Приложение №1

к аукционной документации

**Техническое задание (Описание объекта закупки:**

**Закупка боров алмазных и твердосплавных стоматологических для лечебно-профилактического отделения**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара, ОКПД 2: 32.50.11.140 | Технические характеристики товара | Значение  показателя | Единица  измерения | Количество |
| 1 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 26 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,5 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500205004006005. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 2 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 26 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,6 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500205004006006. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 3 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 26 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,0 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500205004006010. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 4 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 26 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,8 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500205004006008. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 5 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 26 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500205004006012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 6 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 34 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,5 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Рентгеноконтрастные насечки для определения глубины. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500206004006005. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 7 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 34 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,6 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Рентгеноконтрастные насечки для определения глубины. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500206004006006. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 8 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 34 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 0,8 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Рентгеноконтрастные насечки для определения глубины. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500206004006008. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 9 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 34 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Рентгеноконтрастные насечки для определения глубины. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500206004006010. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 10 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на длинной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 34 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм. Длина рабочей части инструмента - 16,0 мм. Тип хвостовика - 1 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 006 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Рентгеноконтрастные насечки для определения глубины. Применение - Извлечение стекловолоконного штифта. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500206004006012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. | Соответствие | шт | 15 |
| 11 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001524012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 12 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001524014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 13 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001524016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 14 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001524018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 15 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 2,1 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001524021. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 16 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001534012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 17 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001534014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 18 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001534016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 19 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001534018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 20 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 2,1 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314001534021. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 21 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на удлиненной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зелёного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 – 806314697534010. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 22 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на удлиненной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зелёного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 – 806314697534012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 23 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на удлиненной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зелёного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 – 806314697534014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 24 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная, на удлиненной ножке. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зелёного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 – 806314697534016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 25 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная с юбочкой. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 10 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314494534016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 26 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1 мм.  Длина рабочей части инструмента - 10 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166514010. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 27 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Длина рабочей части инструмента - 10 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166514012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 28 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Длина рабочей части инструмента - 10 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166514014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 29 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 10 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166514016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 30 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм. Длина рабочей части инструмента - 10 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166504012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 31 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Длина рабочей части инструмента - 10 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166504014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 32 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм. Длина рабочей части инструмента - 10 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314166504016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 33 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257534016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 34 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257534018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 5 |
| 35 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон, со спиралевидной насечкой вдоль всей рабочей части Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 151-213 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 809314257544018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 5 |
| 36 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257514016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 37 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257514018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 38 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм. Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257504016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 39 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - бутон. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм. Длина рабочей части инструмента - 4,5 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314257504018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 40 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Длина рабочей части инструмента - 1,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012524012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 41 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Длина рабочей части инструмента - 1,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012524014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 42 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 1,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012524016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 43 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Длина рабочей части инструмента - 2,3 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012524018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 44 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 2,1 мм.  Длина рабочей части инструмента - 2,3 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012524021. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 45 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм.  Длина рабочей части инструмента - 1,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012534016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 46 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм.  Длина рабочей части инструмента - 2,3 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 107-181 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012534018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 47 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - обратный конус. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Длина рабочей части инструмента - 1,5 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314012514014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 48 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Длина рабочей части инструмента - 12 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167524012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 49 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Длина рабочей части инструмента - 12 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 64-126 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167524014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 50 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,2 мм.  Длина рабочей части инструмента - 12 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167514012. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 51 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм.  Длина рабочей части инструмента - 12 мм. Погружение алмазных зерен в подложку не менее 50%. Размер абразивных частиц 27-76 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - красного цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167514014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 52 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1 мм. Длина рабочей части инструмента - 12 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167504010. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 53 | Бор алмазный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - игла. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - натуральный алмаз. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Длина рабочей части инструмента - 12 мм.  Погружение алмазных зерен в подложку от 50%. Размер абразивных частиц 10-36 µm. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое кодировочное кольцо - желтого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 806314167504014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 54 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 003 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314001003016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 55 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 003 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314001003018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 15 |
| 56 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 2,1 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - зеленого цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 003 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314001003021. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 57 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 002 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500204001002014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 58 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,6 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 002 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500204001002016. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 59 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 002 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500204001002018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 60 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 2,1 мм. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цветовое идентификационное кольцо - синего цвета утоплено в хвостовик и покрыто эмалью. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 002 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - препарирование твердых тканей зуба. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500204001002021. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 10 |
| 61 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Количество лезвий на рабочей части 8-12. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 071 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - обработка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314001071014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 1 |
| 62 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - шаровидная. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм. Количество лезвий на рабочей части 8-12. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 071 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - обработка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314001071018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 1 |
| 63 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - яйцо. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,8 мм. Длина рабочей части инструмента - 3,5 мм.  Количество лезвий на рабочей части 16-20. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 072 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - полировка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314499042018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 1 |
| 64 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - яйцо. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Длина рабочей части инструмента - 3,5 мм.  Количество лезвий на рабочей части 30. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 032 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - полировка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314499032018. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 1 |
| 65 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - конус с острым кончиком. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Длина рабочей части инструмента - 6,0 мм.  Количество лезвий на рабочей части 16-20. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 041 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - полировка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314164041014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 2 |
| 66 | Бор твердосплавный | Стоматологический вращающийся инструмент. Форма рабочей части - конус с острым кончиком. Материал хвостовика - высоколегированная сталь. Материал рабочей части - карбид вольфрама. Длина инструмента не менее - 19 мм. Диаметр рабочей части инструмента - 1,4 мм. Длина рабочей части инструмента - 6,0 мм.  Количество лезвий на рабочей части 30. Тип хвостовика - 3 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Тип нарезки зубьев поверхности рабочей части инструмента - 031 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Применение - полировка композитных материалов. Идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012 - 500314164031014. Инструмент должен быть упакован в потребительскую тару согласно ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023. Упаковка должна содержать следующую информацию: товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя; наименование страны-производителя; номер инструмента или его обозначение/наименование; идентификационный номер инструмента по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Поставка изделий с немаркированной упаковкой не допускается. Упаковка – блистер с индивидуальными ячейками не менее 5 шт. | Соответствие | упак | 2 |

