхности, высокая абразивная устойчивость, стабильность цвета и сниженная адгезия зубного налета. Имеет естественные свойства опалесцентности и транслюценции. Полное соответствие натуральному режущему краю естественного зуба. Единая внешняя упаковка содержит: 4 комплекта из 6 передних верхних зубов, 4 комплекта из 6 передних нижних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных верхних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных нижних зубов. Зубы расположены на планках на двусторонней липкой ленте (без воска). Ширина ряда- не более 39,5 мм, высота ряда- не более 8,5 мм, ширина зуба -не более 7,0 мм.  | Соответствие | 3 | упаковка |
| 17 | Зубы акриловые Кайли Plus (или эквивалент)малые | Двухслойные искусственные зубы, изготовленные из высокомолекулярных полимеров пластмассы (двойной связывающий материал). Цвет А1 по шкале Vita, исполнение треугольное. Характеристики: прочность, жесткость, гладкость и целостность поверхности, высокая абразивная устойчивость, стабильность цвета и сниженная адгезия зубного налета. Имеет естественные свойства опалесцентности и транслюценции. Полное соответствие натуральному режущему краю естественного зуба. Единая внешняя упаковка содержит: 4 комплекта из 6 передних верхних зубов, 4 комплекта из 6 передних нижних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных верхних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных нижних зубов. Зубы расположены на планках на двусторонней липкой ленте (без воска). Ширина ряда- не более 39,5 мм, высота ряда- не более 8,5 мм, ширина зуба -не более 7,0 мм.  | Соответствие | 3 | упаковка |
| 18 | Фрезы ТВС Кристалл(или эквивалент) | Форма – сферическая, нарезка –одинарная, насечка – синяя, изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, не подвержена коррозии. Применение в зуботехнической лаборатории для: для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов. Обладают высокой износоустойчивостью. Поверхности фрез выполнены со средними острыми гранями и крестообразной системой отлома стружки. При использовании скоростных зуботехнических микромоторов металл обрабатывается очень быстро. Стандартный хвостовик диаметром не более 2,35 мм | Соответствие | 50 | Штука |
| 19 | Изолирующий лак Duradent lac для гипса 1л(или эквивалент) | Изолирующий лак для съемного протезирования гипс/пластмасса. Предназначен для разделения поверхностей гипсовых моделей от акриловых пластмасс, применяемых при изготовлении зубных протезов в зуботехнических лабораториях. Не менее 1л | Соответствие | 6 | Штука |
| 20 | Воск погружной ELASTO DIP, розовый 150 г Yeti (или эквивалент) | Воск погружной розовый для работы с электрической воскотопкой. Импульсное нагревание позволяет быстро достигать и точно регулировать температуру в пределах диапазона - / + 0.5 °С. Сгорает без остатка (ashfree).Цвет: розовый. Упаковка не менее 150г | Соответствие | 2 | штука |
| 21 | Воск стоматологический для изготовления зубных протезов: Воск пришеечный бордо, прозрачный GEO Classic, 75 г (или эквивалент) | Воск пришеечный (цервикальный) для формирования края коронки, бордовый прозрачный, не подвергается деформации. Цвет: бордовый прозрачный. Упаковка не менее 75г | Соответствие | 2 | штука |
| 22 | Штифты для разборных моделей латунные с иглой (100 шт.) 3.107 СОНИС (или эквивалент) | Стандартные штифты для изготовления разборной модели. Коническая форма облегчает изъятие и обеспечивает достаточное трение. Размер в мм 3,2\*28\*1,7 Упаковка не менее 100шт. | Соответствие | 4 | упаковка |
| 23 | Церам-Бонд (Ceram Bond) - бондинг для хром-кобальтового сплава (или эквивалент) | Готовая к использованию сверхтонкая прослойка между металлом и керамикой. Подходит для всех зубопротезных сплавов. Церам-Бонд наносится на металлический каркас непосредственно после пескоструйной обработки и очистки. Не менее 7г | Соответствие | 14 | Штука |
| 24 | Диски вулканитовые d–22,0 мм (400 шт) Полимер-Стоматология(или эквивалент) | Круги предназначены для точной и качественной резки металлических конструкций зубных протезов из КХС и нержавеющих сталей, а так же для прорезания межзубных канавок. В качестве абразива используются высококачественные электрокорунды, обеспечивающие высокие режущие свойства изделия. В упаковке не менее 400 шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 25 | Силиконовый полир для предварительной полировки керамики и металла (1шт.), Renfert(или эквивалент) | Силиконовый полир для предварительной полировки керамики и металла. Диаметр 22 мм,  Толщина 3,2 мм,  Макс. число оборотов 15.000 об/мин. | Соответствие | 20 | Штука |
| 26 | Боры алмазные Кристалл(или эквивалент) | Бор стоматологический с алмазной головкой Форма – сферическая, насечка – синяя, средняя, абразивная поверхность состоит из 100% - ных колиброванных алмазных кристаллов. Изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, не подвержена коррозии. Применение в зуботехнической лаборатории для: обработки протезов из пластмассы; работ с металлокерамикой; контурирования изделий из керамики перед последним обжигом. Диаметр 2,5мм, длина 4,5мм, высота 0,3 | Соответствие | 20 | Шт. |
| 27 | Фрезы алмазные Кристалл(или эквивалент) | Алмазная фреза грушевидная, насечка – красная, мягкая, абразивная поверхность состоит из 100% - ных калиброванных алмазных кристаллов. Изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, не подвержена коррозии. Диаметр 3,3мм, длина 7мм,высота 0,3 | Соответствие | 10 | Шт. |
