|  |
| --- |
| Приложение №1 к аукционной документации |
| Техническое задание (описание объекта закупки): Закупка материалов для ортопедической стоматологии |
| №п/п | Наименование товара | Технические характеристики товара | Параметры | Кол-во | Единица измерения |
| 1 | Материал зуботехническийВоск базисный Duradent Durawax (или эквивалент) | Материал для моделирования базисов съемных протезов, изготовления прикусных шаблонов с окклюзионными валиками, а также индивидуальных ложек и ложек-базисов. Представляет собой парафино-церезиновую композицию со специальными добавками. Температура плавления и застывания воска от 52 до 58°С. Размер пластин: 175\*80\*2.0 мм. /длина\*ширина\*толщина/. Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ ISO 10993-5-2011, ГОСТ ISO 10993-10-2011, ГОСТ ISO 10993-11-2021, ГОСТ Р 52770-2016. Упаковка: не менее 23 пластин, весом не менее 500 гр., пергаментная бумага не менее 25 шт., инструкция по применению 1 шт. | Соответствие | 30 | упаковка |
| 2 | Материал стоматологический гипсовыйГипс Denston(или эквивалент)4 класс коричневый STANDART | Высокотехнологичный твердый гипс 4 класса. Предназначен для создания коронок, мостовидных протезов и работ на имплантах.Технические характеристики:ТвердостьЧерез 1 час: 14,7 МПаЧерез 2 часа: 24,5 МПаЧерез 24 часа: 89 МПаКонечная твердость: 108 МПаРасширение: 0,10%Рабочее время: 6 минНачало схватывания: 7 минЗавершение схватывания: 9 минИзвлечение из оттиска: 30 минОсобенности:Высокая твердостьНизкое расширениеОчень гладкая поверхностьЦвет гипса: Коричневый Способ применения: Форма выпуска: коробка не менее 24 кг, вложение по 1 кг | Соответствие | 7 | упаковка |
| 3 | Гипс Denston 3 класс голубой (или эквивалент) | Высокотехнологичныйтвердый гипс 3 классаПредназначен длясъемного протезирования,диагностических моделейи цокольной частитвердость:через 1 час: 8,9 МПачерез 2 часа: 14,8 МПачерез 24 часа: 58,9 Мпаконечная твердость: 78,5 Мпарасширение: 0,15%страна: Турция v оптимальная прочностьбыстрое схватываниеочень гладкая поверхностьЦвет: голубойФорма выпуска: коробка не менее 24 кг, вложение по 1 кг | Соответствие | 12 | упаковка |
| 4 | Паковочная масса, порошок Gilvest MG-Speed (или эквивалент) | Фосфатный паковочный материал для отливки каркасов бугельных протезов, с возможностью прогрева опоки шоковым методом.Соотношение компонентов:При дублировании силиконом:100 г. порошка : 20-23 мл. При дублировании гелем:100 г. порошка : 18 мл. После заполнения формы не допускать вибрации опоки во избежания растрескивания.Рабочее время — менее 5 мин.Время отверждения — около 9 мин.Упаковка: мешок, масса 25 кг.. | Соответствие | 6 | штука |
| 5 | Паковочная масса, жидкостьGilvest Liquid (или эквивалент)  | Универсальная жидкость для паковочных масс Упаковочная единица — 1 канистра по не менее 5 л. | Соответствие | 6 | штука |
| 6 | Гипс медицинский Альфа (или эквивалент) | Гипс медицинский тип Г-6 производится в специальных герметичных установках без доступа продуктов горения и без химических добавок. Экологически чистый, имеет регистрационное удостоверение и токсикологическое заключение, форма выпуска мешок не менее 20 кг | Соответствие | 30 | штука |
| 7 | Копирка-спрей Labor O-Spray зеленый (UltraSpray) 75мл, Scheftner (или эквивалент) | Окклюзионный спрей, зеленый, не менее 75 мл | Соответствие | 40 | штука |
| 8 | Силикон дублирующий SILOFF 22 Medium 1 кг+1 кг зеленый(или эквивалент) | Siloff Medium 22 - это быстрый и высококачественный двухкомпонентный А-силикон для дублирования, поставляемый в упаковке по 1 кг + 1 кг. Этот продукт обладает высокой точностью воспроизведения при дублировании и совместим со всеми видами гипсов, полиуретановых пластиков, паковочных материалов на основе фосфатов и акриловых пластиков.Для его использования необходимо смешивать базу и катализатор в соотношении 1:1, без необходимости в вакуумном смешивании. Силикон отличается повышенной текучестью и не подвержен деформации. Совместимость с различными материалами делает его универсальным выбором для стоматологических практик.Технические данныеЦвет: зеленыйПропорция смешивания: 1:1Время смешивания вручную: 2 минВремя смешивания механически: 60 секРабочее время: до 5 минВремя схватывания: 20-30 минУсадка после схватывания: 0,02%Эластичность: 99,95 Твердость по Шору: 22 | Соответствие | 8 | штука |
| 9 | Жидкий трегер Duradent Easypeg шприц (или эквивалент) | Паста для запекания для удержания керамических реставраций на пине при обжиге. Гелеподобный материал твердеющий сразу после нагревания. Не менее 7гр. | Соответствие | 3 | штука |