1. Место поставки товара: Общество с ограниченной ответственностью «Хозрасчетная стоматологическая поликлиника», Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Жукова, д. 4/1.

2. Срок поставки товара: в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты заключения договора.Поставка всей партии осуществляется единоразово, недопоставка одной позиции считается недопоставкой всего лота

2.1. Поставка товара производится в рабочие дни с 09.00 до 16.00, с 13.00 до 14.00 обеденный перерыв, кроме выходных дней (суббота и воскресенье) и официально объявленных праздничных дней.

2.2. В стоимость товара включена: транспортные расходы, расходы на погрузку, доставку, разгрузку, подъем и занос Товара в помещение Заказчика (независимо от этажа и наличия лифтов)), а также все применимые налоги, сборы и другие обязательные платежи, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

3. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:

3.1. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам;

3.2. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара);

3.3. Поставляемый Товар должен являться новым, ранее не использованным (все составные части Товара должны быть новыми), не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном их использовании;

3.4. Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, свободным от любых притязаний третьих лиц, не находящимся под запретом (арестом), в залоге.

3.5. На товаре не должно быть следов механических повреждений, изменений вида комплектующих, а также иных несоответствий официальному техническому описанию поставляемой модели;

3.6. Вся сопроводительная информация о поставляемом товаре должна быть на русском языке (перевод на русский язык). Товар должен иметь маркировочные ярлыки (или этикетки) с указанием полной информации, предусмотренной законами и иными нормативно-правовыми актами РФ, подтверждающей качество поставляемого товара и его соответствие требованиям законодательств РФ;

3.7. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации;

3.8. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

4. Требования к упаковке и маркировке поставляемого товара:

4.1. Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара, другой нормативно-технической документации. На таре и упаковке должна содержаться отчетливая информация на русском языке;

4.2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения – Заказчику. Тара и упаковка должны быть прочными, сухими, без нарушения целостности со специальной маркировкой;

4.3. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании;

4.4. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортный товар – международным стандартам упаковки. Маркировка товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

5. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара

5.1. Гарантия качества товара - в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем, но не менее 12 месяцев.

5.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара с момента приемки товара Заказчиком.

5.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором.

5.4. Гарантийный срок обслуживания товара начинает истекать с момента подписания акта приема-передачи товара. В отношении отремонтированного/замененного товара устанавливается новый гарантийный срок с даты приемки Заказчиком отремонтированного/замененного товара (комплектующего, основного узла), составляющий количество месяцев до окончания первоначального Гарантийного срока плюс количество месяцев ремонта (простоя до момента устранения неисправности) товара.

5.5. Выполнение гарантийных обязательств должно осуществляться силами Поставщика. Поставщик в ходе осуществления технического обслуживания товара в период гарантийного срока консультирует Заказчика о необходимых мерах по технической поддержке товара.

6. Требования к расходам на обслуживание товара в гарантийный срок: В случае выхода товара (комплектующего изделия, основного узла) из строя (поломки) в период действия его гарантийного срока по вине Поставщика (завода-изготовителя), Поставщик обязан в сроки, согласованные с Заказчиком, устранить выявленные дефекты, без дополнительных расходов со стороны Заказчика, в том числе нести транспортные расходы, если выявленные дефекты товара невозможно устранить в месте его нахождения или предоставить Заказчику такой же товар, в полном соответствии со Спецификацией настоящего договора.

7. Иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара, потребностям заказчика: для проверки поставленных товаров, Заказчик вправе провести экспертизу. Экспертиза результатов может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации. Экспертиза поставленных товаров может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации. Результаты экспертизы оформляются в виде заключения о соответствии/несоответствии поставленных товаров условиям настоящего договора.

Согласовано:

Заведующий ортопедическим отделением \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.А. Тихонова