| 28 | Дискодержатель для прямого наконечника КМИЗ(или эквивалент) | Дискодержатель под прямой наконечник, инструмент с прямым наклоном для фиксации дисков, шлифования, полирования и сепарации в условиях клиники. | Соответствие | 10 | Штука |
| 29 | Гильзы 7мм для зубных коронок ПолимерСтоматология(или эквивалент) | Гильзы для зубных коронок из стальной нержавеющей ленты, диаметр 7 мм, не 100 шт[.](https://axiomadent.ru)в упаковке, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок. | Соответствие | 2 | упаковка |
| 30 | Гильзы 8мм для зубных коронок ПолимерСтоматология (или эквивалент) | Гильзы для зубных коронок из стальной нержавеющей ленты, диаметр 8 мм, не 100 шт[.](https://axiomadent.ru)в упаковке, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 31 | Гильзы 9мм для зубных коронок ПолимерСтоматология (или эквивалент) | Гильзы для зубных коронок из стальной нержавеющей ленты, диаметр 9 мм, не 100 шт[.](https://axiomadent.ru)в упаковке, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 32 | Гильзы 12мм для зубных коронок ПолимерСтоматология (или эквивалент) | Гильзы для зубных коронок из стальной нержавеющей ленты, диаметр 12 мм, не 100 шт[.](https://axiomadent.ru)в упаковке, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 33 | Гильзы 15мм для зубных коронок ПолимерСтоматология (или эквивалент) | Гильзы для зубных коронок из стальной нержавеющей ленты, диаметр 15 мм, не 100 шт[.](https://axiomadent.ru)в упаковке, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок. | Соответствие | 2 | упаковка |
| 34 | Паста ГОИ (Полисет-1)-полировочная паста для стали 100 г(ВладМиВа)(или эквивалент) | Паста для полирования изделий из нержавеющей стали, меди, никеля и хром-кобальтовых сплавов. содержат абразив, поверхностноактивное вещество. В качестве связывающе-охлаждающих веществ содержат воск, стеарин, парафин.  | Соответствие | 5 | штука |
| 35 | Круги шлифовальные эластичные ПП22 50шт Целит | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для финишной обработки зубных протезов изнержавеющей стали и твердых сплавов. Предназначены для шлифования коронок и мостовидныхпротезов из нержавеющих сталей цельнолитых зубных протезов различной протяженности,бюгельных цельнолитых зубных протезов из кобальт-хромовых сплавов, штамповано-паяных коронокна шлиф машине. Круги предназначены для применения в зуботехнических лабораториях.Характеристики: скорость вращения до 16000 об./минВнешний диаметр 22 мм, внутренний диаметр 2мм, толщина 3,5ммТипоразмер: ПП22 (круги шлифовальные эластичные прямого профиля)Цвет: синийПреимущества:Высокая износоустойчивостьОптимальная эластичность за счет специально подобранного состава каучуковОтсутствие темных пятен от перегрева при обработке изделийИспользование электрокорунда исключительно высокого качества, упаковка не менее 50шт | Соответствие | 5 | упаковка |
| 36 | Отбел для снятия окисной пленки 1000мл 2.141 Сонис (или эквивалент) | Предназначена для снятия с нержавеющей стали окисной пленки, образующейся при термической обработке стальных протезов, флакон не менее 1000мл | Соответствие | 5 | штука |
| 37 | Воск Беловакс моделировочный синий (среднетекучий, 55г) ВладМиВа (или эквивалент) | Зуботехнический воск предназначен для изготовления вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.Основными компонентами являются парафин, церезин, натуральные и синтетические смолы, модификаторы и красители. Воск имеет хорошие пластические свойства (текучесть под нагрузкой в интервале температур (37-45°С), обладает малой тепловой усадкой, легко моделируется зуботехническими инструментами, не изменяет своих свойств при неоднократном расплавлении. При выгорании зольность воска моделировочного не превышает 0,02 %. Средней текучести применяется для моделирования промежуточной части каркаса несъемного протеза.Упаковка не менее 55г | Соответствие | 10 | штука |
| 38 | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ/для КХС/ЧК-18х5/50 шт (или эквивалент) | Головки из шлифовального материала на керамической связке для обработки кобальто-хромового сплава. Изготовленные из шлифовального материала на керамической связке для обработки естественных зубов, стальных протезов, КХС, пластмассовых протезов (ПВ, ЧК, ЧЧВ, ПП.) Не менее 50шт/упак | Соответствие | 30 | упаковка |

 Общие требования:

Поставщик гарантирует, что товар, поставленный в рамках контракта, является новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

Товар должен быть сертифицирован. Одновременно с товаром заказчику передаются документы, подтверждающие качество товара (сертификаты (декларации) соответствия, сертификаты качества, регистрационные удостоверения).

Весь поставляемый товар должен быть в оригинальной упаковке без повреждений, с сохранением всех защищенных знаков производителей.

Тара (упаковка), применяемая при транспортировке товара, должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортировки и хранения поставляемого товара.

*Место доставки товара, выполнения работы, оказания услуги:*

45075, Республика Башкортостан, г. Уфа, пр. Октября, 105/3

*Сроки поставки товара, завершения работы либо график оказания услуг:*

**- с момента подписания договора до 25.12.2025г., по заявке Заказчика в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента подачи заявки.**