| 10 | Силикон Duradent Durasil Gingiva Hard для создания десневой маски на моделях с имплант жесткий (или эквивалент)  | Десневая маска жесткая выпускается в картриджах по 50 мл и представляет собой силиконовую массу розового цвета. • имитирует десну на моделях протезов • естественный розовый цвет • удобно обрезать, четкие края• прямая техника, идеально для работы с имплантами.В комплекте: • 2 картриджа по 50 мл десневой маски • 1 сепаратор 10мл• насадки, 6 штук • смешивание 1:1 • общее время обработки при температуре 23 градуса — 2 минуты! Время схватывания - 10 минут!твердость по ШОРу = 70 | Соответствие | 4 | упаковка |
| 11 | Силикон Duradent Durasil Gingiva Soft для создания десневой маски на моделях с имплант мягкий (или эквивалент)  | Применение: воспроизведение десны на моделях для несъемных протезов.Технические характеристики:пропорция при смешивании основа:катализатор: - 1:1;общее время обработки (23°C/73°F) – 2 мин.;время схватывания (23°C/73°F): 10'; твёрдость (по Шору А через сутки) – 40.Преимущества:высокий уровень эластичности облегчает процесс снятия и установки на модели;высочайший эстетический эффект благодаря светопрозрачности материала;точность и стабильность размеров;возможность использования в прямой и непрямой техниках.Форма поставки:2 картриджа по 50 мл;1 флакон лак разделительный 10 мл;6 синих смесительных наконечников. | Соответствие | 4 | упаковка |
| 12 | Акрипак набор 7 цветов(или эквивалент) | Материал предназначенный для подкрашивания пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъёмных зубных протезов, базисных пластмасс, тонирования и подкрашивания пластмассовых коронок, имитации косметических дефектов эмали зуба. Выпускается с оттенками A,B,CD оттенка: розовый, белый, серый и коричневый.ФОРМА ВЫПУСКАПорошок не менее 6 г - белыйПорошок не менее 6 г - коричневыйПорошок не менее 6 г - розовыйПорошок не менее 6 г - серыйПорошок не менее 6 г - AПорошок не менее 6 г - BПорошок не менее 6 г - CDЖидкость не менее 16 г | Соответствие | 3 | упаковка |
| 13 | Лак дистанционный для штампиков золотой 15мл Renfert (или эквивалент) | Лак дистанционный для штампиков, цвет золотой толщина слоя не менее 13мкм, форма выпуска не менее 15мл | Соответствие | 3 | штука |
| 14 | Разбавитель лака для штампиков (30 мл) Renfert (или эквивалент) | Для разбавления и модифицирования лаков, форма выпуска не менее 30мл | Соответствие | 2 | штука |
| 15 | Восковая зуботехническая проволока, круглая, твёрдая, зелёная, диаметр 3,5 мм, на катушке 250 гр  | Эластичная и стабильная восковая проволока для литников, применяется при изготовлении коронок, мостов и бюгельных протезов. Диаметр не менее 3,5мм, форма выпуска: катушка, не менее 250гр | Соответствие | 3 | упаковка |
| 16 | Восковая зуботехническая проволока, круглая, твёрдая, зелёная, диаметр 2,5 мм, на катушке 250 гр | Эластичная и стабильная восковая проволока для литников, применяется при изготовлении коронок, мостов и бюгельных протезов. Диаметр не менее 2,5мм, форма выпуска: катушка, не менее 250гр | Соответствие | 3 | упаковка |
| 17 | Зубы акриловые Кайли Plus (или эквивалент)28\*1 4 гарн/упак | Двухслойные искусственные зубы, изготовленные из высокомолекулярных полимеров пластмассы (двойной связывающий материал). Цвет А1 по шкале Vita, исполнение треугольное. Характеристики: прочность, жесткость, гладкость и целостность поверхности, высокая абразивная устойчивость, стабильность цвета и сниженная адгезия зубного налета. Имеет естественные свойства опалесцентности и транслюценции. Полное соответствие натуральному режущему краю естественного зуба. Единая внешняя упаковка содержит: 4 комплекта из 6 передних верхних зубов, 4 комплекта из 6 передних нижних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных верхних зубов, 4 комплекта из 8 жевательных нижних зубов. Зубы расположены на планках на двусторонней липкой ленте (без воска). Ширина ряда- не более 39,5 мм, высота ряда- не более 8,5 мм, ширина зуба -не более 7,0 мм.  | Соответствие | 85 | упаковка |
| 18 | Глазурь порошок VITA Akzent Plus Glaze Powder 5 гр VITA(или эквивалент) | Область применения:– Для индивидуализации внутренних и внешних поверхностей– Для применения в чистом виде или смешивания и разбавления друг с другом– Для адаптирования и корректирования цвета в сторону красноватого,желтоватого, коричневатого– Совместимы со всеми дентальными керамическими материалами:• CAD/CAM-материалы • Цельная керамика • Металлокерамика • Пресс-керамика – Подходят для обжига при температуре от 780 °C до 950 °C.– Независимо от КТРОбъем не менее 5 гр | Соответствие | 1 | штука |
| 19 | Жидкость для глазури Vita Akzent Plus Powder Fluid 20 мл.(или эквивалент) | Универсальные красители для воспроизведения поверхностных цветовых эффектов. Подходит для любых керамических материалов независимо от их КТР. Для всех типов стоматологических керамических материалов, для техники прессования и нанесения керамики, а также для блоков из полевошпатной и стеклокерамики, таких как, независимо от КТР | Соответствие | 1 | штука |
| 20 | Izo-sol - изолирующий лак (1л.), Everall7(или эквивалент) | Материал для изоляции гипсовых форм от акриловой пластмассы перед полимеризацией. Не содержит формальдегида. Обладает бактериостатическим действием.Объем не менее 1000 мл | Соответствие | 4 | штука |
| 21 | Пластины EV Gasket splint 060(127\*127\*1,5мм) 15шт., квадратные, для изготовления капп, упак(или эквивалент) | Пластины для изготовления капп для отбеливания, квадратные, 060 (127\*127\*1,5 мм) 15 шт.Мягкие пластины. Технические характеристикиВид упаковки: картонная коробкаЖесткость: мягкие пластиныКоличество в упаковке: 15 шт.Размер: 127х127 ммФорма: квадратные пластины | Соответствие | 10 | упаковка |
| 22 | Сплав зуботехнический "СТЕЛ- 8"(или эквивалент) Ni, Cr, Mo | Характеристика сплава:Цвет- белыйТемпературный интервал плавки:1320-1250°CТемпература литья -1420°CПлотность -8,2 g/cm3Коэффициент термического расширения:20-600°C 14,1x10-6Предел текучести- 360 N/mm2Удлинение- 15%Модуль упругости »200.000 N/mm2Твердость по Виккерсу (HV10)после литья 200после обжига 205Моделирование:Минимальная толщина стенки металла 0.3 мм. В шейной и небной областях формы делаются желоба. Остерегаться острых кромок.Литьевые канавкиЕдиничные коронки: Канавки 3,5-4,0 mm не сужать;Мосты: распределительная канавка 5 мм из воска и пластмассового патрубка, литьевые проводки 4мм;При работах на больших поверхностях рекомендуется разделить в передней и задней частях, проводку к объекту 2,5 мм, длина 1,5-2,0 мм.Паковка:Используемая паковочная масса должна быть фосфатно-связанной. Внимание на инструкцию по работе с массой. Температура предварительного нагрева : 950-1000°C.Конечную температуру как минимум 30 мин выдержать.Количество металлаВес воска модели, включая литьевые проводки, умножить на плотность (8,2 g/cm3) и 1-2 литьевых заготовок для конуса.Плавка и литье:Керамический тигель всегда предварительно нагревать.Высокочастотное центробежное литье:После того, как все литьевые заготовки расплавлены и имеют равномерно светлый цвет, сразу включать центрифугу.Предварительная обработкаОбработка с помощью керамически-связанных абразивных средств или твердосплавных фрез.Использовать только установку, которая предназначена для абразивной обработки после моделирования, поскольку пыль паковочной массы мешает сцеплению керамики с металлом. Обезжиривать раствором этилового эфира или эфира уксусной кислоты.Оксидный обжиг не требуется. Если для проверки поверхности используется оксидный обжиг необходимо удаление окислов.Керамика:Грунтовую массу всегда наносить двумя обжигами. Первый слой - тонкий, второй слой - покрывающий. Станок перед новым покрытием мыть под струей воды.После обжига охладить медленно вместе с печкой и вынимать из печи при температурах ниже 600°C.  Единица изм.: не более 1 кг | Соответствие | 1 | штука |
| 23 | Фототрей материал для изготовления оттискных ложек, (50 штук) (или эквивалент) | Назначение: изготовление индивидуальных и функциональных слепочных ложек; • точные слепки при частичном и полном протезировании; • регистрация окклюзии. Состав и основные свойства:представляет собой высоконапол-ненную (>85%) пасту на основе метакрилатных олигомеров, в состав которой входят: модифицированный тонкодисперсный наполнитель, инициирующая система, стабилизатор радикальной полимеризации, пищевой краситель и отдушка. • обладают бактерицидным и бактериостатическим эффектом; • легко моделируется и формируется; • высокая размерная стабильность; • прочность на изгиб ( более 20 МПА); • рабочее время материала более 5 минут; • имеет приятный запах; • подходит к большинству современных полимеризационных ламп; • глубина отверждения не менее 2,5 мм; • не липнет к рукам и инструменту. Форма выпуска: пластины не менее 50шт. | Соответствие | 8 | упаковка |
| 24 | Порошок полировочный Полисет, 4кг (или эквивалент) | полировочный порошок для полировки протезов из пластмассы, содержит  абразив различной степени помола. Форма выпуска порошок не менее 4кг | Соответствие | 4 | упаковка |
| 25 | Фильтр воздушный для Nautilus СС+, 2 шт(или эквивалент) | Фильтр воздушный для Наутилус СС+В упаковке не менее 2 шт | Соответствие | 2 | упаковка |
| 26 | Матрица BREDENT СГ 1.7(или эквивалент) | Матрицы 1.7 - система индивидуальных замковых креплений кнопочного типа, желтого цвета. | Соответствие | 35 | штука |
| 27 | Заготовки восковые S-U-WACHSSCHABLONEN RN III, ретенционная сетка, круглая, упаковка 20 пластинок(или эквивалент) | Восковая решетка круглая[.](https://axiomadent.ru) Восковые ретенции изготовлены из литейного воска. Форма выпуска- пластины не менее 20шт, размер 69\*69мм | Соответствие | 6 | упаковка |
| 28 | Круг полировальный «Пушок»(или эквивалент) | Применяется для получения зеркального блеска сплавов металлов, керамики, изделий из пластмасс. Круг полировальный из х/б нити , диаметр не менее 85 мм | Соответствие | 20 | штука |
| 29 | Экранполимерныйпрозрачныйдля защитыглаз и органовдыханиястоматолога«ЭЗ – «Целит»(илиэквивалент)  | Экран предназначен для эффективной защиты лица, глаз, органов дыхания врача-стоматолога отпрямого попадания мелких частиц и пыли, а также при выполнении всех видов ортопедических работ,связанных с пылевыделением.Характеристики: основная часть изделия – обзорный бесцветный щиток, изготовленный изполимерной пленки, не искажает видимые предметы, не отражает свет, не желтеет. Открытая оправаочковая с заушниками, раскрытая до упора, установленная на горизонтальной плоскости, касается этойплоскости в четырех точках. Защелка оправы обеспечивает надежную фиксацию экрана к оправе иобеспечивает целостность пленки и крепежа.Размеры защитного экрана: высота 165±5 мм; длина большего основания 250±5 мм; длина меньшегооснования 130±5 мм.Размеры очковой оправы: длина основы 133±5 мм; общая длина заушника не более 140 мм, примаксимальном раскрытии заушников.Оправа очковая в процессе эксплуатации устойчива к дезинфекции.Преимущества и особенности экрана:Маскирование сменных щитков защитной пленкой обеспечивает 100% защиту от царапин прихранении и транспортировкеТолщина экрана 250 мкм обеспечивает отсутствие механических вибраций при работеУдобная регулировка высоты и наклона щиткаОбеспечивает максимальную защиту лицаКомплектность(Упаковка):Оправа очковая– 1 шт.Щиток – 5 шт.Коробка с напечатанной инструкцией поприменению –1шт.Стикер – 5 шт. | Соответствие | 10 | упаковка |
| 30 | Воск бюгельный - 02, 100 г, Стома (или эквивалент) | Воск, для создание промежуточных пространств при моделировании каркасов бюгельных протезов, не менее 100г | Соответствие | 10 | упаковка |
| 31 | Фильц конус тонкошерстный особого качества ТОК, Сонис(или эквивалент) | Фильц конусобразный ТОК применяется для окончательной шлифовки коронок, мостов, протезов, других ортодонтических конструкций. Позволяет добиться идеально отполированной поверхности. | Соответствие | 50 | штука |
| 32 | Щётка 4-х ряднаяСонис (или эквивалент) | Щетка 4-х рядная для шлифовального мотора (натуральная щетина) | Соответствие | 40 | штука |
| 33 | Щётка 2-х ряднаяСонис (или эквивалент) | Щетка 2-х рядная для шлифовального мотора (натуральная щетина) | Соответствие | 16 | штука |
| 34 | Полотняный круг с силиконовой пропиткой (1шт.), Renfert (или эквивалент) | Полотняный круг с силиконовой пропиткой - для предварительной полировки пластмассы протезов с влажной пемзой.Описание:Придает поверхности шелковый матовый блеск.Отсутствие ворсинок благодаря пропитке.Оптимальная полировка – в том числе глубоких нёбных участков. Диаметр не более 80 мм,Толщина не более 10 мм,Макс. число оборотов не менее 4.000 об/минКомплект поставки:Упаковка не менее 1шт | Соответствие | 3 | штука |
| 35 | Круг муслиновый 75 мм 3.053, шт | КРУГ МУСЛИНОВЫЙ БЕЛЫЙ Ø75ММ, 50 СЛОЁВ.ОПИСАНИЕ- Очень мягкий полировальный круг.- Изготовлен из тонкого муслина.- Используется с мелкозернистыми полировальными пастами при финишной полировке.- Круг прошит, посадочное отверстие усилено кожаными накладками.Технические характеристики:- Диаметр – не более 75 мм- Количество слоёв – не менее 50. | Соответствие | 5 | штука |
| 36 | Маска медицинская Спецмедзащита трехслойная одноразовая, 50 шт, голубой (или эквивалент) | Маски медицинские в картонной упаковке 3-х слойный. Не менее 50шт. | Соответствие | 4 | упаковка |
| 37 | Диск зуботехнический алмазный "КРИСТАЛЛ" супертонкий (или эквивалент) | Диск зуботехнический для обработка мостов и коронок, контуровка керамики и перекрывающих пластмасс, косая прорезь. Изготовление моделей. Материал диска - легированная нержавеющая сталь 12Х18Н10Т. Толщина не более 50мкм, мелкая зернистость. | Соответствие | 20 | штука |
| 38 | Фреза сферическая "КРИСТАЛЛ" (или эквивалент) | Форма – сферическая, нарезка –одинарная, насечка – синяя, изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, не подвержена коррозии. Применение в зуботехнической лаборатории для: для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов. Обладают высокой износоустойчивостью. Поверхности фрез выполнены со средними острыми гранями и крестообразной системой отлома стружки. При использовании скоростных зуботехнических микромоторов металл обрабатывается очень быстро. Стандартный хвостовик диаметром не более 2,35 мм | Соответствие | 200 | штука |
| 39 | Бор алмазный \FG G881/014, Диа-Тессин(или эквивалент) | Бор алмазный для турбинного наконечника, форма скругленного цилиндра, длина 19 мм, крупной зернистости (зеленое кольцо), диаметр рабочей части не менее1,6 мм, длинна рабочей части не менее 6 мм, выполненный из натурального алмаза, нанесенного с применением многослойной (антивибрационный слой, стабилизирующий никелевый слой и твердый никелевый слой) технологии гальванического покрытия. Алмазные зерна должны на 2/3 быть погружены в никелевые слои. С хвостовиком из полированной нержавеющей стали без защитно-декоративного покрытия. Упаковка – пластиковый бокс по 5шт. Лицевая сторона упаковки содержит информацию о производителе, лот партии, артикул, скорости вращения при использовании. | Соответствие | 20 | штука |
| 40 | Краски Vintage ART 6515 (или эквивалент) | Пастообразные краски готовые к использованию пастообразные краски впечатляют идеальной консистенцией и структурой (за счет содержания сверхмелких частиц). Для прессованния цельнокерамических конструкций: Виниры, вкладки и накладки, коронки и мосты; Цельнокерамических CAD/CAM-конструкции: Полевошпатные заготовки, заготовки из оксида алюминия и диоксида циркония. Облицовочной керамики для металлических и безметалловых каркасов: Коэффициент теплового расширения составляет 6,0-16,0 х 10-6K-1, температура обжига –приблизительно 880 °С. Цвет розовый | Соответствие | 2 | штука |
| 41 | Полир TECHNIK H334Km(или эквивалент) | Полиры для прямого наконечника: обработка, сглаживание и полировка до зеркального блеска пластмасс (карборундовый абразив). Зернистость средняя, размер не более 10\*24мм | Соответствие | 25 | штука |
| 42 | Полир TECHNIK H340m(или эквивалент) | Полиры для прямого наконечника: обработка, сглаживание и полировка до зеркального блеска пластмасс (карборундовый абразив). Зернистость средняя, размер не более 6,5\*17мм | Соответствие | 25 | штука |
| 43 | Полир EVE Technik H340(или эквивалент) | полир для прямого наконечника, используются для обработки, сглаживания и полировки до зеркального блеска пластмасс (карборундовый абразив).Зернистость грубая, размер не более 6,5\*17мм | Соответствие | 25 | штука |
| 44 | Диск зуботехнический алмазный "КРИСТАЛЛ" (или эквивалент) | Диск для резания гипса и пластмассы, материал диска - легированная нержавеющая сталь 12Х18Н10Т. Толщина не более 100мкм, 8отверстий, ободок 3мм | Соответствие | 10 | штука |
| 45 | Зубы акриловые двухслойные, New Ace & Million.(или эквивалент) | Зубы акриловые двухслойные, Материал изготовления - PMMA (полиметилметакрилат). Цвет А2. Комплектация - 20 полных гарнитуров в боксах: фронтальная группа - верх фасон S3- 120шт, низ фасон S4L - 120шт, боковая группа - фасон М30 - 320шт. | Соответствие | 10 | упаковка |
| 46 | Тигли Nautilus (или эквивалент)керамические плавильные для литейной установки, уп/4шт (или эквивалент) | Тигли состоят из двух половинок - снижаются механические напряжения от перепадов температур Съемные ручки служат значительно дольше тиглей Керамические ручки предназначены для использования во время плавки благородных сплавов в тигле с графитовой вставкой. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 47 | Краски Vintage ART 6516 (или эквивалент) | Пастообразные краски готовые к использованию пастообразные краски впечатляют идеальной консистенцией и структурой (за счет содержания сверхмелких частиц). Для прессованния цельнокерамических конструкций: Виниры, вкладки и накладки, коронки и мосты; Цельнокерамических CAD/CAM-конструкции: Полевошпатные заготовки, заготовки из оксида алюминия и диоксида циркония. Облицовочной керамики для металлических и безметалловых каркасов: Коэффициент теплового расширения составляет 6,0-16,0 х 10-6K-1, температура обжига –приблизительно 880 °С. Цвет желтый | Соответствие | 4 | штука |
| 48 | Самоадгезивный композитный цемент U-Cem Premium Universal Automix, (дозатор, 1шпр х 9 г) Vericom | Самоадгезивный универсальный композитный цемент, самоклеящийся композитный цемент с двойным отверждением, не требующий предварительной обработки.Применяется для постоянной фиксации ортопедических контрукций. Рентгеноконтрастность: 1.45 Время схватывания(в устной): – ≤5 мин. (37С°) Прочность при изгибе: 141 МПа Гигроскопичность: 34 мкг/мм3 Растворимость: 0.9 мкг/мм3 Адгезионная прочность: 30 МПа (эмаль)Форма выпуска: шприц-1шт, Насадка-аппликатор | Соответствие | 6 | упаковка |
| 49 | Наконечники смесительные желтые / 48шт  | Смесительный наконечник для силиконов. Желтые смесительные наконечники из пластика (mixing tips small) (или эквивалент) для картриджей (1:1), предназначены для оттискного материала – винил-полисилоксановый (силикон для слепков) В упаковке не менее 48 штук. | Соответствие | 6 | упаковка |
| 50 | Сплав Wironit extrahard для бюгелей, Co (63%), Cr (30%), Mo (5%) уп\1 кг (или эквивалент) | Характеристика сплава:Цвет серебристыйПлотность (гр/куб.см) 8,2Пределы плавления (°С) 1260-1305Температура литья (°С) 1420Пластичность при текучести (А5) (%)4,1Прочность на разрыв (Rm) (MPa) 910Относительное удлинение (Rp 0,2) (MPa) 625Модуль упругости (MPa), приблизительно 225000Величина твердости по Виккерсу (HV10) после литья 375Масса 1 кгИмеет высокий предел текучести и прочности на разрыв, поэтому идеально подходит для комбинированных работОтличная текучесть за счёт добавления кремния и углеродаочень низкая теплопроводимость сплава обеспечивает комфортность при ношении протезаБиосовместимость и высокая стойкость к коррозииВ упаковке не менее 1 кг. | Соответствие | 1 | упаковка |
| 51 | Сплав Wiron Light NiCr для керамики, Ni (64,5%), Cr (22%), Mo (10%) уп\1 кг (или эквивалент)  | Технические характеристики;Цвет: серебристый Плотность: 8,2 г/куб.см Температура предварительного разогрева: 800 ° Пределы плавления: 1200-1280 ° Температура литья: ~1350 ° Коэффициент термического расширения: 20-600°С (1/1000000 1/К) 14,1 Коэффициент термического расширения: 25-500°С (1/1000000 1/К) 13,8 Пластичность при текучести (А5): 10 % Относительное удлинение (Rp 0,2): 470 MPa Прочность на разрыв (Rm): 880 MPa Модуль упругости прибл.: 200000 MPa Величина твердости по Виккерсу (HV10) после литья: 260Высокий показатель упругости . Отличная несущая способность конструкций любой протяженности .Легкая конечная обработка благодаря низкой величине твердости - 180 HV10. Низкий коэффициент расширения .Отличная связка в керамикой Высокая термоустойчивость - гарантия стабильности размеров при обжиге и пайке.В упаковке не менее 1 кг. | Соответствие | 4 | упаковка |
| 52 | Сплав Magnum Ceramic Co для керамики Co (64%) Cr (21%) Mo (6%) W (6%) 1 кг без бериллия Mesa (или эквивалент) | Сплав для керамики (коронок и мостов), кобальт-хромовый сплав без содержания бериллияТемпература солидус-ликвидус: 1309÷1417 ᵒС;Коэффициент теплового расширения:(25÷500 ᵒС): 14,1 х 10-6 K-1;(25÷600 ᵒС): 14,6 х 10-6 К-1;Плотность: 8,8 г/см3;Твердость по Виккерсу: 286 HV10;Относительное удлинение при разрыве: 10%;Сила предельной нагрузки (Rp0.2): 570 МПа;Модуль упругости: 194 гПа;Цвет: белый; Комплектация:1 кг - прутки из никель-хромового сплава: 155 шт. по 6,5г. | Соответствие | 3 | упаковка |
| 53 | Материал стоматологический гипсовыйГипс Denston Base (или эквивалент)артикуляционный белый  | Быстрый артикуляционный гипс 3 классаПредназначен для фиксации моделей в артикуляторе и съёмного протезирования.Технические характеристики:РасширениеЧерез 2 часа: 0.02 %Через 48 часов: 0.06%ПрочностьЧерез 2 часа: 25,4 МПаЧерез 48 часов: 58,6 МпаРабочее время: 2 минНачало схватывания: 3 минЗавершение схватывания: 4 минИзвлечение из артикулятора: 10 минОсобенности:Минимальное расширениеБыстрое схватываниеЦвет гипса: БелыйСпособ применения:Пропорции смешивания: 100гр + 30 мл водыПодготовка:Залейте воду в гипс, предпочтительно использовать вибростол. Выждав 30 сек, перемешайте вручную (45 сек)Форма выпуска: коробка не менее 24 кг, вложение по 1 кг | Соответствие | 1 | упаковка |
| 54 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №7 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 7мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 2 | упаковка |
| 55 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №8 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 8мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 56 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №9 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 9мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 57 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №10 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 10мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 58 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №11 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 11мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 59 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №12 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 120мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 60 | Гильзы для зубных коронок СТРУМ - №14 - 100 шт(или эквивалент) | Удобные заготовки для создания коронок, сделаны из штампованной полосы из нержавеющей стали, отличающейся прочностью и повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Диаметр 14мм, высота 12мм, толщина 0,3мм, в упаковке не менее 100шт | Соответствие | 4 | упаковка |
| 61 | Универсальный кобальто-хромовый сплав СТЕЛ 1 (или эквивалент) | Универсальный кобальто-хромовый сплав, не содержит бериллия и никеля. Идеально подходит как для бюгельных протезов так и нанесения керамики. Химический состав: Со~ 62,5 %; Cr ~ 29,8 %; Mo ~ 5,3 %; Si ~ 0,9 %; C ~ 0.4 % . Основные свойства: Температурный интервал плавки 1320-1250°C Температура литья 1420°C Плотность 8,2 g/cm3 Коэффициент термического расширения 20-600°C WAK 14,1x10-6 Предел текучести 360 N/mm2 Удлинение 15% Модуль упругости »200.000 N/mm2 Твердость по Виккерсу (HV10) - после литья 200 - после обжига 205 | Соответствие | 1 | упаковка |
| 62 | Расцветка по керамике Vintage Shade, 9620, Shofu(или эквивалент) | Расцветка оттенков из 16 стандартных и пяти дополнительных оттенков для точного и эффективного подбора оттенков в зависимости от конкретного пациента. Включает в себя в общей сложности 21 оттенок – 16 оттенков от A1 до D4, дополнительный интенсивный оттенок rootA и 4 ультрасветлых (отбеленных) (от W0 до W3). | Соответствие | 2 | штука |
| 63 | Материал зуботехническийКатализатор Duradent (или эквивалент)  | Катализатор подходит для с-силиконов Технические характеристики:гель предназначен для контроля за однородностью массы во время смешиванияОсобенности:• абсолютная универсальность использования в различных техниках снятия слепков• простота дозировкиЦвет материала: красныйФорма выпуска: 2 тюбика по 60 мл | Соответствие | 2 | упаковка |
| 64 | Материал зуботехническийЛабораторный силикон Duradent Duralabor 5кг(или эквивалент) | С-Силикон для использования в зуботехнической лаборатории. Предназначен для изготовления ключей для временных коронок, мостов; ключей для десневых масок, ключей для пластмассы в комбинированных протезах, контрольных ключей при создании металлического каркаса, матрицы для дублирования.Технические характеристики:силикон, смешиваемый с жидким катализатором или с катализатором в виде геля• окончательная твердость – 90 по Шору А• не пигментированный• время смешивания – не более 30 мин.• общее время обработки – (23°C/73°F) – 20мин.• время схватывания (23°C/73°F) – 6 мин.• твёрдость (по Шору А через сутки) – 80• воспроизведение деталей – 20Cbr)• стабильность размеров через сутки - 0.10%Особенности:• очень высокий начальный уровень текучести• хорошая конечная твердость• четкое воспроизведение деталей• не подвержен деформации в кювете• высокая прочность на разрыв• жаропрочность до 140°C• высокопластичная консистенцияЦвет материала: ОранжевыйФорма выпуска: ведро 5 кг | Соответствие | 2 | штука |
| 65 | БОР ТВС 11-012-9 КМИЗ (или эквивалент) | Бор твердосплавный - ШарБоры с шаровидной головкой для вскрытия эмали;• боры малого диаметра для препарирования полости с одной поверхностью;• среднего диаметра – для интерпроксимальных полостей и для препарирования резцов.Изготовлены боры с идеальной точностью и имеют сверхострые режущие поверхности, что исключает вибрацию при работе и уменьшает температуру трения при обработке зуба.ISO 500.314.001.006.012Диаметр рабочей части, мм: не менее 1.2Длина рабочей части, мм: не менее 0.79Диаметр хвостовика, мм: не более 1.6-0.01Длина хвостовика, мм: не более 19Для турбинного наконечника | Соответствие | 100 | штука |

1. Место поставки товара: Общество с ограниченной ответственностью «Хозрасчетная стоматологическая поликлиника», Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Жукова, д. 4/1.

2. Срок поставки товара: **по заявке Заказчика в течение 3 (трех) рабочих дней (письменное уведомление по электронной почте или в устной форме путем телефонной связи).**

2.1. Поставка товара производится в рабочие дни с 09.00 до 16.00, с 13.00 до 14.00 обеденный перерыв, кроме выходных дней (суббота и воскресенье) и официально объявленных праздничных дней.

2.2. В стоимость товара включена: транспортные расходы, расходы на погрузку, доставку, разгрузку, подъем и занос Товара в помещение Заказчика (независимо от этажа и наличия лифтов)), а также все применимые налоги, сборы и другие обязательные платежи, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

3. Требования к качеству, безопасности поставляемого товара:

3.1. Поставляемый товар должен соответствовать заданным функциональным и качественным характеристикам;

3.2. Поставляемый товар должен быть разрешен к использованию на территории Российской Федерации, иметь торговую марку и товарный знак, качество поставляемого товара должно полностью соответствовать установленным требованиям Российской Федерации, ГОСТ, ОСТ, нормативно-технической документации (сертификатам качества, паспорт товара, декларациям о соответствии и (или) другим документам, подтверждающим качество товара);

3.3. Поставляемый Товар должен являться новым, ранее не использованным (все составные части Товара должны быть новыми), не должен иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном их использовании;

3.4. Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, свободным от любых притязаний третьих лиц, не находящимся под запретом (арестом), в залоге.

3.5. На товаре не должно быть следов механических повреждений, изменений вида комплектующих, а также иных несоответствий официальному техническому описанию поставляемой модели;

3.6. Вся сопроводительная информация о поставляемом товаре должна быть на русском языке (перевод на русский язык). Товар должен иметь маркировочные ярлыки (или этикетки) с указанием полной информации, предусмотренной законами и иными нормативно-правовыми актами РФ, подтверждающей качество поставляемого товара и его соответствие требованиям законодательств РФ;

3.7. Товар должен быть безопасным и отвечать требованиям законодательства Российской Федерации, требованиям безопасности, ГОСТ, нормам и правилам безопасности его эксплуатации и другой нормативно-технической документации;

3.8. Товар должен отвечать требованиям безопасности жизни и здоровья, окружающей среды в течение установочного срока годности при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

4. Требования к упаковке и маркировке поставляемого товара:

4.1. Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, предъявляемым к поставке данного вида товара, другой нормативно-технической документации. На таре и упаковке должна содержаться отчетливая информация на русском языке;

4.2. Поставщик должен обеспечить упаковку товара, способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения – Заказчику. Тара и упаковка должны быть прочными, сухими, без нарушения целостности со специальной маркировкой;

4.3. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании;

4.4. Упаковка и маркировка товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортный товар – международным стандартам упаковки. Маркировка товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

5. Требования к гарантийному сроку товара и (или) объему предоставления гарантий качества товара

5.1. Гарантия качества товара - в соответствии с гарантийным сроком, установленным производителем, но не менее 12 месяцев.

5.2. Гарантийные обязательства должны распространяться на каждую единицу товара с момента приемки товара Заказчиком.

5.3. Поставщик обязан при обнаружении недостатков у поставляемого товара заменить товар ненадлежащего качества, при обнаружении некомплектности/недопоставки произвести доукомплектование/допоставку, при несоответствии товара установленному ассортименту, заменить товар на соответствующий, своим транспортом и за свой счет, в сроки, определенные договором.

5.4. Гарантийный срок обслуживания товара начинает истекать с момента подписания акта приема-передачи товара. В отношении отремонтированного/замененного товара устанавливается новый гарантийный срок с даты приемки Заказчиком отремонтированного/замененного товара (комплектующего, основного узла), составляющий количество месяцев до окончания первоначального Гарантийного срока плюс количество месяцев ремонта (простоя до момента устранения неисправности) товара.

5.5. Выполнение гарантийных обязательств должно осуществляться силами Поставщика. Поставщик в ходе осуществления технического обслуживания товара в период гарантийного срока консультирует Заказчика о необходимых мерах по технической поддержке товара.

6. Требования к расходам на обслуживание товара в гарантийный срок: В случае выхода товара (комплектующего изделия, основного узла) из строя (поломки) в период действия его гарантийного срока по вине Поставщика (завода-изготовителя), Поставщик обязан в сроки, согласованные с Заказчиком, устранить выявленные дефекты, без дополнительных расходов со стороны Заказчика, в том числе нести транспортные расходы, если выявленные дефекты товара невозможно устранить в месте его нахождения или предоставить Заказчику такой же товар, в полном соответствии со Спецификацией настоящего договора.

7. Иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара, потребностям заказчика: для проверки поставленных товаров, Заказчик вправе провести экспертизу. Экспертиза результатов может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации. Экспертиза поставленных товаров может проводиться Заказчиком своими силами или к ее проведению могут привлекаться эксперты, экспертные организации. Результаты экспертизы оформляются в виде заключения о соответствии/несоответствии поставленных товаров условиям настоящего договора.

Согласовано:

Заведующий производственной лабораторией\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Галеев Р.Р.